

Molins^o

A photograph of a person wearing blue scrubs and white clogs, standing in a hospital hallway. The background is blurred, showing other people and medical equipment. The image is framed with white geometric shapes.

Pavimentos continuos para entornos sanitarios

HIGIENE, DURABILIDAD Y SEGURIDAD AL MÁXIMO NIVEL



La correcta selección del sistema de pavimentación resulta determinante en entornos sanitarios como hospitales, clínicas y laboratorios. A continuación, mostramos cómo un pavimento continuo puede optimizar la seguridad, la higiene y la eficiencia operativa de sus instalaciones.

¿Por qué elegir pavimentos continuos en el sector salud?



Higiene superior:

- Superficies sin juntas que evitan la acumulación de gérmenes y suciedad.
- Facilidad de limpieza y desinfección constante.
- Cumplimiento de normativas de salubridad y seguridad.



Resistencia y durabilidad:

- Soportan tránsito intenso (personal, pacientes, camillas, etc.).
- Alta resistencia a productos químicos y desinfectantes.
- Soluciones de larga vida útil, reduciendo costes de mantenimiento.



Confort y estética:

- Acabados continuos y uniformes que mejoran la imagen del centro.
- Posibilidad de superficies antideslizantes que ofrecen mayor seguridad.
- Amplia gama de colores para diferenciar y crear entornos agradables.

Tipos de sistemas y áreas de aplicación

Soluciones a medida para cada necesidad



Sistemas epoxi

Ideales para quirófanos, laboratorios y zonas limpias. Superficies totalmente impermeables y muy resistentes al desgaste.



Sistemas multicapa cuarzo color

Perfectos para pasillos de espera o almacenes de suministros, combinan resistencia mecánica, acabados antideslizantes a la vez que decorativos.



Sistemas flexibles poliuretano

Indicados en áreas donde se requiere mayor confort al pisar (zonas pediátricas, rehabilitación, etc.) y tiempos de puesta en servicio muy rápidos.



Sistemas metacrilato

Sistemas para áreas donde se requiere un acabado anti-deslizante, de muy fácil limpieza y que deban ejecutarse en muy poco tiempo.

Áreas de aplicación destacadas

- Quirófanos y salas de procedimientos.
- Áreas de radiología y control.
- Unidades de cuidados intensivos y laboratorios.
- Pasillos de alto tránsito y vestíbulos.
- Farmacias hospitalarias y zonas de almacenamiento.
- Áreas de urgencias y consultas externas.
- Cocinas

Nuestros sistemas

SISTEMA PROPAM® FLOOR REVESTIMIENTO CONDUCTIVO

SISTEMA PROPAM® FLOOR REVESTIMIENTO DISIPATIVO

SISTEMA PROPAM® FLOOR AUTONIVELANTE CONDUCTIVO

SISTEMA PROPAM® FLOOR AUTONIVELANTE FLEXIBLE

SISTEMA PROPAM® FLOOR CUARZO COLOR CONDUCTIVO

SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA FLEXIBLE

SISTEMA PROPAM® FLOOR METACRILATO FLEXIBLE



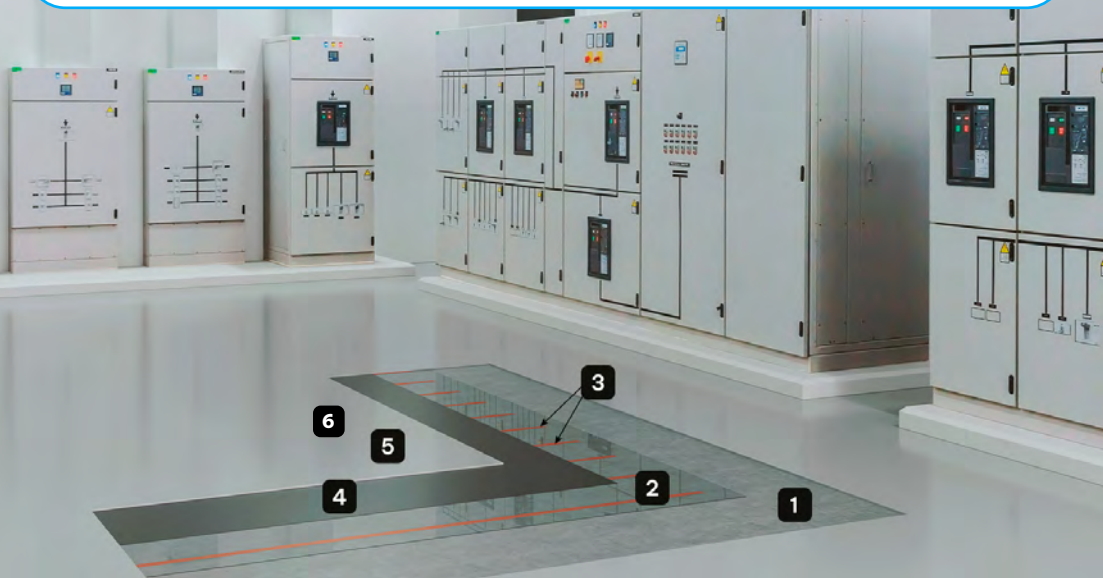
SISTEMA PROPAM® FLOOR REVESTIMIENTO CONDUCTIVO



El SISTEMA PROPAM® FLOOR REVESTIMIENTO CONDUCTIVO está diseñado para proporcionar una solución segura y eficiente en la disipación de cargas electrostáticas en áreas sensibles. Este sistema es ideal para almacenes, quirófanos, salas blancas, laboratorios, zonas ATEX y cualquier espacio donde sea necesario controlar las cargas electrostáticas.

Estructura del sistema

- 1 Soporte:** Es fundamental que el soporte esté adecuadamente preparado, lo que incluye limpieza, reparación y nivelación, para asegurar la máxima adherencia y efectividad del sistema conductivo.
- 2 Imprimación:** Seleccionar la imprimación adecuada según el tipo de soporte, siguiendo las recomendaciones generales para asegurar una base sólida y una buena adherencia del sistema.
- 3 Cinta de cobre:** Conectar a una toma de tierra la superficie imprimada para garantizar la conductividad del sistema. El consumo es de 2,2 m²/m.
- 4 Imprimación conductiva:** Aplicar Silikal RE513, una imprimación conductiva específica para asegurar la correcta disipación de las cargas electrostáticas. El consumo recomendado es de 0,15 kg/m².
- 5 Primera capa:** Utilizar PROPAM® FLOOR 150 Color Cond, un revestimiento de resina epoxi 100% sólidos, formulado específicamente para pavimentos conductivos, con un consumo aproximado de 0,2 kg/m².
- 6 Segunda capa:** Emplear PROPAM® FLOOR 150 Color Cond, un revestimiento de resina epoxi 100% sólidos, formulado específicamente para pavimentos conductivos para asegurarnos el funcionamiento eficiente del sistema y la disipación de las cargas electrostáticas, con un consumo aproximado de 0,2 kg/m².



SISTEMA PROPAM® FLOOR REVESTIMIENTO DISIPATIVO



El SISTEMA PROPAM® FLOOR REVESTIMIENTO DISIPATIVO está diseñado para ofrecer una solución eficaz en la disipación de cargas electrostáticas, asegurando la seguridad y funcionalidad en entornos sensibles. Este sistema es ideal para su uso en quirófanos, salas blancas, laboratorios, industrias y zonas ATEX.

Estructura del sistema

- 1 Soporte:** Asegurar que el soporte esté bien preparado, lo que incluye limpieza, reparación y nivelación, para garantizar una óptima adherencia del sistema.
- 2 Imprimación:** Seleccionar la imprimación adecuada según el tipo de soporte, siguiendo las recomendaciones generales para asegurar una buena base para el sistema disipativo.
- 3 Cinta de cobre:** Instalar toma a tierra, en superficies muy amplias y realizar cinta perimetral para garantizar el funcionamiento del sistema.
- 4 Acabado:** Utilizar PROPAM® FLOOR 150 Color Cond, un revestimiento de resina epoxi 100% sólidos, especialmente formulado para realizar pavimentos autonivelantes conductivos. Es necesario aplicar un mínimo de dos capas, con un consumo de 0,2 kg/m² por capa.



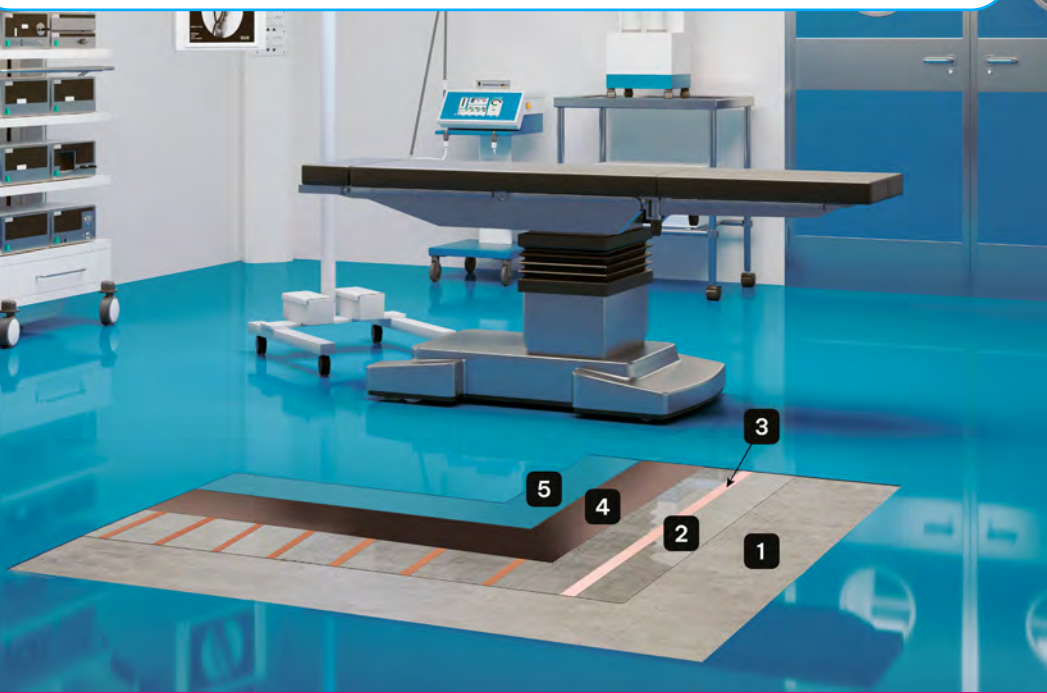
SISTEMA PROPAM® FLOOR AUTONIVELANTE CONDUCTIVO



El SISTEMA PROPAM® FLOOR AUTONIVELANTE CONDUCTIVO está diseñado para áreas donde la disipación de cargas electrostáticas es crucial, ofreciendo una combinación de seguridad y durabilidad.

Estructura del sistema

- 1 Soporte:** Es fundamental que el soporte esté bien preparado, lo que incluye limpieza, reparación y nivelación, para asegurar la máxima adherencia y efectividad del sistema autonivelante conductivo.
- 2 Imprimación:** Seleccionar la imprimación adecuada según el tipo de soporte, siguiendo las recomendaciones generales para garantizar una buena base.
- 3 Cinta de cobre:** Instalar entramados recomendables de cinta de cobre (10x1) para garantizar la conductividad del sistema. El consumo es de 2,2 m²/m.
- 4 Imprimación conductiva:** Aplicar Silikal RE513, una imprimación conductiva diseñada para asegurar la correcta disipación de cargas electrostáticas. El consumo recomendado es de 0,15 kg/m².
- 5 Acabado:** Utilizar PROPAM® FLOOR 170 Cond, un revestimiento de resina epoxi 100% sólidos, formulado específicamente para la realización de pavimentos autonivelantes conductivos. El consumo recomendado es de 2-2,5Kg/m² para 1,5-2mm de espesor.



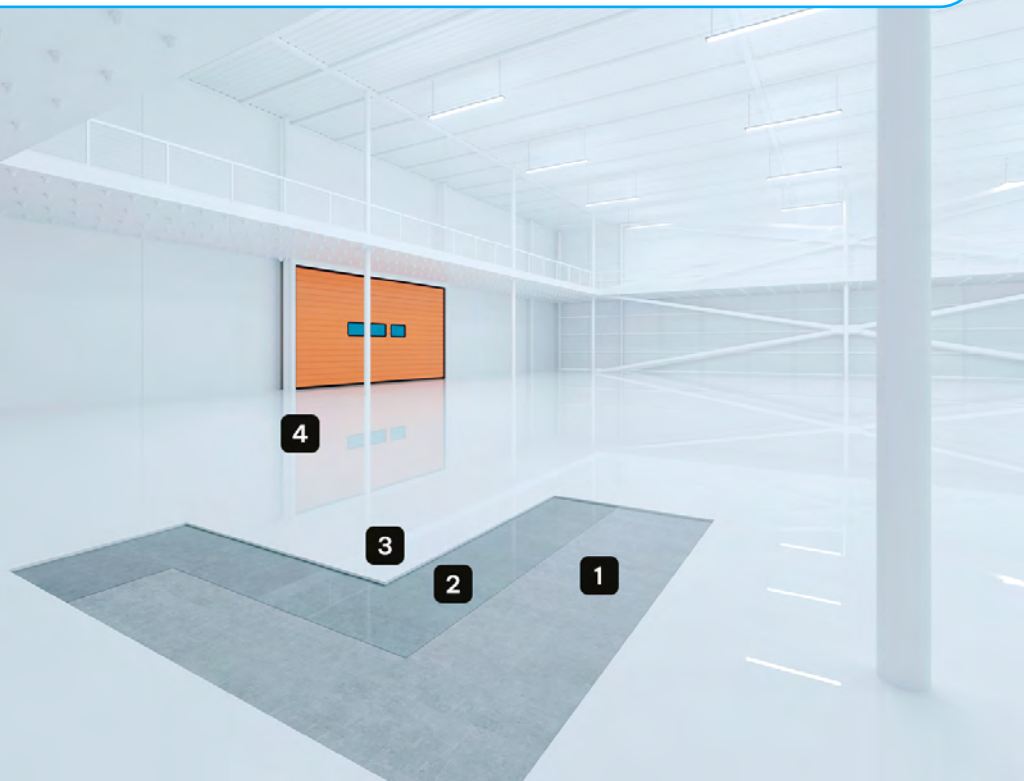
SISTEMA PROPAM® FLOOR AUTONIVELANTE FLEXIBLE



El SISTEMA PROPAM® FLOOR AUTONIVELANTE FLEXIBLE proporciona una superficie de alta calidad con excelentes propiedades mecánicas y químicas. Es un sistema ideal para aplicaciones en centros comerciales, viviendas, cámaras frigoríficas, hospitales, guarderías, colegios, donde se requiera un pavimento confortable con altas prestaciones. Consiste en un revestimiento de resina de poliuretano de 2mm de espesor.

Estructura del sistema

- 1 Soporte:** Es esencial que el soporte esté adecuadamente preparado, incluyendo limpieza, reparación y nivelación, para garantizar la máxima adherencia y el rendimiento del sistema Multicapa Flexible.
- 2 Imprimación:** Utilizar PROPAM® FLOOR 100 aplicado a rodillo con un consumo de 0,25 kg/m² dependiendo de la absorción del soporte.
- 3 Primera capa:** PROPAM® FLOOR 270 FLEX: Revestimiento autonivelante de poliuretano flexible, de dos componentes, sin disolventes, consumo de 3Kg/m² para 2mm.
- 4 Sellado:** Utilizar PROPAM® FLOOR 250, poliuretano de dos componentes alifático, consumo de 0,2Kg/m² a rodillo.



SISTEMA PROPAM® FLOOR CUARZO COLOR CONDUCTIVO



El SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA CUARZO COLOR CONDUCTIVO está diseñado para áreas que requieren disipación de cargas electrostáticas, ofreciendo seguridad y funcionalidad en entornos sensibles.

Estructura del sistema

- 1 Soporte:** Asegurar que el soporte esté adecuadamente preparado, incluyendo limpieza, reparación y nivelación, para garantizar la máxima adherencia del sistema conductivo multicapa.
- 2 Imprimación:** Seleccionar la imprimación adecuada según el tipo de soporte, siguiendo las recomendaciones generales para asegurar una base óptima.
- 3 Cinta de cobre:** Instalar entramados recomendables de cinta de cobre (10x1) con un consumo de 2,2 m²/m para garantizar la conductividad.
- 4 Silikal RE51:** Aplicación de una capa a rodillo 0,12Kg/m² con posterior espolvoreo de Granucol Cond Mix 0,3 – 0,8 mm, con un consumo de 0,5 kg/m².
- 5 Sistema:** Mezcla de 1 parte de PROPAM® FLOOR 120 COND +0.3 Granucol Cond Mix ,aplicado a llana metálica y posterior espolvoreo a saturación de Granucol Cond mix 0,3-0,8 mm a 2.5Kg/m².
- 6 Sellado:** Por último sellado con labio de goma con PROPAM® FLOOR 150 Cond, aplicado con un consumo de 0,5 kg/m².



SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA FLEXIBLE



Recubrimiento de pavimento mediante el SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA FLEXIBLE de 2-3 mm de espesor, diseñado para proporcionar un acabado altamente resistente y duradero, ideal para aparcamientos, zonas industriales, forjados o cámaras frigoríficas, o cualquier zona de interior con soportes con movimientos estructurales .

Estructura del sistema

- 1 Soporte:** Es esencial que el soporte esté adecuadamente preparado, incluyendo limpieza, reparación y nivelación, para garantizar la máxima adherencia y el rendimiento del sistema Multicapa Flexible.
- 2 Imprimación:** Utilizar PROPAM® FLOOR 270 Flex + aditivo espesante mediante espátulado con llana plana. Se aplica mezclando 0,8 Kg/m² de PROPAM® FLOOR 270 Flex con Aditivo espesante en una proporción de 1-2 %, dependiendo del estado del soporte.
- 3 Capa Base:** Aplicar PROPAM® FLOOR 270 Flex mediante llana dentada de 3mm con un consumo aproximado de 1-1,2 Kg/m² y espolvorear árido DORSICOAT PQK9 a saturación con un consumo aproximado de 3 Kg /m².
- 4 Capa de acabado:** Realizar una primera capa con PROPAM® FLOOR 270 Flex a labio de goma con un consumo aproximado de 0,5 Kg/m².
- 5 Capa de sellado:** Utilizar PROPAM® FLOOR 250 a rodillo con un consumo de 0,2 Kg/m².
- 6 Opción antideslizante:** Añadir Antislip a la mezcla con PROPAM® FLOOR 250 para obtener superficie antideslizante, con un consumo de un 2-3 % mezclado en masa con PROPAM® FLOOR 250.



SISTEMA PROPAM® FLOOR METACRILATO FLEXIBLE



El SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA METACRILATO FLEXIBLE proporciona un acabado duradero y resistente con propiedades antideslizantes, ideal para entornos que requieren una rápida puesta en servicio.

Estructura del sistema

- 1 Soporte:** Asegurar que el soporte esté adecuadamente preparado, incluyendo limpieza, reparación y nivelación, para garantizar la máxima adherencia del sistema de metacrilato.
- 2 Imprimación:** Utilizar Silikal R52, resina de imprimación sin disolventes y transparente con un espolvoreo en fresco con DORSICOAT PQQ8 (1 Kg/m²), siguiendo las recomendaciones generales para asegurar una base óptima.
- 3 Primera capa de fondo:** Silikal RU368, revestimiento de metacrilato sin disolventes con una carga de árido DORSIMIX 100 GE realizado para endurecimiento, con un porcentaje de mezcla de 1 parte de resina por 2 de árido.
- 4 Segunda capa de fondo:** Silikal R62, revestimiento de metacrilato sin disolventes con una carga de árido DORSIMIX 100 GE + GRANUCOL KG 0,3-0,8 MIX, en proporción 1 parte de resina por 0,85 de Dorsimix 100 GE y 0,15 de Granucol KG 0,3-0,8 Mix. Finalizar con espolvoreo de árido Granucol KG 0,3-0,8 Mix a saturación con un consumo aproximado de 3Kg/m².
- 5 Sellado:** Silikal R71 resina de sellado cuarzo color aplicada en dos capas a rodillo, con un consumo de 0,9 Kg/m².



Cómo trabajamos

Desde el primer contacto, brindamos un **asesoramiento técnico especializado**, analizando en detalle las particularidades de cada proyecto para **definir la solución de pavimentos continuos más apropiada**.

A continuación, **ofrecemos orientación sobre los sistemas, materiales y mejores prácticas de instalación**, asegurando que los profesionales encargados de la aplicación dispongan de todo el soporte necesario para obtener resultados de máxima calidad en entornos de alta exigencia, como hospitales y clínicas.





Su mejor inversión

Invertir en estos pavimentos supone un **ahorro significativo en costes de mantenimiento**, ya que las superficies continuas de alta resistencia reducen la necesidad de intervenciones y reparaciones. Además, todas nuestras propuestas se desarrollan bajo un **cumplimiento normativo** estricto, ajustándose a los requisitos técnicos y de seguridad de referencia, como los marcados en UNE-EN 13813 o los ensayos de resbaladicidad.

Por último, estos sistemas crean **entornos saludables y seguros** que benefician tanto a pacientes como a trabajadores. Sus propiedades antideslizantes y su facilidad de limpieza contribuyen a un espacio de trabajo óptimo, perfecto para atender las demandas diarias propias del sector sanitario.