Molins

CATALOGUE

Systèmes de revêtements de sols Polymères continus

Molins

TABLE DES MATIÈRES

page 5 **01. Introduction**

page 6 **02. Réglementation**

- **2.1.** UNE-EN 13813
- **2.2.** Types de revêtements
- **2.3.** Critères de sélection des revêtements
- **2.4.** Classification selon la finition
- **2.5.** Glissance selon UNE-ENV 16165

page 14 **03. Préparation du support**

- **3.1.** Préparation du support
- **3.2.** Classification de la préparation des surfaces
- **3.3.** Performances mécaniques
- **3.4.** Recomposition du volume

page 20 **04. Apprêts**

- **4.1.** Support sec
- **4.2.** Support humide
- **4.3.** Support à faible adhérence
- **4.4.** Supports spéciaux

page 24 **05. Systèmes de revêtements de sols**

- **5.1.** Revêtements
- **5.2.** Autolissants
- **5.3.** Multicouche
- **5.4.** Méthacrylate

page 64 **06. Durabilité et environnement**

page 66 **07. À propos de nous**

020
020

01

INTRODUCTION

Dans le domaine de la construction et de l'aménagement intérieur, le choix d'un revêtement de sol continu est crucial pour assurer la durabilité, la fonctionnalité et l'esthétique des espaces. Ce catalogue présente des solutions avancées en matière de revêtement de sol continu, spécialement conçues pour répondre aux exigences techniques et esthétiques des projets industriels, commerciaux et résidentiels. Nous nous concentrons sur trois principaux types de revêtements de sol : époxy, multicouches et méthacrylates. Chacun d'entre eux possède des propriétés techniques distinctes qui leur permettent de s'adapter à diverses applications.

Nos revêtements de sol continus offrent des surfaces sans joints qui améliorent l'hygiène et facilitent l'entretien. En outre, leur résistance élevée aux charges mécaniques, aux produits chimiques et aux conditions environnementales difficiles en fait le choix idéal pour les environnements exigeants. La polyvalence des finitions et des couleurs permet une intégration transparente dans n'importe quelle conception architecturale, offrant des solutions personnalisées qui répondent aux normes les plus strictes en matière de qualité et de performance.

Dans ce catalogue, nous aborderons également le processus d'application et la préparation du support, qui sont essentiels pour garantir des performances optimales et une longue durée de vie des revêtements de sol. La préparation correcte du support et l'application professionnelle sont essentielles pour assurer l'adhérence et la durabilité du revêtement de sol, éviter les problèmes futurs et garantir une finition impeccable.

En outre, vous trouverez une sélection de revêtements de sol continus qui non seulement répondent aux normes de qualité les plus élevées, mais offrent également des solutions techniques innovantes pour tous les défis architecturaux ou de conception. Notre engagement est de fournir des produits qui allient durabilité, esthétique et fonctionnalité, afin de garantir la réussite de chaque projet. Explorez nos options et découvrez comment nos revêtements de sol peuvent transformer vos espaces.

02
RÉGLEMENTATION

Ce catalogue est conçu pour vous fournir toutes les informations dont vous avez besoin pour prendre des décisions éclairées en matière de revêtements de sol, en garantissant la qualité, la durabilité et la sécurité de vos projets. Dans les sections suivantes, vous trouverez un guide complet sur la réglementation, la classification et la sélection des matériaux de revêtement de sol.

Tout d'abord, nous étudierons en détail la norme UNE-EN 13813, qui réglemente les mortiers de chape et les finitions de sol. Cette norme est essentielle pour garantir que les matériaux utilisés répondent aux normes de qualité requises. Nous inclurons les différentes classifications en fonction de la composition, telles que les mortiers à base de ciment, de résine synthétique, de sulfate de calcium, de magnésite et d'asphalte coulé. Nous décrirons également les tests normatifs utilisés pour garantir la performance de ces matériaux, tels que les tests de compression, de flexion et d'usure.

Nous aborderons également la classification des différents types de revêtements, en donnant un aperçu clair des options disponibles et de leurs applications spécifiques. Cela comprend les revêtements scellés, les revêtements de différentes épaisseurs, les systèmes multicouches, les résines autonivelantes et les mortiers de résine. Chaque type de revêtement présente des caractéristiques et des avantages particuliers qui le rendent adapté à une variété d'applications, des zones à faible trafic aux environnements industriels exigeants.

En outre, nous vous fournirons des critères essentiels pour la sélection des revêtements, en tenant compte de facteurs critiques tels que le trafic, les contraintes thermiques, la résistance chimique et la durabilité. Ces critères vous aideront à évaluer et à sélectionner les matériaux les plus appropriés pour chaque projet, en garantissant des performances optimales et une longue durée de vie du revêtement de sol.

Enfin, nous discuterons de la classification des sols en fonction de leur emplacement et de l'importance de la glissance pour la sécurité dans diverses conditions. Le choix correct du revêtement en fonction de l'emplacement et des conditions d'utilisation est essentiel pour prévenir les accidents et garantir un environnement sûr et fonctionnel.

Nous espérons que ce catalogue vous sera d'une grande utilité dans la planification et l'exécution de vos projets, en vous aidant à choisir les matériaux les plus appropriés et à mieux comprendre les réglementations qui garantissent leur qualité.

2.1. Introduction à la Norme EN 13813

L' **UNE-EN 13813** est une norme européenne qui définit les exigences relatives aux matériaux utilisés dans les chapes et les finitions de sol. Ces matériaux comprennent les mortiers et les composites à base de résine, qui sont essentiels pour garantir la qualité et les propriétés des revêtements de sol dans diverses applications industrielles et commerciales. La norme couvre des aspects tels que la composition, les propriétés physiques et les exigences de performance de ces matériaux, garantissant ainsi leur adéquation à l'usage auquel ils sont destinés.

La classification des revêtements de sol en fonction de leur composition est essentielle pour sélectionner le matériau adéquat pour chaque projet. Les mortiers sont classés en plusieurs catégories selon le type d'agglutinant utilisé :

CT	Chapes et finitions à base de ciment.
SR	Chapes et finitions à base de résine synthétique.
CA	Chapes et finitions à base de sulfate de calcium.
MA	Chapes et finitions à base de magnésite.
AS	Chapes et finitions à base d'asphalte coulé.

Chaque type de mortier possède des caractéristiques spécifiques qui le rendent adapté à différentes applications, telles que la résistance aux produits chimiques et la durabilité, la capacité de nivellement et d'isolation thermique.

En outre, la norme prévoit des tests pour évaluer les propriétés essentielles telles que la compression, la flexion, l'usure, la traction et l'impact, afin de s'assurer que les matériaux répondent aux normes de performance requises.

C		Compression
F		Flexion
A	Böhme	Usure (deux méthodes utilisées)
AR	BCA	
B		Traction
IR		Impact

Mortiers pour chapes et finitions de sols - Essais applicables à chaque type

Matériaux composants du mortier	Résistance à la compression	Résistance à la flexion	Résistance à l'usure « Böhme »	Résistance à l'usure « BCA »	Résistance à l'usure par roulement	Dureté de la surface	Résistance à la pénétration	Résistance à l'usure par roulement sur les sols	Temps de durcissement	Réduction et gonflement	Consistance	Valeur du pH	Module d'élasticité	Résistance aux chocs	Résistance à la traction
Ciment	**N**	**N**	**N*** (un des trois)			**O**	**-**	**O**	**O**	**O**	**O**	**O**	**O**	**O***	**O**
Sulfate de calcium	**N**	**N**	**O**	**O**	**O**	**O**	**-**	**O**	**O**	**O**	**O**	**N**	**O**	**-**	**O**
Magnésite	**N**	**N**	**O**	**O**	**O**	**N***	**-**	**O**	**-**	**O**	**O**	**O**	**O**	**-**	**O**
Mastics asphaltés	**-**	**-**	**O**	**O**	**O**	**-**	**N**	**O**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**
Résine synthétique	**O**	**O**	**-**	**N*** (une sur deux)		**O**	**-**	**O**	**-**	**O**	**O**	**-**	**O**	**N***	**N**

N	Réglementation	**-**	Non applicable
O	En option	*****	Uniquement pour les mortiers de finition de sols utilisés sur les surfaces d'usure.

2.2 Introduction à la classification des types de revêtements

La classification des différents types de revêtements est essentielle pour déterminer le matériau le plus approprié en fonction des besoins spécifiques de chaque projet. Le tableau ci-dessous présente différentes catégories de revêtements, en soulignant leurs principales caractéristiques et les applications recommandées:

Type	Description	Circulation	Épaisseur
Scellant	Protège le sol de la poussière et de la saleté. Ils doivent être bien entretenus.	**TL**	≤150µm
Revêtement	Protège le sol de la poussière, de la saleté et de certaines agressions chimiques et physiques.	**TL/TM**	150-300µm
Revêtement à forte épaisseur	Ils sont généralement exempts de solvants. Leur résistance est supérieure à celle des revêtements et des joints.	**TM**	300-1000µm
Multicouche	Revêtement multicouche avec ajout de granulats. Le résultat est un revêtement de sol antidérapant et mécaniquement résistant à un coût réduit.	**TM/TP**	≥2mm
Résine autolissante	Revêtements très fluides auxquels sont ajoutés des granulats fins pour produire des surfaces lisses, résistantes et très faciles à nettoyer.	**TM/TP**	2-3mm
Mortier de résine	Systèmes de résine et de granulats dans un rapport élevé (1:7-1:8) avec une très bonne résistance mécanique. Coût très faible grâce à l'ajout important de granulats.	**TM/TP**	>4mm
Mortier fluide haute performance	Mortier de polyuréthane, ciments et granulats. Les niveaux permettent de créer une surface lisse, antidérapante et très résistante.	**TP/TMP**	4-6mm
Mortier haute performance	Mortier de polyuréthane, ciments et granulats. Ils génèrent une surface rugueuse, très antidérapante et très résistante.	**TMP**	>6mm

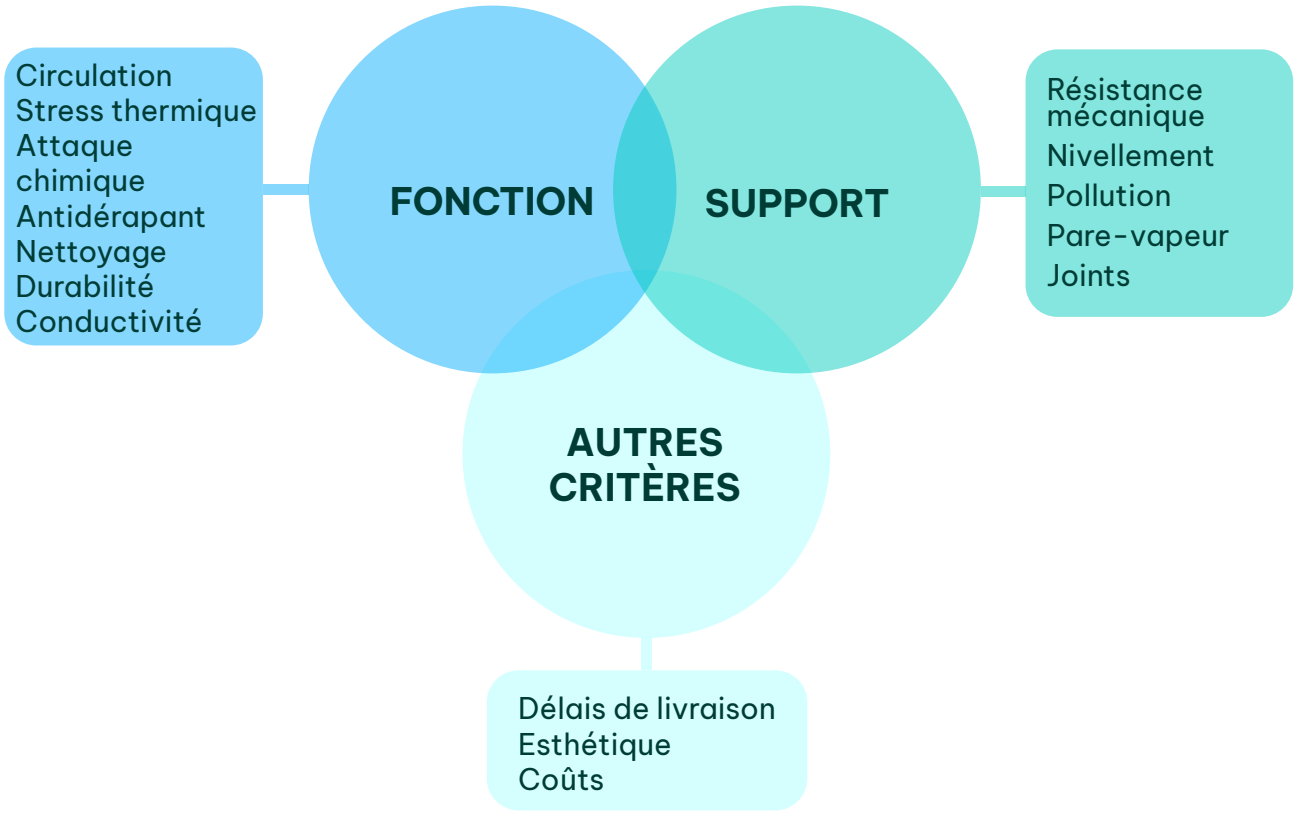
TL	Circulation légère	Circulation de piétons ou de véhicules occasionnels.
TM	Circulation moyenne	Circulation de véhicules et de chariots élévateurs, occasionnellement des camions.
TP	Circulation intense	Circulation constante de chariots élévateurs et de camions, chocs occasionnels.
TMP	Circulation très dense	Circulation intense et chocs constants.

Chaque type de revêtement est sélectionné en fonction de facteurs tels que le type de circulation, la résistance requise et l'épaisseur nécessaire pour répondre aux normes de qualité et de fonctionnalité du projet.

2.3 Introduction aux critères de sélection des revêtements

La sélection du bon revêtement de sol pour les sols industriels et commerciaux est un processus qui dépend de multiples critères pour garantir la fonctionnalité et la durabilité. Les facteurs clés à prendre en compte sont les suivants:

Circulation	L'importance et le type de circulation auquel le sol ou le revêtement sera soumis.
Stress thermique	Variations de température auxquelles le sol doit résister.
Attaque chimique	Exposition à des produits chimiques qui peuvent affecter l'intégrité du revêtement.
Antidérapant	Besoin de propriétés antidérapantes pour garantir la sécurité.
Nettoyage	Facilité de nettoyage et d'entretien.
Durabilité	Durée de vie prévue du revêtement.
Conductivité électrique	Pertinent dans des environnements industriels spécifiques.



Ces critères permettent de déterminer le type de revêtement le plus approprié, en veillant à ce que le sol réponde aux exigences fonctionnelles et de sécurité dans son environnement d'application.

2.4 Classement au feu des revêtements de sol en fonction des finitions

La sécurité incendie est un aspect crucial dans la sélection des matériaux de revêtement de sol, en particulier dans les environnements industriels et commerciaux où le risque d'incendie peut être important. La norme **UNE 13501-1** fournit un système de classification pour la réaction au feu des matériaux de construction, y compris les revêtements de sol. Cette norme évalue la manière dont les matériaux contribuent au développement d'un incendie en les classant en fonction de leur comportement au feu et de l'émission de fumée.

Le tableau ci-dessous indique les classements de réaction au feu pour les différentes finitions de sol de la ligne **PROPAM® FLOOR** (revêtements de sol, revêtements de sol autolissants et systèmes multicouches). Ces classements indiquent le niveau de sécurité offert par les différentes finitions en cas d'incendie :

	FINITION	UNE 13501-1
Revêtements	**PROPAM® FLOOR 150**	B_{fl}-s1
	PROPAM® FLOOR 150 WATER	B_{fl}-s1
Autolissant	**PROPAM® FLOOR 170**	B_{fl} -s1
	PROPAM® FLOOR 170 WATER	B_{fl} -s1
Multicouche	**PROPAM® FLOOR 120**	B_{fl} -s1

**Toutes les finitions sont classées B_{fl} -s1.*

Revêtements PROPAM® FLOOR 150, PROPAM® FLOOR 150 WATER, PROPAM® FLOOR 170, PROPAM® FLOOR 170 WATER et PROPAM® FLOOR 120: Classés **B_{fl}-s1**, nos finitions offrent une grande résistance au feu et émettent très peu de fumée.

La classification **B_{fl}-s1** indique que les matériaux ont une contribution très limitée au feu, tandis que **C_{fl}-s1** indique une contribution limitée. La mention **s1** indique une très faible émission de fumée, ce qui est essentiel pour maintenir la visibilité et réduire l'inhalation de fumées toxiques lors d'un incendie.

Le choix d'un revêtement de sol présentant un bon indice de résistance au feu est essentiel pour renforcer la sécurité des bâtiments et protéger les occupants en cas d'urgence.

2.5 Introduction à la glissance selon la norme UNE-ENV 16165

La résistance au glissement est un facteur crucial pour la sécurité des sols, en particulier dans les zones exposées à l'humidité.

La norme **UNE-ENV 16165 Annexe C et chapitre AN.2** établit les essais réalisés par la méthode du pendule pour évaluer la glissance de différents types de revêtements. Ces tests simulent les conditions d'utilisation afin de s'assurer que les revêtements de sol offrent la sécurité nécessaire. Les résultats sont classés en différents niveaux, ce qui permet aux professionnels de sélectionner le revêtement adéquat en fonction des exigences spécifiques de chaque projet.

Performance du sol en matière de glissance
selon DA DB SUA / 3

Zones intérieures sèches

Le risque pris en compte dans les zones intérieures sèches est celui des glissements à sec, étant entendu que lorsqu'un sol accessible au public et situé dans une zone intérieure sèche est occasionnellement humide, par exemple lors de son nettoyage, il doit être signalé de manière adéquate.

Zones humides (intérieures et extérieures)

Le risque pris en compte dans les zones humides est celui des glissements avec de l'eau. Par conséquent, compte tenu de l'exclusion des risques liés aux activités professionnelles énoncés dans la section Introduction, paragraphe II, lorsque d'autres contaminants sont utilisés dans le cadre d'une activité ou que leur présence sur le sol est prévisible pendant le déroulement de l'activité, les conditions spécifiques de sécurité au travail correspondantes doivent être prises en compte.

Zones prévues pour les utilisateurs pieds nus

Le risque considéré dans les zones telles que les douches, les abords des piscines et le fond des vasques dont la profondeur ne dépasse pas 1,50 m, etc., est celui de glissade des utilisateurs pieds nus.

03

PRÉPARATION DU SUPPORT

La préparation du support est une phase cruciale de l'installation des systèmes de revêtement de sols, car elle garantit l'adhérence, la durabilité et la performance du revêtement final. Pour qu'un support soit approprié, il doit répondre à plusieurs propriétés techniques essentielles qui garantissent l'intégrité du système de revêtement de sols.

Résistance minimale à la traction > 1,5 N/mm²

Il est essentiel que le support ait une résistance à la traction suffisante pour supporter les contraintes qui peuvent être générées pendant et après l'application du revêtement.

Résistance à la compression > 15 N/mm²

La capacité du support à résister aux forces de compression est cruciale pour éviter les défaillances structurelles et assurer la stabilité du revêtement du sol.

Régularisé et nivelé

Un support uniforme et nivelé est nécessaire pour éviter les irrégularités qui peuvent affecter l'application et la performance du revêtement.

Humidité du support < 3 % ou < 8 % selon le système utilisé

Le contrôle de l'humidité est essentiel pour garantir une bonne adhérence du revêtement. Un niveau d'humidité élevé peut compromettre l'intégrité du système.

Non contaminé ou manquant de cohésion

Le support doit être exempt de contaminants et de cohésion afin d'assurer une adhérence optimale du revêtement.

3.1 Classification de la préparation des surfaces

La préparation correcte du support implique l'utilisation de différentes techniques pour s'assurer que la surface est dans un état optimal pour recevoir le revêtement. Ces techniques varient en fonction du type de revêtement et de l'épaisseur requise. Voici la classification de la préparation de la surface en fonction du profil de la surface et du type de revêtement adapté à chaque niveau de préparation :

Profils de surface

Méthode de préparation	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Scellants ≤ 100µm	■	■								
Peints 100µm-250µm		■	■							
Revêtement de grande épaisseur 250µm-1mm			■	■	■					
Revêtements autolissants et multicouches 1 à 4 mm				■	■	■				
Chapes polymères 4 a 6,5 mm					■	■	■	■	■	
Revêtements cimenteux et matériaux de réparation > 6,5 mm					■	■	■	■	■	■

3.2 Performances mécaniques

La préparation mécanique du support est essentielle pour garantir une bonne adhérence et la durabilité des systèmes de revêtements de sols. Chaque technique de préparation a ses propres caractéristiques et applications spécifiques, ce qui permet de choisir la méthode la plus appropriée en fonction des conditions du support et du type de revêtement à appliquer.

Propriétés clés du support

Fermeté	La résistance minimale à la traction du support doit être > 1,5 N/mm².
Contrôle de l'humidité	Il est essentiel de maintenir l'humidité du support sous contrôle, idéalement en dessous de 6 %, pour assurer une bonne adhérence.
Porosité et rugosité	Le support doit présenter une porosité et une rugosité suffisantes pour garantir une bonne adhérence du revêtement.
Nettoyage et aspiration	Le support doit être propre et exempt de poussière et de contaminants afin de maximiser l'adhérence du système de revêtements de sols.

Les techniques de préparation mécanique et leurs applications sont présentées ci-dessous :

Ponçage

Description
Elle consiste à provoquer l'érosion du sol en le frottant avec des pierres et des disques de papier de ponçage.

Objectif
On obtient des surfaces lisses avec peu de rugosité, sans ouvrir le pore. Convient pour améliorer l'adhérence entre les couches de résine.

Applications
Revêtements en résine sur d'anciennes couches. Ne convient pas aux mortiers à base de ciment.

Diamanté

Description
Machine rotative dotée d'un ou de plusieurs disques de différentes qualités abrasives qui élimine les coulis de surface et les débris mal adhérents.

Objectif
Ouverture de pore très fine et peu profonde. Pas plus de 2 mm de profondeur.

Applications
Utilisé pour la préparation du support dans les revêtements polymères à faible épaisseur.

Grenaillage

Description
Système de projection de particules d'acier (grenaille) sur la surface du revêtement de sol. Il est équipé d'un aspirateur qui recycle les particules de fer pour les réutiliser.

Objectif
Élimine les coulis de surface et ouvre très bien les pores. Système performant et peu polluant.

Applications
Convient à la préparation de la surface des revêtements polymères d'épaisseur moyenne.

Fraisage

Description
Machine équipée d'un tambour rotatif à segments métalliques avec une pointe en acier au tungstène, qui laisse des traces visibles sur le revêtement de sol sous forme de rainures parallèles de plus de 3 mm.

Objectif
Améliore l'adhérence sur les surfaces irrégulières.

Applications
Recommandé pour les supports en béton résistants, contaminés ou très irréguliers et pour la préparation des supports avec des revêtements cimenteux ou polymères de moyenne à grande épaisseur.

3.3 Recomposition du volume

La recomposition du volume est essentielle pour préparer les surfaces endommagées ou irrégulières avant l'application du revêtement. Ces techniques garantissent que le support est nivelé et uniforme, ce qui est essentiel pour la pose correcte et la performance du revêtement de sol.

Masticage

Description
Remplissage des trous et des fissures pour égaliser la surface.

Applications
Préparation des surfaces pour les revêtements.

Nivelés

Description
Application de matériaux autolissants pour corriger les irrégularités.

Applications
Création de surfaces lisses et nivelées.

Chapes

Description
Ajout de couches supplémentaires pour augmenter la hauteur et le nivellement.

Applications
Correction des grandes irrégularités du revêtement de sol.

Mortier de réparation

Description
Réparation des zones endommagées du revêtement, afin de le renforcer et de le rendre plus durable.

Applications
Résistance et durabilité des revêtements de sol détériorés.

La recomposition du volume est cruciale pour préparer les surfaces endommagées ou irrégulières avant l'application du revêtement.

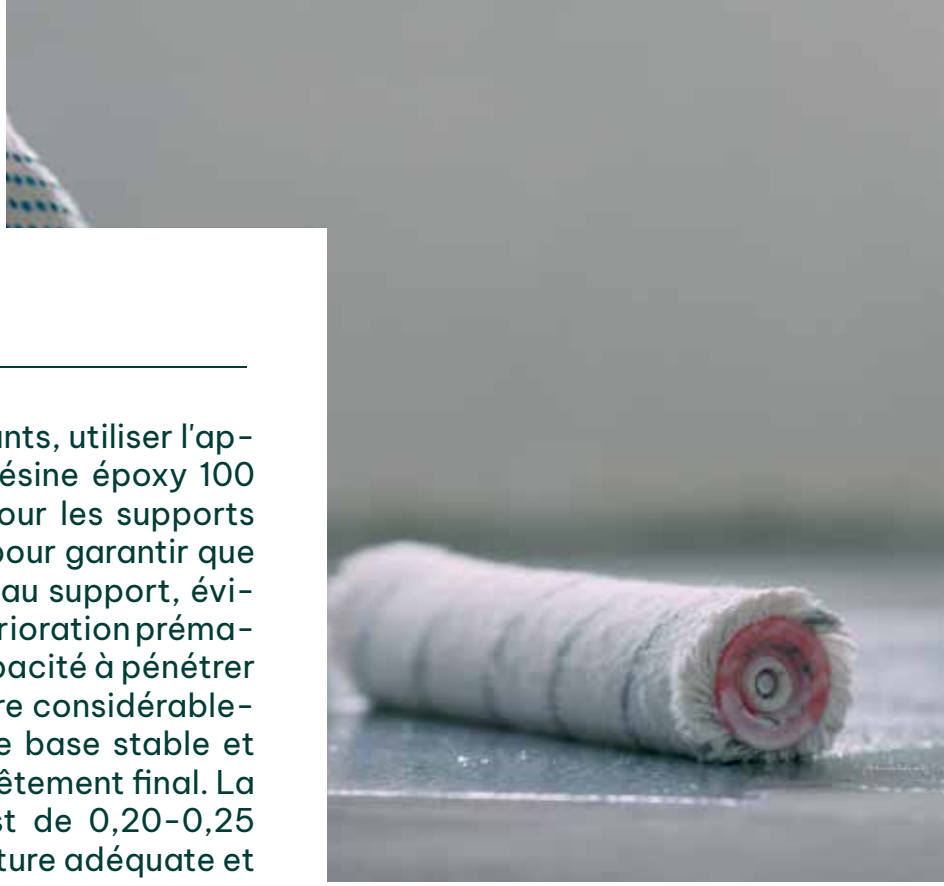
Ces techniques permettent de s'assurer que le support est nivelé et uniforme, ce qui est essentiel pour une installation appropriée et une performance des revêtements de sols.

04

APPRÊTS

L'application d'un apprêt est une étape fondamentale dans la préparation des supports pour les systèmes de revêtements de sols. Ce processus garantit une bonne adhérence entre le support et le revêtement final, permettant d'obtenir une base solide et durable.

Les apprêts sont formulés pour convenir à différents types de supports, chacun ayant ses propres caractéristiques et exigences. Des apprêts spécifiques sont décrits ci-dessous pour les supports secs, humides, à faible adhérence et ceux contaminés par des graisses et des huiles, afin d'assurer une application optimale du revêtement.



4.1 Support sec

Pour les supports secs et absorbants, utiliser l'apprêt PROPAM® FLOOR 100, une résine époxy 100 % solide spécialement conçue pour les supports poreux. Cet apprêt est essentiel pour garantir que le revêtement adhère fermement au support, évitant ainsi le décollement et la détérioration prématurée du revêtement du sol. Sa capacité à pénétrer dans les pores du support améliore considérablement l'adhérence, fournissant une base stable et uniforme pour l'application du revêtement final. La consommation recommandée est de 0,20-0,25 kg/m², ce qui garantit une couverture adéquate et optimise l'utilisation du matériau.

4.2 Support humide

Les supports présentant une humidité ponctuelle et transitoire élevée posent des problèmes spécifiques, car l'humidité peut nuire à l'adhérence du revêtement. Dans ces cas, on utilise l'apprêt PROPAM® FLOOR 100 WET, une résine époxy 100 % solide formulée pour les supports poreux humides. Cet apprêt est conçu pour résister à des niveaux d'humidité élevés sans compromettre l'intégrité de l'adhérence. Son application assure une bonne adhérence du revêtement final, évitant les décollements et garantissant la durabilité du revêtement. La consommation recommandée est de 0,25-0,30 kg/m².

Pour les systèmes respirants avec une humidité <6%, utiliser PROPAM® FLOOR 100 WATER, une résine époxy à deux composants à base d'eau. La consommation recommandée est de 0,25-0,30 kg/m².

Il est possible d'utiliser PROPAM® FLOOR EPOCEMENT comme barrière temporaire contre la vapeur et comme produit de nivellement. Il s'agit d'un mortier à trois composants à base de ciment et de résines époxy à base d'eau, de texture très fine et autolissant, spécialement conçu pour la réalisation de couches de base haute performance pour les sols, dans des épaisseurs de 1,5 à 5 mm. La consommation recommandée est de 2 kg/m²/mm.

4.3 Support à faible adhérence

Les supports à faible adhérence se caractérisent par une absorption nulle ou presque nulle et nécessitent toujours des apprêts spéciaux pour garantir l'adhérence.

Dans ces cas, il est nécessaire d'utiliser l'apprêt PROPAM® FLOOR 100 ADH, une résine époxy 100% solide avec une adhérence optimale sur les supports à faible absorption, qui garantit l'adhérence du revêtement final, tout en offrant une grande durabilité et résistance. La consommation recommandée est de 0,15-0,20 kg/m² en fonction des exigences du support.

4.4 Supports spéciaux

Les supports contaminés par des graisses et des huiles nécessitent un apprêt spécial qui garantit une bonne adhérence du revêtement. L'apprêt Silikal RE58 est la résine époxy 100 % solide, idéal pour ces cas. Conçu pour les supports extrêmement contaminés, cet apprêt pénètre profondément dans le support, formant une barrière chimique capable de retenir les huiles et les graisses existantes dans les capillaires du support, et fournissant une base adhérente pour le revêtement final. Cette étape est cruciale pour éviter les défauts d'adhérence et pour garantir que le revêtement de sol fonctionne correctement dans des conditions difficiles. La consommation recommandée est de 0,70-1,20 kg/m².

Pour les asphaltes, il est indispensable d'utiliser un apprêt compatible avec ce type de surface, à savoir PROPAM® FLOOR 270 Flex, une résine polyuréthane à haute teneur en solides qui garantit une adhérence parfaite du revêtement final au support.

Apprêts

SUPPORT	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	CONSOMMATION
Sec	PROPAM® **FLOOR 100**	Apprêt 100 % solide pour les supports poreux.	**0,20-0,25 kg/m²**
Humide	PROPAM® **FLOOR 100 WET** PROPAM® **FLOOR 100 WATER**	Apprêt époxy 100 % solide spécial supports poreux avec humidité. Apprêt époxy à base d'eau spécial pour les supports respirants.	**0,25-0,30 kg/m²**
Faible adhérence	PROPAM® **FLOOR 100 ADH**	Apprêt époxy 100 % solide spécial pour les supports à faible absorption et les céramiques.	**0,15-0,20 kg/m²**
Graisses, huiles	SILIKAL **RE58**	Apprêt époxy 100 % solide spécial pour les supports contaminés par de l'huile.	**0,70-1,20 kg/m²**
Asphaltes	PROPAM® **FLOOR 270 FLEX**	Résine polyuréthane à haute teneur en solides et faible viscosité.	**0,8 kg/m²** + **1-2%** Additif épaississant
Radon	PROPAM® **FLOOR 100 WET**	Apprêt époxy 100 % solide, supports poreux avec propriétés de barrière contre le radon.	**150 gr/m²** (application minimale 2 couches)

05

Sistemas MOLINS
SYSTÈMES DE REVÊTEMENT DE SOL

5.1 REVÊTEMENTS

5.2 AUTOLISSANTS

5.3 MULTICOUCHE

5.4 MÉTHACRYLATE

5.1 Systèmes de revêtement de sol : Revêtements

Les systèmes de revêtement de sol sont des solutions polyvalentes et efficaces conçues pour une variété d'applications industrielles et commerciales. Ces systèmes offrent des surfaces durables, sûres et esthétiques, qui s'adaptent aux besoins spécifiques de chaque environnement. Nous présentons ci-dessous une gamme de systèmes de revêtement de sol présentant des caractéristiques et des utilisations différentes, allant des revêtements à forte épaisseur aux solutions conductrices et dissipatives.

- 5.1.1. SYSTÈME **PROPAM® FLOOR** REVÊTEMENT HAUTE ÉPAISSEUR
- 5.1.2. SYSTÈME **PROPAM® FLOOR** REVÊTEMENT RESPIRANT
- 5.1.3. SYSTÈME **PROPAM® FLOOR** REVÊTEMENT EXTÉRIEUR
- 5.1.4. SYSTÈME **PROPAM® FLOOR** REVÊTEMENT CONDUCTEUR
- 5.1.5. SYSTÈME **PROPAM® FLOOR** REVÊTEMENT DISSIPATEUR

5.1.1.

SYSTÈME PROPAM® FLOOR
REVÊTEMENT HAUTE ÉPAISSEUR

Le SYSTÈME PROPAM® FLOOR REVÊTEMENT HAUTE ÉPAISSEUR est un revêtement en résine époxy conçu pour fournir une surface très résistante et durable dans les environnements soumis à un trafic intense. Ce système se compose de plusieurs couches qui garantissent une excellente adhérence, une protection et une finition de haute qualité.

Structure du système

1. **Support :** La préparation du support est essentielle, notamment le nettoyage, la réparation et le nivellement de la surface afin de garantir une bonne adhérence du système.

2. **Apprêts :** Choisir l'apprêt approprié en fonction du type de support, en suivant les recommandations générales pour assurer une base solide et une bonne adhérence du système.

3. **Première couche de finition :** Utiliser PROPAM® FLOOR 150, un revêtement époxy pigmenté à deux composants, sans solvant, avec un taux de couverture de 0,25-0,30 kg/m².

4. **Deuxième couche de finition :** Appliquer une deuxième couche de PROPAM® FLOOR 150 pour améliorer la durabilité et la résistance, en utilisant la même consommation de 0,25-0,30 kg/m².

5. **Option antidérapante :** Ajouter Antislip au mélange avec PROPAM® FLOOR 150 pour obtenir des surfaces antidérapantes, avec une consommation de 0,5 kg d'Antislip par conteneur de résine.

Épaisseur	●●○○○
Dureté	●●○○○
Résistance aux rayures	●●○○○
Antidérapant	●○○○○
Respirant	○○○○○
Demandes	●●○○○
Conductivité	○○○○○

COUCHE	RÉFÉRENCE		DESCRIPTION	CONSOMMATION
Apprêt	*Voir tableau selon le type de support	②		
Finition	**PROPAM® FLOOR 150**	③	Revêtement 100 % résine époxy solide à haut pouvoir couvrant.	**0,25-0,30kg/m²**
	PROPAM® FLOOR 150	④	Revêtement 100 % résine époxy solide à haut pouvoir couvrant.	**0,25-0,30kg/m²**
	+Antislip (Antidérapant spécial)		Optionnel pour le mélange avec PROPAM® FLOOR 150 et pour obtenir des surfaces antidérapantes.	**<0,5 % par conteneur**

Utilisations du système

Le **SYSTÈME PROPAM® FLOOR REVÊTEMENT HAUTE ÉPAISSEUR** est idéal pour une variété d'applications industrielles et commerciales, offrant un revêtement de haute performance et durable dans des conditions d'utilisation intensives.

Applications typiques

- **Parking :** Idéal pour les parkings souterrains et les structures de stationnement, offrant une surface résistante au trafic routier et dotée de capacités antidérapantes.
- **Sols industriels :** Convient aux usines et aux sites de production, où le sol doit résister aux machines lourdes et au passage constant de chariots élévateurs.
- **Entrepôts :** Parfait pour les centres logistiques, il résiste à l'usure causée par le mouvement des équipements et des marchandises.
- **Laboratoires :** Il offre une surface facile à nettoyer et à entretenir, répondant à des normes d'hygiène et de sécurité élevées.
- **Surfaces soumises au trafic routier :** Outre les parkings, il convient à toute zone à circulation constante de véhicules, garantissant une surface durable et sûre.

5.1.2.
SYSTÈME PROPAM® FLOOR
REVÊTEMENT RESPIRANT

Le SYSTÈME PROPAM® FLOOR REVÊTEMENT RESPIRANT est conçu pour offrir une solution durable et respirante sur les surfaces soumises à des conditions humides. Ce système est idéal pour les garages et les sous-sols, c'est-à-dire tous les endroits où la présence d'humidité est un facteur déterminant.

Structure du système

1. **Support :** Il est essentiel que le support soit correctement préparé, notamment en le nettoyant, en le réparant et en le nivelant, afin de garantir une adhérence maximale du système.

2. **Apprêts :** Choisir l'apprêt approprié en fonction du type de support, en suivant les recommandations générales pour assurer une base solide et une bonne adhérence du système.

3. **Première couche de finition :** Utiliser PROPAM® FLOOR 150 WATER, un revêtement à base de résine époxy à haute teneur en solides, qui offre une excellente couverture. La consommation recommandée est de 0,25-0,30 kg/m².

4. **Deuxième couche de finition :** Appliquer PROPAM® FLOOR 150 WATER, un revêtement à base de résine époxy à haute teneur en solides, pour améliorer la durabilité du système. La consommation recommandée est de 0,25-0,30 kg/m².

5. **Option antidérapante :** Ajouter Antislip au mélange avec PROPAM® FLOOR 150 WATER dans la deuxième couche pour obtenir des surfaces antidérapantes, avec une consommation de 0,5 kg d'antidérapant par conteneur de résine.

Épaisseur	●○○○○
Dureté	●●○○○
Résistance aux rayures	●●○○○
Antidérapant	●○○○○
Respirant	●●●○○
Demandes	●○○○○

COUCHE	RÉFÉRENCE		DESCRIPTION	CONSOMMATION
Apprêt	**PROPAM® FLOOR 100 WATER**	②	Apprêt époxy à base d'eau.	**0,25-0,30kg/m²**
Finition	**PROPAM® FLOOR 150 WATER**	③	Revêtement en résine époxy à base d'eau à haute teneur en solides.	**0,25-0,30kg/m²**
	PROPAM® FLOOR 150 WATER	④	Revêtement en résine époxy à base d'eau à forte teneur en matières solides.	**0,25-0,30kg/m²**
	+Antislip (Antidérapant spécial)		Peut être mélangé avec PROPAM® FLOOR 150 WATER pour obtenir des surfaces antidérapantes.	**2-3 % par conteneur**

Utilisations du système

Le **SYSTÈME PROPAM® FLOOR REVÊTEMENT RESPIRANT** est conçu pour une variété d'applications où la respirabilité et la résistance à l'humidité sont cruciales.

Applications typiques

- **Garages :** Idéal pour les parkings souterrains et les structures de stationnement, offrant une surface résistante au trafic routier et dotée de capacités antidérapantes.
- **Sous-sols :** Parfait pour les sous-sols présentant des problèmes d'humidité, il offre une solution respirante qui empêche la détérioration du revêtement de sol.
- **Passerelles :** Convient pour les allées dans les environnements industriels et commerciaux, où une surface durable et sûre est nécessaire.
- **Zones humides :** Idéal pour toutes les zones où l'humidité est un problème, il garantit une surface durable et résistante.

5.1.3.
SYSTÈME PROPAM® FLOOR
REVÊTEMENT EXTÉRIEUR

Le SYSTÈME PROPAM® FLOOR REVÊTEMENT EXTÉRIEUR est conçu pour fournir une solution durable et résistante sur les surfaces exposées à des conditions environnementales défavorables et à certains agents chimiques. Ce système est idéal pour les sols industriels, les entrepôts, les laboratoires, les stations-service et les parkings extérieurs.

Structure du système

1. **Support :** Veiller à ce que le support soit correctement préparé, ce qui comprend le nettoyage, la réparation et le nivellement, afin de garantir une adhérence optimale du système.

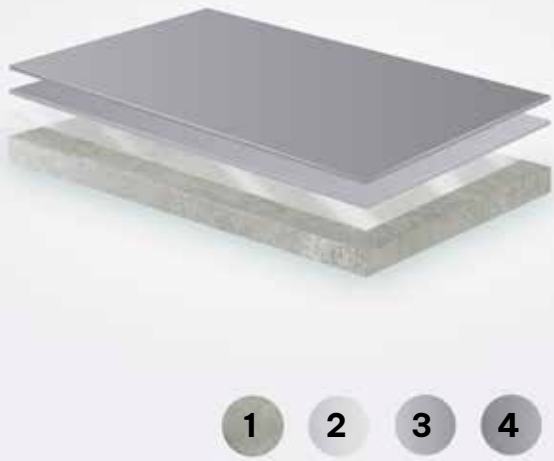
2. **Apprêt** : Choisir l'apprêt approprié en fonction du type de support, en suivant les recommandations générales pour assurer une base solide et une bonne adhérence du système.

3. **Première couche de finition :** Utiliser PROPAM® FLOOR 250, un revêtement en résine polyuréthane aliphatique, avec une consommation recommandée de 0,20-0,25 kg/m². Cette couche assure la résistance et la durabilité dans des conditions environnementales défavorables.

4. **Deuxième couche de finition :** Appliquez une deuxième couche de PROPAM® FLOOR 250 pour améliorer encore la résistance et la durabilité du sol, avec une consommation de 0,15-0,20 kg/m².

5. **Option antidérapante :** Ajouter Antislip au mélange avec PROPAM® FLOOR 250 pour obtenir des surfaces antidérapantes, avec une consommation de 2-3 % d'Antislip par conteneur de résine.

Épaisseur	●●○○○
Dureté	●●○○○
Résistance aux rayures	●●●○○
Antidérapant	●○○○○
Respirant	○○○○○
Demandes	●●○○○



COUCHE	RÉFÉRENCE		DESCRIPTION	CONSOMMATION
Apprêt	*Voir le tableau en fonction du type de support	②		
Finition	**PROPAM® FLOOR 250**	③	Revêtement en résine polyuréthane aliphatique.	**0,20-0,25kg/m²**
	PROPAM® FLOOR 250	④	Revêtement en résine polyuréthane aliphatique.	**0,15-0,20kg/m²**
	+Antislip (Antidérapant spécial)		Option pour le mélange avec PROPAM® FLOOR 250 et pour obtenir des surfaces antidérapantes.	**2-3 % par conteneur**

Utilisations du système

Le **SYSTÈME PROPAM® FLOOR REVÊTEMENT EXTÉRIEUR** est idéal pour diverses applications où un revêtement de sol résistant et durable, adapté aux environnements extérieurs et industriels, est requis.

Applications typiques

- **Parking extérieur :** Il offre une surface résistante au trafic routier et aux conditions météorologiques défavorables.
- **Sols industriels :** Il convient aux usines et aux sites de production, où le revêtement de sol doit supporter des machines lourdes et être exposé à des agents chimiques.
- **Entrepôts :** Parfait pour les centres logistiques, il résiste à l'usure causée par le mouvement des équipements et des marchandises.
- **Laboratoires :** Il offre une surface facile à nettoyer et à entretenir, répondant à des normes d'hygiène et de sécurité élevées.
- **Stations-service :** Idéal pour les zones exposées aux déversements de carburant et d'autres produits chimiques, offrant une résistance supérieure.

5.1.4.
SYSTÈME PROPAM® FLOOR
REVÊTEMENT CONDUCTEUR

Le SYSTÈME PROPAM® FLOOR REVÊTEMENT CONDUCTEUR est conçu pour offrir une solution sûre et efficace pour la dissipation des charges électrostatiques dans les zones sensibles. Ce système est idéal pour les entrepôts, les salles d'opération, les salles blanches, les laboratoires, les zones ATEX et tout espace où il est nécessaire de contrôler les charges électrostatiques.

Structure du système

1. **Support :** Il est essentiel que le support soit correctement préparé, ce qui comprend le nettoyage, la réparation et le nivellement, afin de garantir une adhérence et une efficacité maximales du système conducteur.

2. **Apprêts :** Choisir l'apprêt approprié en fonction du type de support, en suivant les recommandations générales pour assurer une base solide et une bonne adhérence du système.

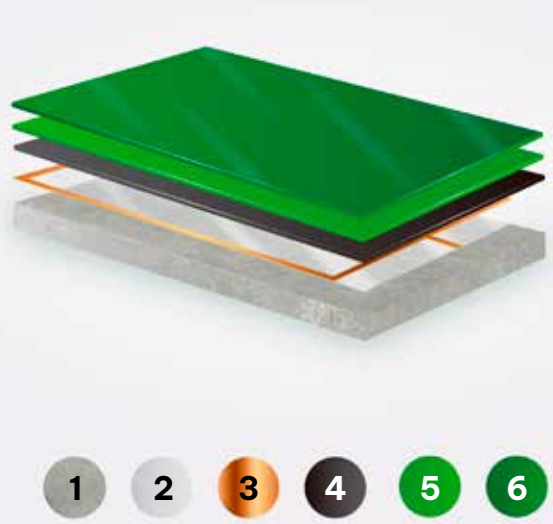
3. **Ruban en cuivre :** Mettre à la terre la surface apprêtée pour assurer la conductivité du système.

4. **Apprêt conducteur :** Appliquer Silikal RE513, un apprêt conducteur spécifique pour assurer la dissipation correcte des charges électrostatiques. La consommation recommandée est de 0,15 kg/m².

5. **Première couche :** Utiliser PROPAM® FLOOR 150 Color Cond, un revêtement en résine époxy 100 % solide, spécialement formulé pour les sols conducteurs, avec une consommation approximative de 0,2 kg/m².

   Deuxième couche : Utiliser PROPAM® FLOOR 150 Color Cond, un revêtement en résine époxy 100 % solide, spécialement formulé pour les sols conducteurs afin de garantir le bon fonctionnement du système et la dissipation des charges électrostatiques, avec une consommation approximative de 0,2 kg/m².

Épaisseur	●●○○○
Dureté	●●○○○
Résistance aux rayures	●●○○○
Antidérapant	●○○○○
Respirant	○○○○○
Demandes	●●○○○
Conductivité	●●●●●



COUCHE	RÉFÉRENCE		DESCRIPTION	CONSOMMATION
Apprêt	*Voir le tableau en fonction du type de support	②		
Système	**Ruban en cuivre**	③	Mise à la terre.	
	Apprêt Conduct. Silikal RE513	④	Apprêt conducteur.	**0,15 kg/m²**
Finition	**PROPAM® FLOOR 150 COULEUR COND**	⑤ ⑥	Revêtement en résine époxy 100 % solide pour effectuer des revêtements de sol peints conducteurs.	**0,2 kg/m² et à la main** (minimum 2 mains)

Utilisations du système

Le SYSTÈME PROPAM® FLOOR REVÊTEMENT CONDUCTEUR est idéal pour diverses applications où la dissipation des charges électrostatiques est cruciale pour la sécurité et le fonctionnement efficace de l'environnement.

Applications typiques

- **Entrepôts :** Il offre une surface sûre et conductrice dans les environnements de stockage présentant un risque d'accumulation de charges statiques.
- **Salles d'opération :** Idéal pour les zones hospitalières où il est crucial de contrôler l'électricité statique afin d'éviter les interférences avec les équipements médicaux sensibles.
- **Chambres blanches :** Convient aux environnements contrôlés où il est essentiel de minimiser la génération et l'accumulation de charges statiques.
- **Laboratoires :** Fournit une surface sûre pour la recherche et le développement, en protégeant contre les décharges électrostatiques.
- **Zones ATEX :** Conforme aux exigences relatives aux zones à atmosphère explosive, garantissant un environnement sûr.
- **Espaces où la dissipation des charges électrostatiques est nécessaire :** Toute zone où le contrôle de l'électricité statique est une priorité pour la sécurité et l'efficacité opérationnelle.

5.1.5.
SYSTÈME PROPAM® FLOOR
REVÊTEMENT DISSIPATIF

Le SYSTÈME PROPAM® FLOOR REVÊTEMENT DISSIPATIF est conçu pour offrir une solution efficace dans la dissipation des charges électrostatiques, garantissant ainsi la sécurité et la fonctionnalité dans les environnements sensibles. Ce système est idéal pour une utilisation dans les salles d'opération, les salles blanches, les laboratoires, les industries et les zones ATEX.

Structure du système

1. **Support :** Veiller à ce que le support soit bien préparé, ce qui comprend le nettoyage, la réparation et le nivellement, afin de garantir une adhérence optimale du système.

2. **Apprêts :** Choisir l'apprêt approprié en fonction du type de support, en suivant les recommandations générales afin d'assurer une bonne base pour le système dissipatif.

3. **Ruban en cuivre :** Installer une prise de terre sur les surfaces très étendues et appliquer un ruban périphérique pour garantir le bon fonctionnement du système.

4. **Finition :** Utiliser PROPAM® FLOOR 150 Color Cond, un revêtement en résine époxy 100 % solide, spécialement formulé pour réaliser des sols dissipatifs. Il est nécessaire d'appliquer au moins deux couches, avec une consommation de 0,2 kg/m² par couche.

Épaisseur	●○○○○
Dureté	●●○○○
Résistance aux rayures	●●○○○
Antidérapant	●○○○○
Respirant	○○○○○
Demandes	●●○○○
Conductivité	●●●○○

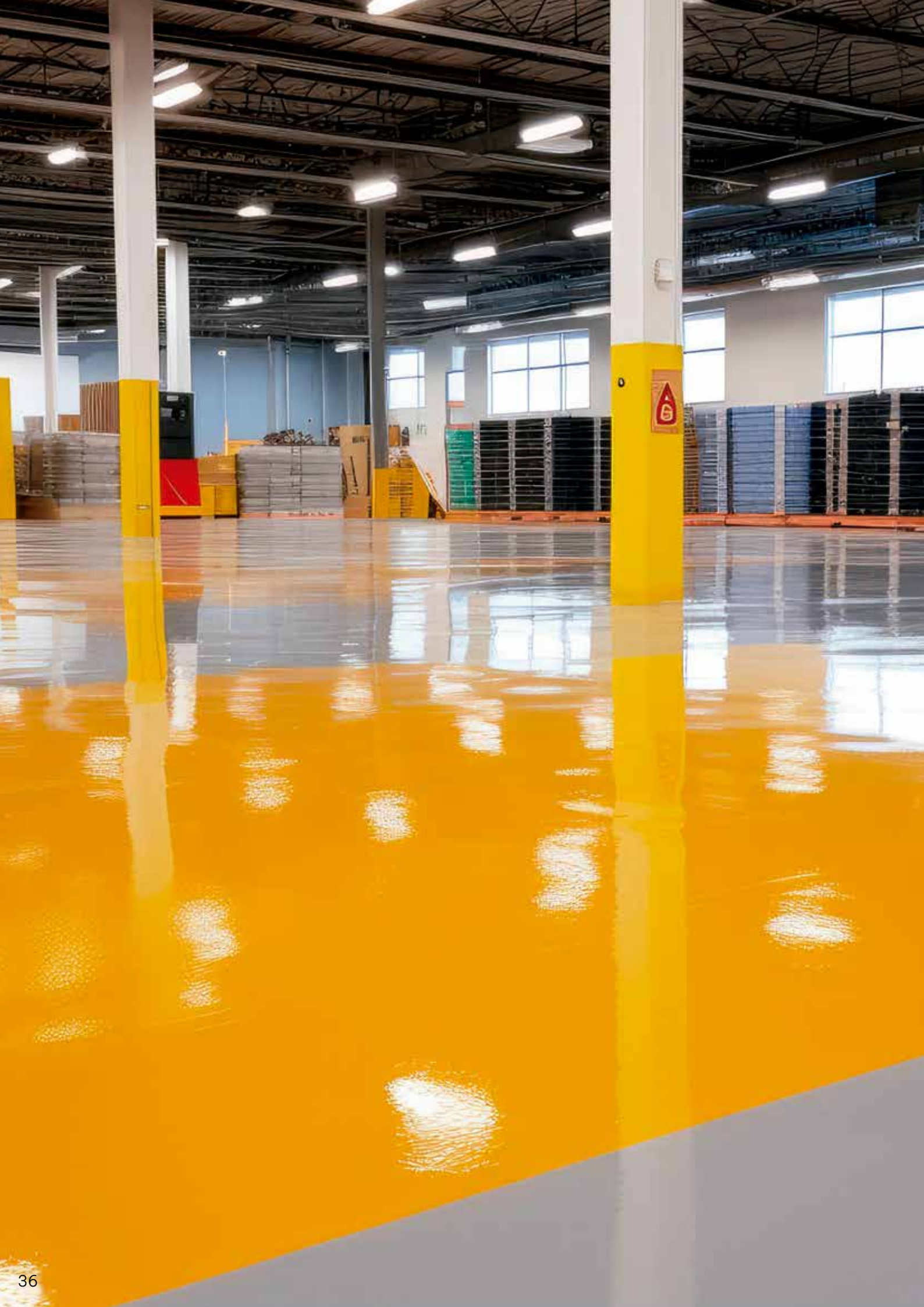
COUCHE	RÉFÉRENCE		DESCRIPTION	CONSOMMATION
Apprêt	*Voir le tableau en fonction du type de support	②		
Système	**Ruban en cuivre**		Mise à la terre.	
Finition	**PROPAM® FLOOR 150 COULEUR COND**	③ ④	Revêtement en résine époxy 100 % solide pour effectuer des revêtements de sol autolissants conducteurs.	**0,2 kg/m² et à la main** (minimum 2 mains)

Utilisations du système

Le **SYSTÈME PROPAM® FLOOR REVÊTEMENT DISSIPATIF** est idéal pour diverses applications où la dissipation des charges électrostatiques est cruciale pour la sécurité et le bon fonctionnement.

Applications typiques

- **Salles d'opération :** Idéal pour les zones hospitalières où il est crucial de contrôler l'électricité statique afin d'éviter les interférences avec les équipements médicaux sensibles.
- **Chambres blanches :** Convient aux environnements contrôlés où il est essentiel de minimiser la génération et l'accumulation de charges statiques.
- **Laboratoires :** Fournit une surface sûre pour la recherche et le développement, en protégeant contre les décharges électrostatiques.
- **Industries :** Répond aux exigences des zones industrielles où le contrôle de l'électricité statique est essentiel.
- **Zones ATEX :** Conforme aux exigences relatives aux zones à atmosphère explosive, garantissant un environnement sûr.
- **Espaces où la dissipation des charges électrostatiques est nécessaire :** Toute zone où le contrôle de l'électricité statique est une priorité pour la sécurité et l'efficacité opérationnelle.



5.2 Systèmes de revêtement de sol : Autolissants

Les systèmes de revêtements de sols autolissants sont des solutions de haute technologie conçues pour offrir des surfaces lisses, régulières et durables. Ces systèmes sont idéaux pour une large gamme d'applications industrielles et commerciales en raison de leur capacité à résister aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques, tout en offrant des options spécifiques pour les besoins en matière de conductivité et de respirabilité. Trois systèmes clés de cette catégorie sont présentés ci-dessous.

- 5.2.1. SYSTÈME **PROPAM ® FLOOR** AUTOLISSANT
- 5.2.2. SYSTÈME **PROPAM ® FLOOR** AUTOLISSANT CONDUCTIF
- 5.2.3. SYSTÈME **PROPAM ® FLOOR** AUTOLISSANT RESPIRANT
- 5.2.4. SYSTÈME **PROPAM ® FLOOR** AUTOLISSANT FLEXIBLE

5.2.1.
SYSTÈME PROPAM® FLOOR AUTONIVELANT

Le SYSTÈME PROPAM® FLOOR AUTOLISSANT est conçu pour fournir une surface de haute qualité avec d'excellentes propriétés mécaniques et chimiques. Ce système est idéal pour les applications dans les zones à trafic intense et les environnements industriels exigeants.

Structure du système

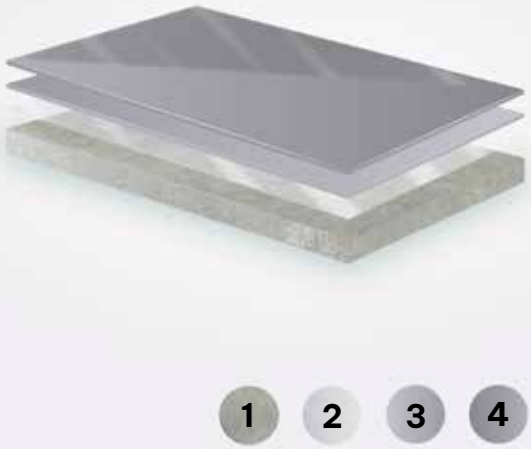
1. **Support :** Il est essentiel que le support soit bien préparé, notamment en termes de nettoyage, de réparation et de nivellement, afin de garantir une adhérence optimale du système autolissant.

2. **Apprêt** : Appliquer l'apprêt approprié en fonction du type de support, en suivant les recommandations générales pour assurer une bonne base.

3. **Finition :** Utiliser PROPAM® FLOOR 170, un revêtement en résine époxy 100 % solide. Un mélange de 1,5 kg de Propam Floor 170 et de granulats doit être appliqué pour obtenir une épaisseur minimale de 1,5 mm.

4. **Option antidérapante :** Ajouter Antislip mélangé au vernis brillant PROPAM® FLOOR 250 pour obtenir des surfaces antidérapantes. La consommation est de 0,2 kg d'antidérapant par conteneur de résine de 9 kg.

Épaisseur	●●●●●
Dureté	●●●●○
Résistance aux rayures	●●○○○
Antidérapant	●○○○○
Respirant	○○○○○
Demandes	●●●○○



COUCHE	RÉFÉRENCE		DESCRIPTION	CONSOMMATION
Apprêt	*Voir le tableau par type de support	②		
Finition	**PROPAM® FLOOR 170**	③ ④	Revêtement en résine époxy 100 % solide à haut pouvoir couvrant 1 kg de résine + 0,5 kg de granulat DORSIMIX 100 GE.	**1kg/m²/mm** d'application PROPAM® FLOOR 170 **0,5kg/m²/mm** d'application de granulat DORSIMIX GE 100
	+Antislip (Antidérapant spécial)		Facultatif pour le mélange avec PROPAM® FLOOR 250 incolore 9 kg et obtenir des surfaces antidérapantes.	**80 gr/m²**

Utilisations du système

Le **SYSTÈME PROPAM® FLOOR AUTOLISSANT** est idéal pour divers types d'applications grâce à ses caractéristiques de haute résistance et de durabilité.

Applications typiques

- **Parkings :** Il constitue une surface durable qui résiste à l'abrasion et à la circulation constante des véhicules.
- **Sols industriels :** Idéal pour les zones de production et de stockage où un revêtement de sol résistant aux produits chimiques et à l'usure est nécessaire.
- **Entrepôts :** Il offre une surface lisse et durable pour faciliter la manutention et le stockage des marchandises.
- **Laboratoires :** Convient aux environnements contrôlés où la résistance aux produits chimiques et la facilité de nettoyage sont requises.
- **Hôpitaux :** Il offre une surface hygiénique et facile à nettoyer, adaptée aux zones hautement aseptiques.
- **Centres logistiques :** Il garantit une surface résistante au trafic lourd et à la manutention intensive de marchandises.

5.2.2.
SYSTÈME PROPAM® FLOOR AUTOLISSANT CONDUCTEUR

Le SYSTÈME PROPAM® FLOOR AUTOLISSANT CONDUCTEUR est conçu pour les zones où la dissipation des charges électrostatiques est cruciale, offrant une combinaison de sécurité et de durabilité.

Structure du système

1. **Support :** Il est important que le support soit bien préparé, y compris le nettoyage, la réparation et le nivellement, afin de garantir une adhérence et une efficacité maximales du système autolissant conducteur.

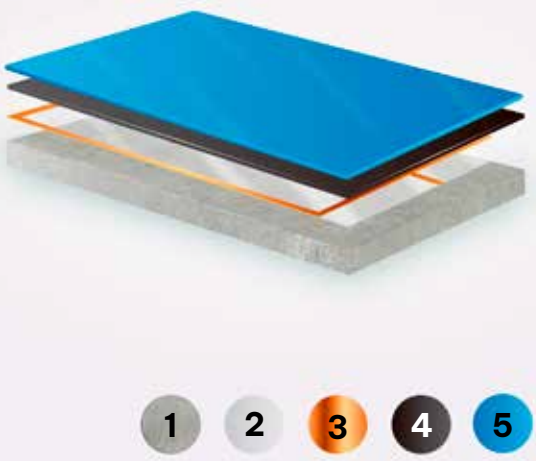
2. **Apprêts :** Choisir l'apprêt approprié en fonction du type de support, en suivant les recommandations générales pour assurer une bonne base.

3. **Ruban en cuivre :** Installer les entrelacs de ruban en cuivre recommandés pour assurer la conductivité du système.

4. **Apprêt conducteur :** Appliquer Silikal RE513, un apprêt conducteur conçu pour assurer la dissipation correcte des charges électrostatiques. La consommation recommandée est de 0,15 kg/m².

5. **Finition :** Utiliser PROPAM® FLOOR 170 Cond, un revêtement en résine époxy 100 % solide, spécialement formulé pour la réalisation de sols autonivelants conducteurs. La consommation recommandée est de 2-2,5Kg/m² pour une épaisseur de 1,5-2mm.

Épaisseur	●●●●●
Dureté	●●●●○
Résistance aux rayures	●●●○○
Antidérapant	●○○○○
Respirant	○○○○○
Demandes	●●●○○
Conductivité	●●●●●



COUCHE	RÉFÉRENCE		DESCRIPTION	CONSOMMATION
Apprêt	*Voir le tableau en fonction du type de support	②		
Système	**Ruban en cuivre**	③	Entrelacs recommandés 10x1	**Entrelacs 10x1**
	Apprêt Conduct. Silikal RE513	④	Apprêt conducteur	**0,15kg/m²**
Finition	**PROPAM® FLOOR 170 COND**	⑤	Revêtement en résine époxy 100 % solide pour effectuer des revêtements de sol autolissants conducteurs	**2-2,5Kg/m²** (1,5-2 mm d'épaisseur)

Utilisations du système

Le **SYSTÈME PROPAM® FLOOR AUTOLISSANT CONDUCTEUR** est conçu pour fournir une solution efficace pour dissiper les charges électrostatiques, garantissant la sécurité et la fonctionnalité dans les environnements sensibles.

Applications typiques

- **Salles d'opération :** Le contrôle de l'électricité statique est essentiel pour éviter les interférences avec les équipements médicaux sensibles.
- **Chambres blanches :** Minimise la génération et l'accumulation de charges statiques dans les environnements contrôlés.
- **Laboratoires :** Il offre une surface facile à nettoyer et à entretenir, répondant à des normes d'hygiène et de sécurité élevées.
- **Industrie :** Répond aux exigences des zones industrielles où le contrôle de l'électricité statique est essentiel.
- **Zones ATEX :** Conforme aux exigences relatives aux zones à atmosphère explosive, garantissant un environnement sûr.

5.2.3.
SYSTÈME PROPAM® FLOOR AUTOLISSANT RESPIRANT

Le SYSTÈME PROPAM® FLOOR AUTOLISSANT RESPIRANT est spécialement conçu pour les zones qui nécessitent une grande respirabilité en raison de la présence d'humidité dans l'environnement.

Structure du système

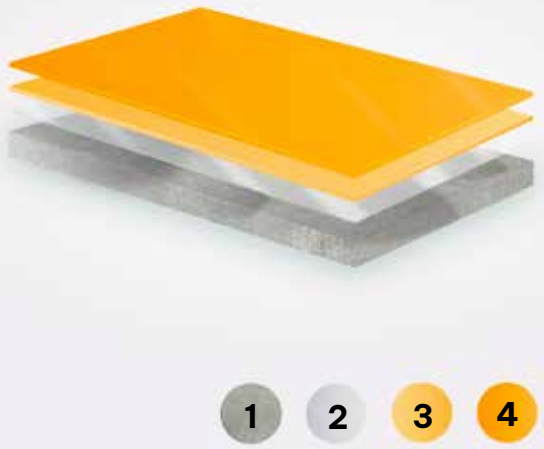
1. **Support :** Il est essentiel que le support soit correctement préparé, y compris le nettoyage, la réparation et le nivellement, afin de garantir une adhérence et une performance maximales du système autolissant respirant.

2. **Apprêts :** Choisir l'apprêt approprié en fonction du type de support, en suivant les recommandations générales pour assurer une base optimale.

3. **Première couche de finition :** PROPAM® FLOOR 170 WATER, revêtement à base d'eau à deux composants. Il est appliqué en mélangeant 1,3 kg/m² de résine avec 0,6 kg/m² de granulat DORSIMIX 100 GE et en ajoutant 0,1 kg d'eau parm², en obtenant une épaisseur d'environ 1 mm. La consommation totale est de 4 kg/m².

4. **Deuxième couche de finition :** PROPAM® FLOOR 150 WATER, revêtement en résine époxy à base d'eau, appliqué avec une consommation de 0,20-0,25 kg/m² pour assurer une finition uniforme et durable.

Épaisseur	●●●●●
Dureté	●●●○○
Résistance aux rayures	●●●○○
Antidérapant	●●○○○
Respirant	●●●●●
Demandes	●●●●○



COUCHE	RÉFÉRENCE		DESCRIPTION	CONSOMMATION
Apprêt	PROPAM FLOOR 100 WATER	②	Apprêt époxy à base d'eau.	0,25-0,30kg/m²
Finition	PROPAM® FLOOR 170 WATER	③	Revêtement en résine époxy à base d'eau.1,3kg de résine + 0,6kgs de granulat DORSIMIX 100 GE + 0,1Kg d'eau.	4kg/m² mélange pour environ 2mm
	PROPAM® FLOOR 150 WATER	④	Revêtement en résine époxy	0,20-0,25kg/m²

Utilisations du système

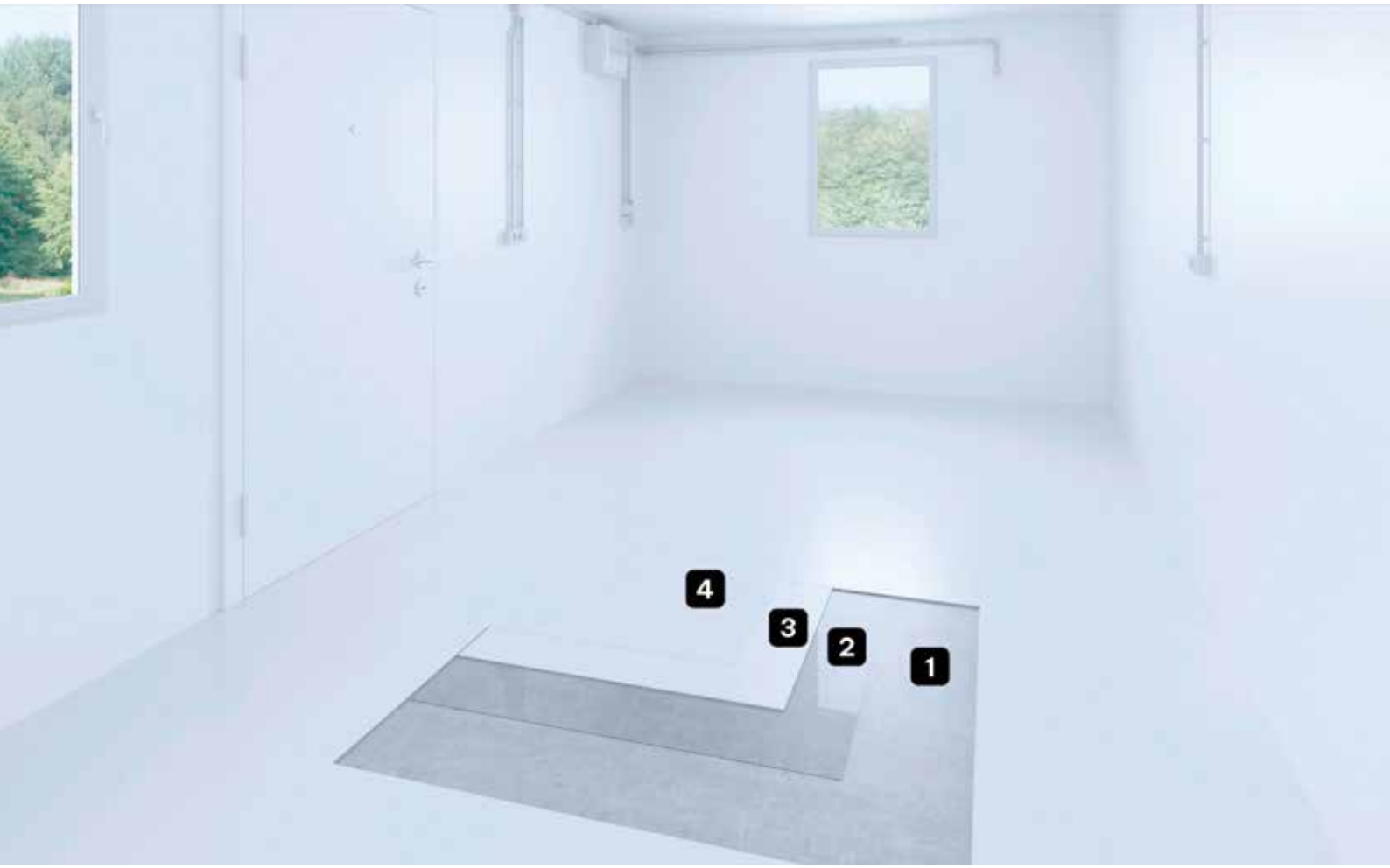
Le **SYSTÈME PROPAM® FLOOR AUTOLISSANT RESPIRANT** est spécialement conçu pour fournir une solution respirante dans les environnements à fort taux d'humidité, garantissant durabilité et résistance.

Applications typiques

- **Parking :** Surface résistante et respirante pour les zones de circulation de véhicules.
- **Sols industriels :** Fournit une surface durable, résistante aux produits chimiques et à l'usure.
- **Entrepôts :** Surface lisse et durable pour faciliter la manutention et le stockage des marchandises.
- **Station de lavage de voitures** : Résistant à l'eau et aux produits chimiques utilisés pour le nettoyage des véhicules.
- **Centres logistiques :** Surface résistante au trafic lourd et à la manutention intensive de marchandises.
- **Sols nécessitant une grande respirabilité en raison de la présence d'eaux souterraines saisonnières :** Idéal pour les environnements où l'humidité est un facteur critique, garantissant une surface sèche et sûre.

5.2.4.
SYSTÈME PROPAM® FLOOR AUTOLISSANT FLEXIBLE

Le SYSTÈME PROPAM® FLOOR AUTOLISSANT FLEXIBLE offre une surface de haute qualité avec d'excellentes propriétés mécaniques et chimiques. Il s'agit d'un système idéal pour les applications dans les centres commerciaux, les maisons, les chambres froides, les hôpitaux, les crèches, les écoles, où un sol confortable à haute performance est nécessaire. Il est constitué d'un revêtement en résine de polyuréthane de 2 mm d'épaisseur.



Structure du système

1. **Support :** Il est essentiel que le support soit correctement préparé, y compris le nettoyage, la réparation et le nivellement, afin de garantir une adhérence et une performance maximales du système multicouche flexible.

2. **Apprêts :** Utiliser PROPAM® FLOOR 100 appliqué au rouleau avec une consommation de 0,25 kg/m² en fonction de l'absorption du support.

3. **Première couche :** PROPAM® FLOOR 270 FLEX : Revêtement autollissant de polyuréthane flexible à deux composants, sans solvant, consommation 3Kg/m² pour 2mm.

4. **Scellant :** Utiliser PROPAM® FLOOR 250, polyuréthane aliphatique à deux composants, consommation 0,2 kg/m² au rouleau.

Épaisseur	●●●●○
Dureté	●●●○○
Résistance aux rayures	●●●●●
Antidérapant	●●○○○
Respirant	○○○○○
Demandes	●●●●○
Conductivité	○○○○○

COUCHE	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	CONSOMMATION
Apprêt	**PROPAM® FLOOR 100** ②	Rouleau.	**0,25kg/m²** en fonction de l'absorption du support
Base	**PROPAM® FLOOR 270 FLEX** ③	Truelle dentelée, 4-5 mm.	**3 kg/m² (pour 2mm)**
Scellant	**PROPAM® FLOOR 250** ④	Le rouleau ajoute l'additif en masse.	**0,2kg/m²** **2-3 % Antidérapant**

Utilisations du système

Le **SYSTÈME PROPAM® FLOOR AUTOLISSANT FLEXIBLE** est idéal pour les applications nécessitant un revêtement de sol confortable et performant. Il est particulièrement adapté aux centres commerciaux, aux habitations, aux hôpitaux, etc.

Applications typiques

- **Zones commerciales et bureaux :** Il offre une grande durabilité et une finition très esthétique et confortable.
- **Hôpitaux :** Il offre une surface hygiénique et facile à nettoyer, adaptée aux zones hautement aseptiques.
- **Parkings, terrains de sport, gymnases :** Il offre une surface durable, confortable et résistante à l' abrasion, adaptée aussi bien à la circulation constante de véhicules qu'à la pratique sportive.
- **Entrepôts :** Surface lisse et durable pour faciliter la manutention et le stockage des marchandises.
- **Restaurants et hôtels :** Il offre une solution technique, confortable et esthétique pour ce type d'utilisation.
- **Cabanes préfabriquées, hangars à bateaux :** Il offre une solution technique et esthétique pour ce type de sol.

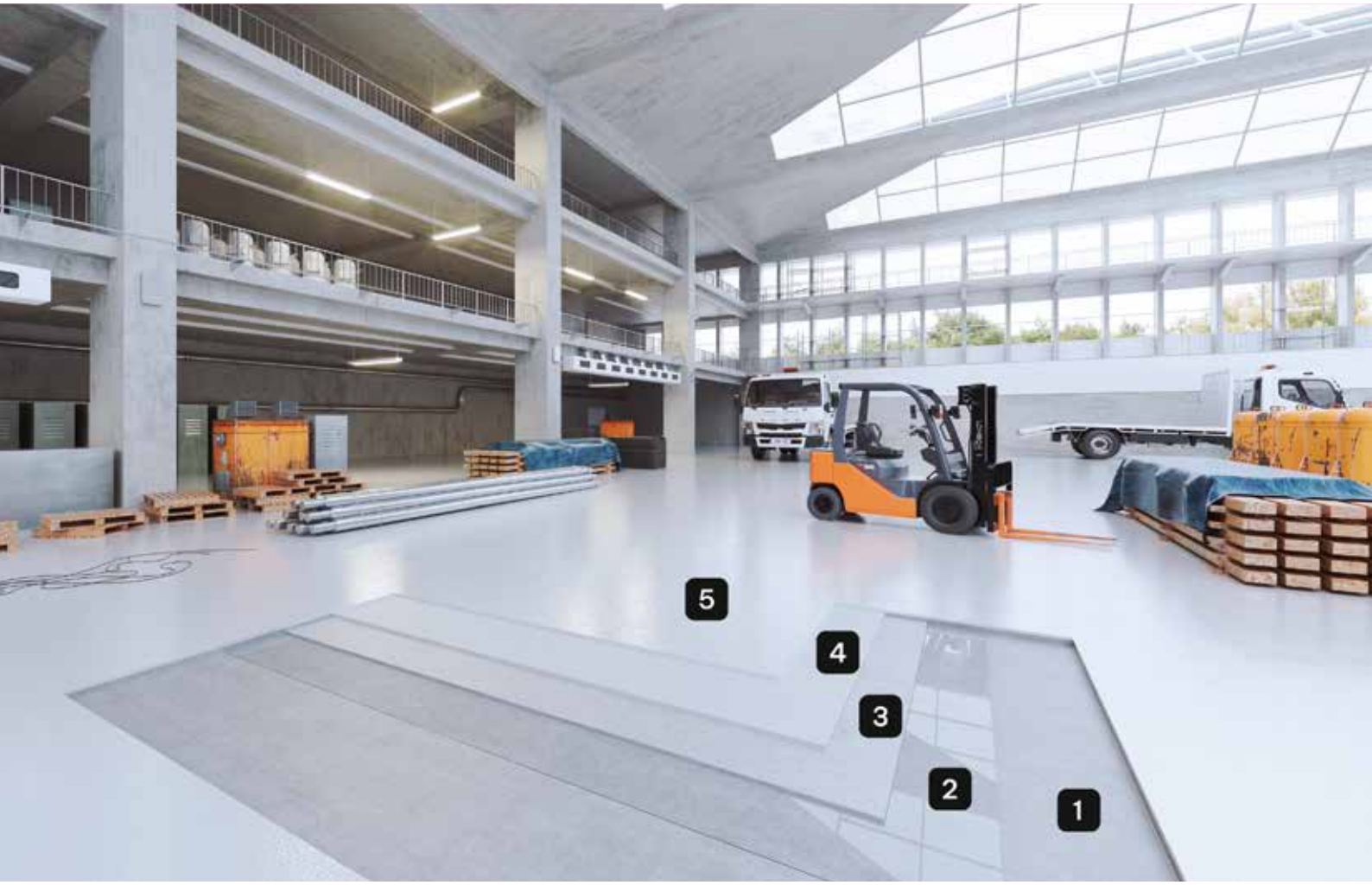
5.3 Systèmes de revêtement de sol: Multicouche

Les systèmes de revêtement de sol multicouches sont des solutions avancées conçues pour répondre aux demandes des environnements industriels et commerciaux les plus exigeants. Ces systèmes offrent une combinaison optimale de résistance, de durabilité et de fonctionnalité, garantissant des performances supérieures dans une variété d'applications. Les revêtements de sol multicouches se caractérisent par leur structure composée de plusieurs couches, chacune ayant des propriétés spécifiques qui contribuent à la performance globale du système.

- 5.3.1. SYSTÈME **PROPAM ® FLOOR** MULTICOUCHE
- 5.3.2. SYSTÈME **PROPAM ® FLOOR** MULTICOUCHE CONDUCTEUR
- 5.3.3. SYSTÈME **PROPAM ® FLOOR** MULTICOUCHE RESPIRANT
- 5.3.4. SYSTÈME **PROPAM ® FLOOR** MULTICOUCHE QUARTZ COULEUR
- 5.3.5. SYSTÈME **PROPAM ® FLOOR** MULTICOUCHE QUARTZ COULEUR CONDUCTEUR
- 5.3.6. SYSTÈME **PROPAM ® FLOOR** MULTICOUCHE FLEXIBLE

5.3.1.
SYSTÈME PROPAM® FLOOR MULTICOUCHE

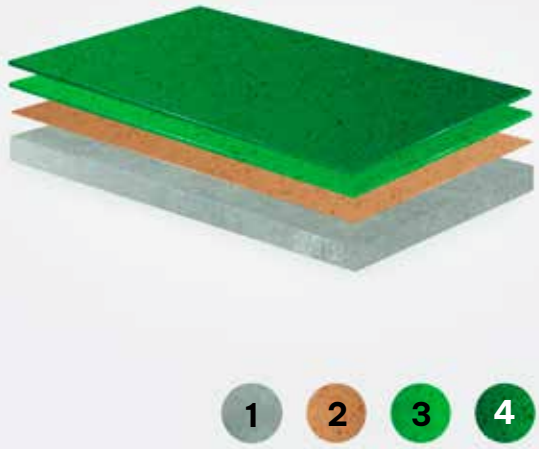
Le SYSTÈME PROPAM® FLOOR MULTICOUCHE est conçu pour offrir une finition hautement résistante et durable, idéale pour les environnements industriels et commerciaux.



Structure du système

1. **Support :** S'assurer que le support est correctement préparé, notamment en le nettoyant, en le réparant et en le nivelant, afin de garantir une adhérence maximale du système multicouche.
2. **Apprêts :** Choisir l'apprêt approprié en fonction du type de support, en suivant les recommandations générales pour assurer une base optimale. + Dépoussiérage de DORSICOAT PQK8, 1Kg/m².
3. **Lissage :** Application à la truelle métallique du mélange PROPAM® FLOOR 100 + granulats à raison de 1 kg/m² de mélange, puis saupoudrage de Dorsicoat PQK 8 jusqu'à saturation.
4. **Fond :** Application à la truelle métallique du mélange PROPAM FLOOR 100 + granulats à raison de 1Kg/m² de mélange et saupoudrage ultérieur de DORSICOAT PQK8 jusqu'à saturation.
5. **Scellant :** Enfin, le scellement de la lèvre en caoutchouc avec PROPAM® FLOOR 150, appliqué avec une consommation de 0,5 kg/m²

Épaisseur	●●●●●
Dureté	●●●●●
Résistance aux rayures	●●●●○
Antidérapant	●●●●●
Respirant	○○○○○
Demandes	●●●●●
Conductivité	○○○○○



COUCHE	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	CONSOMMATION
Apprêt	*Voir le tableau en fonction du type de support		
Lissage	**PROPAM® FLOOR 100** **Dorsimix 100GE** **Dorsicoat PQK 8** ②	Mélanger et appliquer à l'aide d'une truelle : 0,5kg/m² PROPAM® FLOOR 100 0,4kg/m² Dorsimix GE 0,1kg/m² Dorsicoat PQK 8 Saupoudrage Dorsicoat PQK8	**1kg/m²** Mélange + **2kg/m²** Saupoudrage
Fond	**Dorsicoat PQK8** **PROPAM FLOOR 100** **Dorsimix 100GE** **Dorsicoat PQK 8** ③	Mélanger et appliquer à l'aide d'une truelle : 0,5kg/m² PROPAM® FLOOR 100 0,4kg/m² Dorsimix GE 0,1kg/m² Dorsicoat PQK 8 Saupoudrage Dorsicoat PQK8	**1Kg/m²** Mélange + **3Kg/m²** Saupoudrage
Scellant	**Dorsicoat PQK8** **PROPAM® FLOOR 150** ④	Application à la lèvre en caoutchouc	**0,5Kg/m²**

Utilisations du système

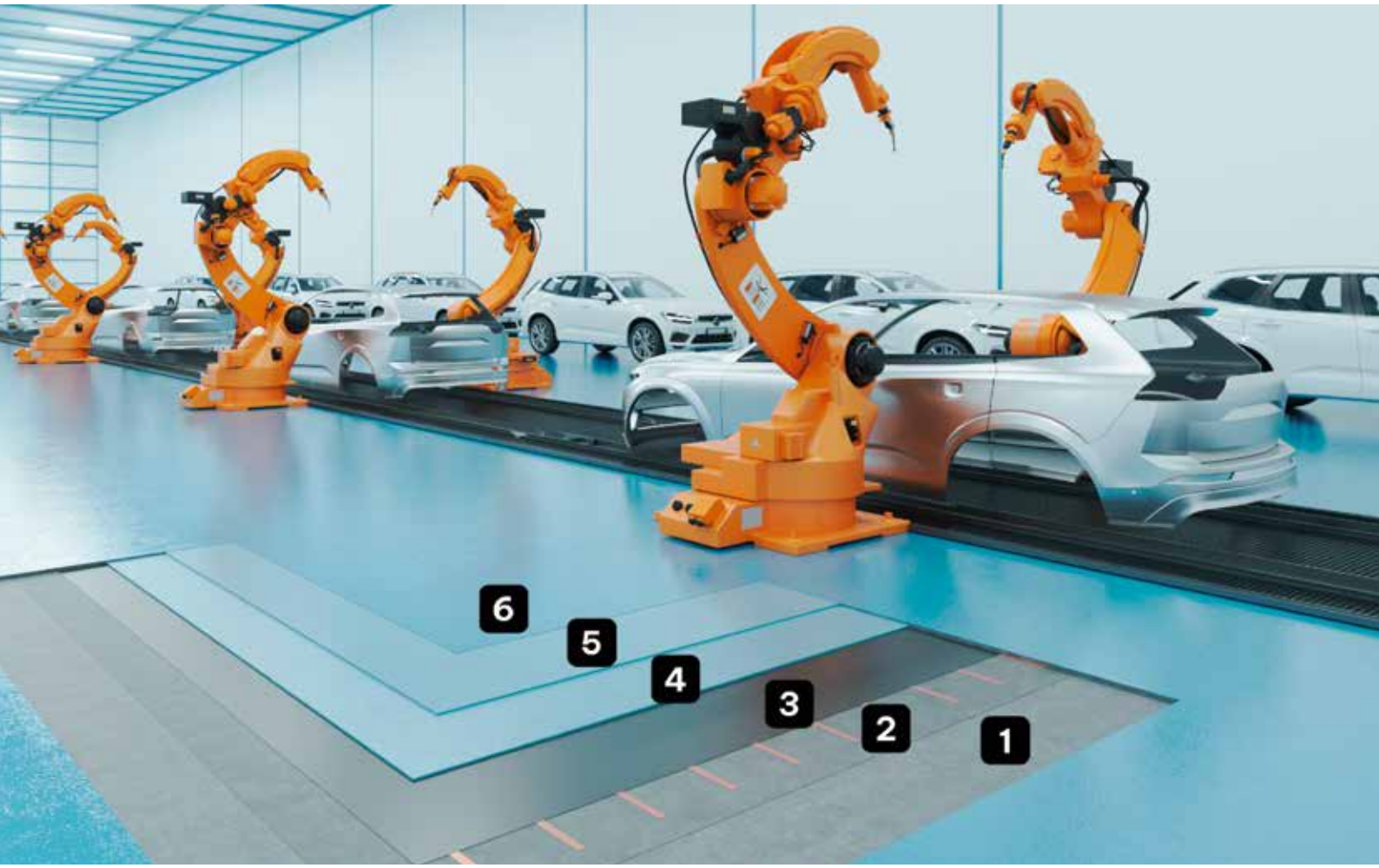
Le **SYSTÈME PROPAM® FLOOR MULTICOUCHE** est conçu pour offrir une finition très résistante et durable dans une variété d'environnements industriels et commerciaux.

Applications typiques

- **Parkings :** Idéal pour les parkings souterrains et les structures de stationnement, offrant une surface résistante au trafic routier et dotée de capacités antidérapantes.
- **Sols industriels :** Il convient aux usines et aux sites de production, où le revêtement de sol doit résister aux machines lourdes et à l'exposition aux produits chimiques.
- **Entrepôts :** Parfait pour les centres logistiques, il résiste à l'usure causée par le mouvement des équipements et des marchandises.
- **Laboratoires :** Il offre une surface facile à nettoyer et à entretenir, répondant à des normes d'hygiène et de sécurité élevées.
- **Sites de production :** Fournit une surface adaptée aux zones de production intensive.

5.3.2.
SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICOUCHE CONDUCTIF

Le SYSTÈME PROPAM® FLOOR MULTICOUCHE CONDUCTEUR offre une solution robuste avec une finition uniforme dans une seule couleur, idéale pour une grande variété d'applications.



Structure du système

1. **Support :** S'assurer que le support est correctement préparé, y compris le nettoyage, la réparation et le nivellement, afin de garantir une adhérence maximale du système multicouche monochrome.

2. **Apprêts :** Choisir l'apprêt approprié en fonction du type de support, en suivant les recommandations générales pour assurer une base optimale.

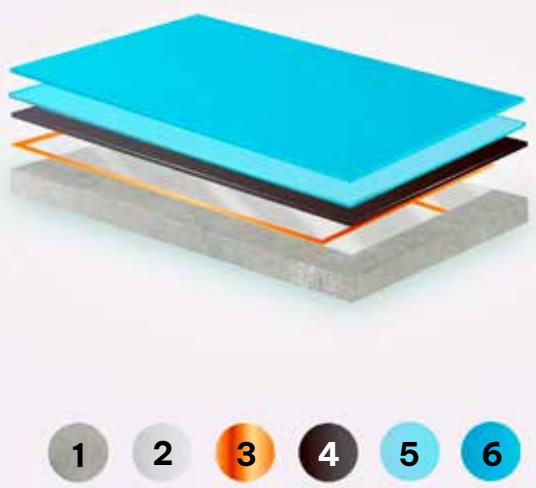
3. **Ruban en cuivre :** Installer les entrelacs de ruban en cuivre recommandés pour assurer la conductivité.

4. **Silikal RE513 :** Application d'une couche au rouleau de 0,12 kg/m² suivie d'un saupoudrage de Granucol Cond NATUR 0,3 - 0,8 mm

5. **Système :** Mélange d'1 part de PROPAM® FLOOR 120 COND +0,3 Granucol Cond NATUR, appliqué à la truelle métallique, puis saupoudré jusqu'à saturation de Granucol Cond NATUR 0,3- 0,8 mm

6. **Scellant :** Enfin, sceller avec une lèvre en caoutchouc avec PROPAM® FLOOR 150 Color Cond, appliqué avec une consommation de 0,5 kg/m².

Épaisseur	●●●●●
Dureté	●●●●●
Résistance aux rayures	●●●●○
Antidérapant	●●●●●
Respirant	○○○○○
Demandes	●●●●●
Conductivité	●●●●●



COUCHE	RÉFÉRENCE		DESCRIPTION	CONSOMMATION
Apprêt	*Voir le tableau en fonction du type de support	②		
Système	**Ruban en cuivre**	③	Entrelacs recommandés 10x1	**Entrelacs 10x1**
	Silikal RE513 Granucol Cond Natur	④	Application 1 couche au rouleau Saupoudrage de granulats 0,3 - 0,8mm	**3kg/m²**
Finition	**PROPAM® FLOOR 120 COND Granucol Cond Natur 0,3-0,8mm**	⑤	Fond 0,75kg PROPAM® FLOOR 120 COND Granucol Cond Natur 0,3 - 0,8mm	**1kg/m² mélange + 3kg/m² Granucol**
	PROPAM® FLOOR 150 COLOR COND	⑥	Joint lèvre en caoutchouc.	**0,5kg/m²**

Utilisations du système

Le **SYSTÈME PROPAM® FLOOR MULTICOUCHE CONDUCTEUR** offre une solution polyvalente et robuste pour une large gamme d'applications, garantissant d'excellentes performances et une longue durée de vie dans diverses conditions.

Applications typiques

- **Entrepôts :** Il offre une surface sûre et conductrice dans les environnements de stockage présentant un risque d'accumulation de charges statiques.
- **Laboratoires :** Surface sûre pour la recherche, protégeant contre les décharges électrostatiques.
- **Industrie :** Répond aux exigences des zones industrielles où le contrôle de l'électricité statique est essentiel.
- **Sites de production :** Résistance aux produits chimiques et aux abrasifs.

5.3.3.
SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICOUCHE RESPIRANT

Le SYSTÈME PROPAM® FLOOR MULTICOUCHE RESPIRANT est conçu pour les sols qui exigent une grande respirabilité, garantissant une gestion adéquate de l'humidité.

Structure du système

1. **Support :** S'assurer que le support est correctement préparé, notamment en le nettoyant, en le réparant et en le nivelant, afin de garantir une adhérence maximale du système respirant.

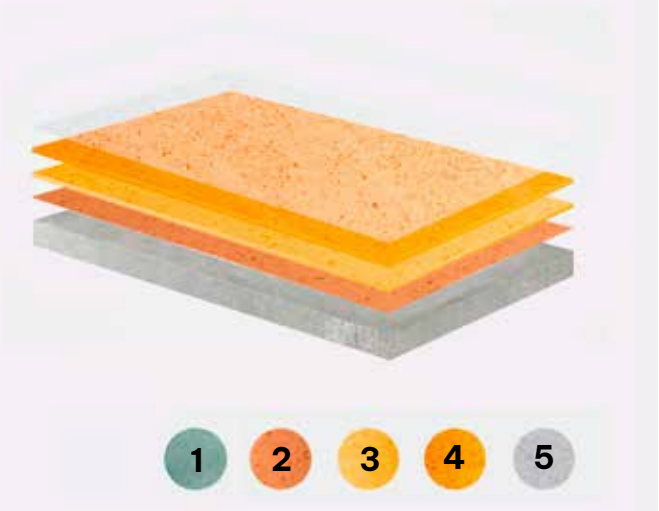
2. **Apprêts :** PROPAM® FLOOR 100 WATER, au rouleau, à raison de 0,25 kg/m² + saupoudrage de dorsicoat PQK 8 1 kg/m²

3. **Lissage :** PROPAM® FLOOR 170 WATER 0,8 kg/m² + granulats (0,32 kg/m² GEBA + 0,08 kg/m² Dorsicoat PQK8) à raison de 1,2 kg/m² (résine + granulats) + saupoudrage ultérieur de Dorsicoat PQK8, environ 2 kg/m²

4. **Fond :** PROPAM® FLOOR 170 WATER 0,8 kg/m² + granulats (0,32 kg/m² GEBA+0,08 kg/m² Dorsicoat PQK8) pour une consommation de 1,2 kg/m² (résine+granulats) + saupoudrage ultérieur de GRANUCOL 0,3-0,8 ou Dorsicoat PQK8 jusqu'à saturation, environ 3 kg/m².

5. **Scellant :** Enfin, le scellement de la lèvre en caoutchouc avec PROPAM® WATER FLOOR 150, appliqué avec une consommation de 0,5 kg/m².

Épaisseur	●●●●●
Dureté	●●●●●
Résistance aux rayures	●●●●○
Antidérapant	●●●●●
Respirant	●●●●●
Demandes	●●●●●
Conductivité	○○○○○



COUCHE	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	CONSOMMATION
Apprêt	**PROPAM® FLOOR 100 WATER** + ② **Dorsicoat PQK 8**	Application au rouleau et par saupoudrage	**0,25Kg/m²** **1Kg/m²**
Lissage	**PROPAM® FLOOR 170 WATER** ③ **GEBA** **Dorsicoat PQK 8** **Dorsicoat PQK 8**	Mélanger et appliquer à l'aide d'une truelle : 0,8 parties PROPAM® FLOOR 170 WATER 0,32 parties GEBA 0.08 parties de Dorsicoat PQK 8 Saupoudrage Dorsicoat PQK8	**1,2Kg/m²** Mélange **+ 2Kg/m²** Saupoudrage
Fond	**PROPAM® FLOOR 170 WATER** ④ **GEBA** **Dorsicoat PQK 8** **Dorsicoat PQK 8**	Mélanger et appliquer à l'aide d'une truelle : 0,8 parties PROPAM® FLOOR 170 WATER 0,32 parties GEBA 0.08 parties de Dorsicoat PQK 8 Saupoudrage Dorsicoat PQK8	**1,2Kg/m²** Mélange + **3Kg/m²** Saupoudrage
Scellant	**PROPAM® FLOOR 150 WATER** ⑤	Application à la lèvre en caoutchouc	**0,5Kg/m²**

Utilisations du système

Le **SYSTÈME PROPAM® FLOOR MULTICOUCHE RESPIRANT** est conçu pour offrir une solution respirante et durable dans les environnements très humides et soumis à des conditions variables.

Applications typiques

- **Parking extérieur :** Résistance aux conditions environnementales extrêmes.
- **Sols industriels :** Gestion efficace de l'humidité.
- **Entrepôts :** Durabilité dans des conditions d'humidité variables.
- **Blanchisseries industrielles :** Résistance aux produits chimiques et à l'eau.
- **Entreprises alimentaires :** Convient aux zones où l'hygiène et la propreté sont élevées.

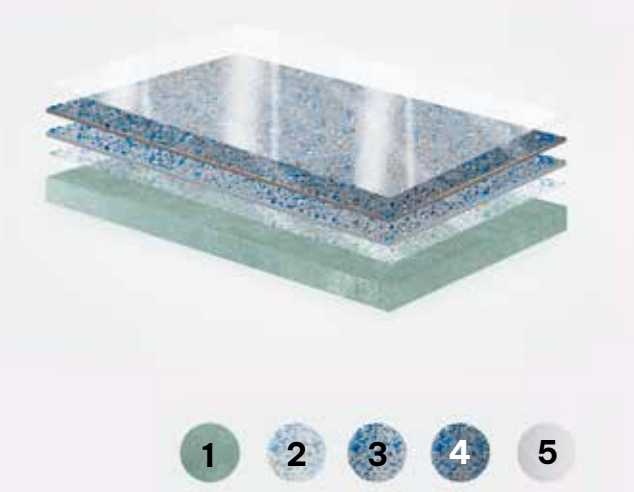
5.3.4.
SYSTÈME PROPAM® FLOOR MULTICOUCHE QUARTS COULEUR

Le SYSTÈME PROPAM® FLOOR MULTICOUCHE QUARTS COULEUR offre une finition esthétique avec des options de couleur, adaptée aux environnements qui exigent résistance et un aspect attrayant.

Structure du système

1. **Support :** S'assurer que le support est correctement préparé, notamment en le nettoyant, en le réparant et en le nivelant, afin de garantir une adhérence maximale du système multicouche.
2. **Apprêts :** Choisir l'apprêt approprié en fonction du type de support, en suivant les recommandations générales pour assurer une base optimale.
3. **Lissage :** Application à la truelle d'un mélange de PROPAM® FLOOR 100 + granulats, puis saupoudrage jusqu'à saturation de dorsicoat PQK 8.
4. **Fond :** Application à la truelle d'un mélange de PROPAM® FLOOR 120 + granulats, puis saupoudrage jusqu'à saturation de Granucol KG MONO ou MIX. Pour les multicouches très exposées aux fenêtres, utiliser PROPAM® FLOOR 150 UV comme fond et scellant.
5. **Scellant :** PROPAM® FLOOR 120, scellé avec une lèvre en caoutchouc, appliqué avec une consommation de 0,5 kg/m².

Épaisseur	●●●●●
Dureté	●●●●●
Résistance aux rayures	●●●●●
Antidérapant	●●●●●
Respirant	●●●●●
Demandes	●●●●●
Conductivité	●●●●●



COUCHE	RÉFÉRENCE		DESCRIPTION	CONSOMMATION
Apprêt	*Voir le tableau en fonction du type de support	②		
Lissage	**PROPAM® FLOOR 100** **Dorsimix 100GE** **Dorsicoat PQK 8** **Saupoudrage Dorsicoat PQK 8**	③	0,5Kg/m² PROPAM® FLOOR 100 0,4Kg/m² Dorsimix 100GE 0,1Kg/m² Dorsicoat PQK 8 Dorsicoat PQK 8	**1Kg/m²** mélange+ **2Kg/m²** saupoudrage
Fond	**PROPAM® FLOOR 120** **Dorsimix 100GE** **Granucol 0,3 - 0,8mm** **Saupoudrage Granucol 0,3-0,8mm**	④	0,5Kg/m² PROPAM® FLOOR 120 0,4Kg/m² Dorsimix 100GE 0,1Kg/m² Granucol 0,3-0,8mm Granucol 0,3-0,8mm	**1Kg/m²** mélange **3Kg/m²** saupou-drage
Scellant	**PROPAM® FLOOR 120**	⑤	Joint lèvre en caoutchouc.	**0,5kg/m²**

Utilisations du système

Le SYSTÈME PROPAM® FLOOR MULTICOUCHE QUARTS COULEUR est conçu pour offrir une solution esthétique et fonctionnelle dans les environnements industriels où la résistance et la durabilité sont essentielles.

Applications typiques

- **Industrie alimentaire :** Il offre une grande résistance aux produits chimiques afin de faciliter le nettoyage de ce type de sols.
- **Industrie pharmaceutique :** Il offre une surface facile à nettoyer et à entretenir, répondant à des normes d'hygiène et de sécurité élevées.
- **Automobile :** Résistance à l'abrasion et aux produits chimiques.

5.3.5.
SYSTÈME PROPAM® FLOOR MULTICOUCHE QUARTZ COULEUR CONDUCTEUR

Le SYSTÈME PROPAM® FLOOR MULTICOUCHE QUARTZ COULEUR CONDUCTEUR est conçu pour les zones qui nécessitent une dissipation des charges électrostatiques, offrant sécurité et fonctionnalité dans les environnements sensibles.

Structure du système

1. **Support :** S'assurer que le support est correctement préparé, notamment en le nettoyant, en le réparant et en le nivelant, afin de garantir une adhérence maximale du système conducteur multicouche.

2. **Apprêts :** Choisir l'apprêt approprié en fonction du type de support, en suivant les recommandations générales pour assurer une base optimale.

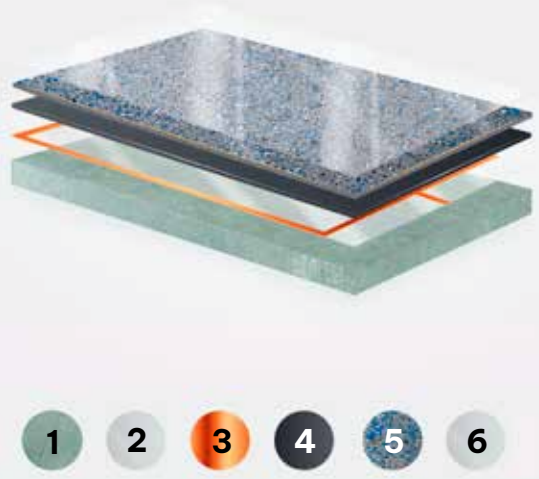
3. **Ruban en cuivre :** Installer les entrelacs de ruban en cuivre (10x1) recommandés pour assurer la conductivité.

4. **Silikal RE51 :** Application d'une couche au rouleau de 0,12 kg/m² suivie d'un saupoudrage de Granucol Cond Mix 0,3 – 0,8 mm, avec une consommation de 0,5 kg/m².

5. **Système :** Mélange d'une part de PROPAM® FLOOR 120 COND + 0,3 Granucol Cond Mix, appliqué à la taloche métallique, puis saupoudrage à saturation de Granucol Cond mix 0,3-0,8 mm à raison de 2,5 kg/m².

6. **Scellant :** Enfin, le scellement de la lèvre en caoutchouc avec PROPAM® FLOOR 150 Cond, appliqué avec une consommation de 0,5 kg/m².

Épaisseur	●●●●●
Dureté	●●●●●
Résistance aux rayures	●●●●●
Antidérapant	●●●●●
Respirant	●●●●●
Demandes	●●●●●
Conductivité	●●●●●



COUCHE	RÉFÉRENCE		DESCRIPTION	CONSOMMATION
Apprêt	*Voir le tableau en fonction du type de support	②		
Système	**Ruban en cuivre**	③	Entrelacs recommandés 10x1	**Entrelacs 10x1**
	Silikal RE513 + Granucol Cond 0,3-0,8mm	④	Application 1 couche au rouleau Saupoudrage de granulats 0,3 - 0,8mm	**0,12Kg/m²** **2Kg/m²**
Finition	**PROPAM® FLOOR 120 COND + Granucol Cond 0,3 - 0,8mm**	⑤	Fond 1Kg PROPAM® FLOOR 120 Cond Granucol Cond 0,3 - 0,8mm Saupoudrage Granucol Cond 0,3 - 0,8 mm	**1Kg/m² mélange + 2,5Kg/m² Granucol Cond**
	PROPAM® FLOOR 150 COND	⑥	Joint lèvre en caoutchouc.	**0,5kg/m²**

Utilisations du système

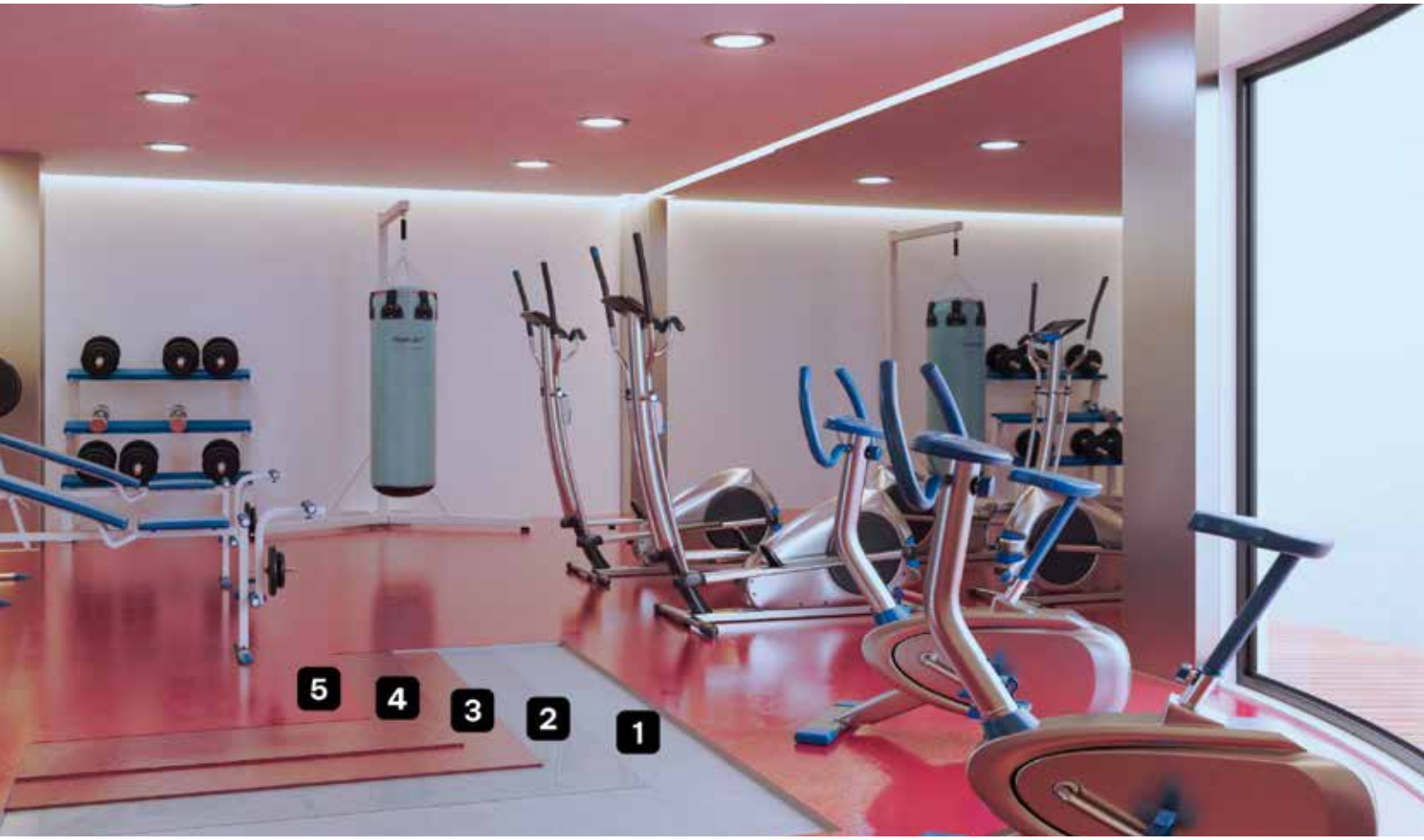
Le SYSTÈME PROPAM® FLOOR MULTICOUCHE QUARTZ CONDUCTEUR est conçu pour offrir une solution conductrice dans les environnements où le contrôle de l'électricité statique est crucial, garantissant ainsi la sécurité et la fonctionnalité.

Applications typiques

- **Salles d'opération :** Le contrôle de l'électricité statique est essentiel pour éviter les interférences avec les équipements médicaux sensibles.
- **Chambres blanches :** Minimise la génération et l'accumulation de charges statiques dans les environnements contrôlés.
- **Laboratoires :** Il offre une surface facile à nettoyer et à entretenir, répondant à des normes d'hygiène et de sécurité élevées.
- **Industrie :** Répond aux exigences des zones industrielles où le contrôle de l'électricité statique est essentiel.
- **Zones de fortes contraintes mécaniques :** Assure une résistance élevée et la dissipation des charges électrostatiques.

5.3.6.
SYSTÈME PROPAM® FLOOR MULTICOUCHE FLEXIBLE

Revêtement de sol à l'aide du SYSTÈME PROPAM® FLOOR MULTICOUCHE FLEXIBLE de 2-3 mm d'épaisseur, conçu pour offrir une finition hautement résistante et durable, idéale pour les parkings, les zones industrielles, les dalles ou les chambres froides, ou toute zone intérieure avec des supports soumis à des mouvements structurels.



Structure du système

1. **Support :** Il est essentiel que le support soit correctement préparé, y compris le nettoyage, la réparation et le nivellement, afin de garantir une adhérence et une performance maximales du système multicouche flexible.

2. **Apprêts :** Utiliser PROPAM® FLOOR 270 Flex + additif épaississant à l'aide d'une truelle plate. Appliquer en mélangeant 0,8 kg/m² de PROPAM® FLOOR 270 Flex avec l'additif épaississant dans une proportion de 1 à 2 %, en fonction de l'état du support.

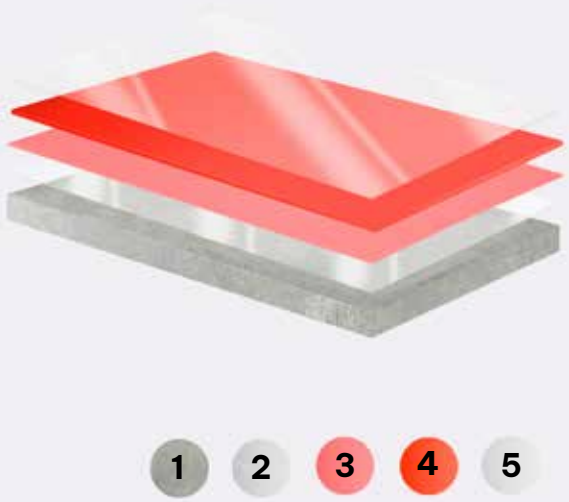
3. **Couche de base :** Appliquer PROPAM® FLOOR 270 Flex à l'aide d'une truelle dentée de 3 mm avec une consommation approximative de 1-1,2 kg/m² et saupoudrer de granulat DORSICOAT PQK9 jusqu'à saturation avec une consommation approximative de 3 kg/m².

4. **Couche de finition :** Réaliser une première couche avec PROPAM® FLOOR 270 Flex sur la lèvre en caoutchouc avec une consommation approximative de 0,5 kg/m².

5. **Couche d'étanchéité :** Utiliser PROPAM® FLOOR 250 au rouleau avec une consommation de 0,2 kg/m².

6. **Option antidérapante :** Ajouter Antislip au mélange avec PROPAM® FLOOR 250 pour obtenir une surface antidérapante, avec une consommation de 2-3 % mélangé en masse avec PROPAM® FLOOR 250.

Épaisseur	●●●●●
Dureté	●●●●○
Résistance aux rayures	●●●●○
Antidérapant	●●●●○
Respirant	○○○○○
Demandes	●●●●○



COUCHE	RÉFÉRENCE		DESCRIPTION	CONSOMMATION
Apprêt	*Voir le tableau en fonction du type de support	②		
Couche de base	**PROPAM® FLOOR 270 FLEX**	③	Truelle dentelée de 3 mm	**1-1.2Kg/m²**
	Dorsicoat PQK 9		À saturation	**3Kg/m²**
Scellant	**PROPAM® FLOOR 270 FLEX**	④	Lèvre en caout-chouc	**0,5Kg/m²**
	PROPAM® FLOOR 250	⑤	Rouleau	**0,2Kg/m²**
Antidérapant	**Additif antidérapant**		Mélangé en masse avec PROPAM® FLOOR 250	**2-3 %**

Utilisations du système

Le **SYSTÈME PROPAM® FLOOR MULTICOUCHE FLEXIBLE** est idéal pour les situations où une finition esthétique, hautement performante et très confortable est requise. Il est particulièrement recommandé pour les écoles, les crèches, les gymnases, les hôpitaux et les maisons de retraite.

Applications typiques

- **Zones commerciales et bureaux :** Il offre une grande durabilité et une finition très esthétique et confortable.
- **Hôpitaux :** Il offre une surface hygiénique et facile à nettoyer, adaptée aux zones hautement aseptiques.
- **Parkings, terrains de sport, gymnases :** Il offre une surface durable, confortable et résistante à l'abrasion, adaptée aussi bien à la circulation constante de véhicules qu'à la pratique sportive.
- **Restaurants et hôtels :** Il offre une solution technique, confortable et esthétique pour ce type d'utilisation.
- **Cabanes préfabriquées, hangars à bateaux :** Il offre une solution technique et esthétique pour ce type de sol.

5.4 Systèmes de revêtement de sol: Méthacrylate

Les systèmes de revêtements de sol en méthacrylate sont conçus pour offrir des solutions hautement résistantes et durables dans les environnements industriels et commerciaux qui nécessitent une mise en service rapide. Ces systèmes sont idéaux pour les zones où l'hygiène, la résistance à l'usure et les propriétés antidérapantes sont essentielles. Les revêtements de sol en méthacrylate se caractérisent par leur durcissement rapide, ce qui minimise les temps d'arrêt et permet une utilisation quasi immédiate.

• 5.4.1. SYSTÈME **PROPAM ® FLOOR** MULTICOUCHE MÉTHACRYLATE FLEXIBLE

5.4.1.
SYSTÈME PROPAM® FLOOR MULTICOUCHE MÉTHACRYLATE FLEXIBLE

Le SYSTÈME PROPAM® FLOOR MULTICOUCHE MÉTHACRYLATE FLEXIBLE offre une finition durable et résistante avec des propriétés antidérapantes, idéale pour les environnements qui nécessitent une mise en service rapide.

Structure du système

1. **Support :** S'assurer que le support est correctement préparé, notamment en le nettoyant, en le réparant et en le nivelant, afin de garantir une adhérence maximale du système de méthacrylate.

2. **Apprêts :** Utiliser Silikal R52, une résine d'apprêt transparente multiréactive avec un saupoudrage à frais de DORSICOAT PQK8 (1 kg/m²), en suivant les recommandations générales pour garantir une base optimale.

3. **Première couche de fond :** Silikal RU368, revêtement méthacrylate avec une charge de granulat DORSIMIX 100 GE réalisé pour le durcissement, avec un pourcentage de mélange de 1 part de résine pour 2 parts de granulats.

4. **Deuxième couche de fond :** Silikal R62, revêtement en méthacrylate avec une charge de granulat DORSIMIX 100 GE + GRANUCOL KG 0,3-0,8 MIX, dans une proportion de 1 part de résine pour 0,85 de Dorsimix 100 GE et 0,15 de Granucol KG 0,3-0,8 Mix. Terminer par un saupoudrage de granulat Granucol KG 0,3-0,8 Mix jusqu'à saturation, avec une consommation approximative de 3 kg/m².

5. **Scellant :** Silikal R71, résine de scellement couleur quartz appliquée en deux couches au rouleau, avec une consommation de 0,9 kg/m².

Épaisseur	●●●●●
Dureté	●●●●●
Résistance aux rayures	●●●●○
Antidérapant	●●●●○
Respirant	○○○○○
Demandes	●●●●●

COUCHE	RÉFÉRENCE		DESCRIPTION	CONSOMMATION
Apprêt	**Silikal R52 + Dorsicoat PQK 8**	②		**0,3Kg/m²**
Fond 1	**Silikal RU368 + Dorsimix 100 GE**	③	Application à l'aide d'une truelle dentelée (rapport 1:2)	**1,6Kg/m²/mm de mélange**
Fond 2	**Silikal R62 Dorsimix 100 GE Granucol KG 0,3-0,8 Mix**	④	Application à la truelle (rapport 1:0,85:0,15)	**1,4 kg/m² de mélange**
Scellant	**Granucol KG 0,3-0,8 Mix**		Dépoussiérage des granulats	**3Kg/m²**
	Silikal R71	⑤	Deux couches de résine de quartz colorée au rouleau	**0,9Kg/m²**

Utilisations du système

Le **SYSTÈME PROPAM® FLOOR MULTICOUCHE MÉTHACRYLATE FLEXIBLE** est conçu pour fournir une surface résistante et durable avec des propriétés antidérapantes et un durcissement rapide, idéal pour les environnements où une mise en service rapide est nécessaire.

Applications typiques

- **Cuisines :** Fournit une surface très résistante aux températures élevées et aux produits agressifs de nettoyage.
- **Entrepôts frigorifiques :** Il résiste aux basses températures et offre une surface antidérapante.
- **Salles de découpe :** Résistant aux produits chimiques et facile à désinfecter.
- **Revêtement de sol nécessitant une mise en service rapide :** Idéal pour les zones qui ne peuvent se permettre de longues périodes d'inactivité.

06

DURABILITÉ ET ENVIRONNEMENT

Susterra
Molins Sustainable Solutions

Chez Molins, nous nous engageons en faveur de l'innovation et de la durabilité pour lutter contre le changement climatique, avec le même objectif commun : nous voulons stimuler le développement social et la qualité de vie des personnes en créant des solutions innovantes et durables pour la construction.

En 2024, nous avons lancé la gamme de produits Susterra pour atteindre nos objectifs de durabilité et ceux de notre chaîne de valeur. La nouvelle gamme regroupe et distingue les solutions de notre portefeuille avec des attributs de durabilité basés sur trois leviers : Économie circulaire, décarbonisation, santé et bien-être.

Nous continuons à travailler pour réduire notre impact environnemental tout en garantissant la plus haute qualité de nos solutions, ce qui nous amène à avoir plus de 100 produits avec des déclarations environnementales de produits (EPD) ou 80 produits avec la certification Emicode EC1Plus, ainsi que l'incorporation d'emballages en plastique avec du plastique recyclé ou des matières premières recyclées.

07 À PROPOS DE NOUS

Molins Construction Solutions (anciennement Propamsa) est l'activité de Molins qui offre au marché des solutions complètes pour la construction : systèmes de pose de carreaux céramiques, revêtements de façades et SATE,
mortiers spéciaux et résines.

Nous construisons le présent, nous promouvons l'avenir.

Nos solutions comprennent des systèmes de pose de carreaux céramiques et de joints, des enduits à la chaux, façades et SATE, des mortiers spéciaux et des résines pour les applications suivantes : protection, réparation, injection, renforcement de structures, remblaiement et ancrage, imperméabilisation, isolation et pavage.

Nous accompagnons nos clients dans les différentes phases des projets de construction de tout type, qu'il s'agisse de travaux publics, de bâtiment ou d'industrie, et des petites rénovations aux grandes infrastructures. Nous les accompagnons de la prescription à l'exécution et les conseillons directement sur place ou dans les plus de 1 500 points de vente où nous sommes présents.

Après plus de 90 ans d'histoire et le lancement du premier ciment-colle sur le marché sous la marque PAM, nous conservons les forces qui nous ont amenés jusqu'ici : la qualité de nos produits, la proximité de notre réseau commercial avec nos clients, notre spécialisation et notre expérience, ainsi que notre engagement en faveur de l'innovation et des solutions durables.

ChezMolins, nous nous engageons en faveur de l'innovation et de la durabilité pour lutter contre le changement climatique, avec le même objectif commun : nous voulons stimuler le développement social et la qualité de vie des personnes en créant des solutions innovantes et durables pour la construction. En 2024, nous avons lancé la gamme de produits Susterra pour atteindre nos objectifs de durabilité et ceux de notre chaîne de valeur.

Une entreprise qui a plus de 90 ans d'histoire

1932

Nace Productos PAM .

Creación de **PAM**, el primer cemento cola del mercado.

1990

Nos unimos a Molins bajo el nombre **Propamsa**

Nos convertimos en líderes en la fabricación de cemento cola en España.

2010

Aumentamos la inversión en I+D+I y nuevas instalaciones para mejorar nuestros servicios.

BETEC se une a la compañía.

2023

Adquisición de **TECNORESIL.**

2024

Rebranding **Molins** y nueva imagen corporativa.

6 centros de fabricación y 2 logísticos.

Molins
CONSTRUCTION SOLUTIONS

Usine Centre

+34 94 929 77 20

Calle Vega del Tajo, 8
19209, Quer (Guadalajara)

Usine de Barcelone

+34 93 680 60 40

C/ Ciments Molins, s/n, Pol. Ind. Les Fallulles
08620, Sant Vicenç dels Horts (Barcelone)

Usine Levante

+34 96 244 61 71

C/Camí del Azagador, Parcela 22, Polígono 6
46610, Guadassuar (Valence)

Usine du Nord-Ouest

+34 98 666 40 09

Pol. Ind. Chan da Ponte, Parcela 21
36450, Salvaterra de Miño (Pontevedra)

Usine de Polinyà

+34 93 713 19 52

Carrer de Santiago Rusiñol, 14
08213 Polinyà, Barcelone

Usine Sud

+34 95 440 51 45

Pol. Ind. La Chaparrilla, Parcelas 53-54
41016, Séville

Dépôt Nord

+34 94 674 41 58

Laukariz Bidea, 68 A-C, PAB (Zabalondo Industrialdea)
48100, Munguía

Dépôt Palma de Majorque

+34 97 125 38 45

C/ Can Valero 3, Local 2, Pol. Ind. Can Valero
07011, Palma de Majorque

Écrivez-nous !

molins.es/
construction-solutions/contacto