

**Molins**<sup>®</sup>



CATÁLOGO

---

# **Sistemas de Pavimentos Continuos Poliméricos**



Molins

# ÍNDICE

pág 5

## 01. Introducción

---

pág 6

## 02. Normativa

- 2.1. UNE-EN 13813
  - 2.2. Tipos de revestimientos
  - 2.3. Criterios de selección de revestimientos
  - 2.4. Clasificación según los acabados
  - 2.5. Resbaladicidad según UNE-ENV 16165
- 

pág 14

## 03. Preparación del soporte

- 3.1. Preparación del soporte
  - 3.2. Clasificación de la preparación de superficies
  - 3.3. Prestaciones mecánicas
  - 3.4. Recomposición de volumen
- 

pág 20

## 04. Imprimaciones

- 4.1. Soporte seco
  - 4.2. Soporte húmedo
  - 4.3. Soporte de baja adherencia
  - 4.4. Soportes especiales
- 

pág 24

## 05. Sistemas de pavimentos

- 5.1. Revestimientos
  - 5.2. Autonivelantes
  - 5.3. Multicapa
  - 5.4. Metacrilato
- 

pág 64

## 06. Sostenibilidad y medioambiente

---

pág 66

## 07. Sobre nosotros



# 01

## INTRODUCCIÓN



En el ámbito de la construcción y el diseño de interiores, la selección de pavimentos continuos es crucial para asegurar la durabilidad, funcionalidad y estética de los espacios. Este catálogo presenta soluciones avanzadas en pavimentos continuos, específicamente diseñadas para satisfacer las demandas técnicas y estéticas de proyectos industriales, comerciales y residenciales. Nos enfocamos en tres tipos principales de pavimentos: epoxi, multicapa y metacrilatos, cada uno con propiedades técnicas distintivas que los hacen adecuados para diversas aplicaciones.

Nuestros pavimentos continuos ofrecen superficies sin juntas que mejoran la higiene y facilitan el mantenimiento. Además, su alta resistencia a cargas mecánicas, productos químicos y condiciones ambientales adversas los convierte en la elección ideal para entornos exigentes. La versatilidad en acabados y colores permite una integración perfecta en cualquier diseño arquitectónico, proporcionando soluciones personalizadas que cumplen con los más altos estándares de calidad y rendimiento.


En este catálogo, también abordaremos el proceso de aplicación y la preparación del soporte, aspectos fundamentales para garantizar un rendimiento óptimo y una larga vida útil de los pavimentos. La correcta preparación del soporte y la aplicación profesional son esenciales para asegurar la adherencia y durabilidad del pavimento, evitando problemas futuros y garantizando un acabado impecable.

Además encontrará una selección de pavimentos continuos que no solo cumplen con los más altos estándares de calidad, sino que también ofrecen soluciones técnicas innovadoras para cualquier desafío arquitectónico o de diseño. Nuestro compromiso es proporcionar productos que combinan durabilidad, estética y funcionalidad, asegurando que cada proyecto sea un éxito. Explore nuestras opciones y descubra cómo nuestros pavimentos pueden transformar sus espacios.

# 02

## NORMATIVA





Este catálogo está diseñado para proporcionar toda la información necesaria para tomar decisiones informadas sobre los revestimientos de suelos, garantizando la calidad, durabilidad y seguridad de tus proyectos. En las siguientes secciones, encontrarás una guía completa sobre la normativa, clasificación y selección de materiales para pavimentos.

Primero, exploraremos en detalle la Norma UNE-EN 13813, que regula los morteros de recredos y acabados de suelos. Esta norma es esencial para asegurar que los materiales utilizados cumplan con los estándares de calidad requeridos. Incluiremos las diferentes clasificaciones según composición, como los morteros con base de cemento, resina sintética, sulfato de calcio, magnesita y asfalto fundido. Asimismo, describiremos los ensayos normativos que se utilizan para asegurar el rendimiento de estos materiales, tales como pruebas de compresión, flexión y desgaste.

También abordaremos la clasificación de los distintos tipos de revestimientos, ofreciendo una visión clara de las opciones disponibles y sus aplicaciones específicas. Esto incluye revestimientos sellados, revestimientos de diferentes espesores, sistemas multicapa, resinas autonivelantes y morteros de resina. Cada tipo de revestimiento tiene características y ventajas particulares que lo hacen adecuado para diversas aplicaciones, desde zonas de bajo tráfico hasta entornos industriales exigentes.

Además, te proporcionaremos criterios esenciales para la selección de revestimientos, teniendo en cuenta factores críticos como el tráfico, el estrés térmico, la resistencia química y la durabilidad. Estos criterios te ayudarán a evaluar y seleccionar los materiales más adecuados para cada proyecto, asegurando un rendimiento óptimo y una larga vida útil del pavimento.

Finalmente, discutiremos la clasificación de suelos según su localización y la importancia de la resbaladidad para la seguridad en diversas condiciones. La correcta elección del revestimiento en función de su ubicación y las condiciones de uso es vital para prevenir accidentes y garantizar un entorno seguro y funcional.

Esperamos que este catálogo te sea de gran utilidad para la planificación y ejecución de tus proyectos, ayudándote a elegir los materiales más adecuados y a comprender mejor las normativas que garantizan su calidad.

## 2.1. Introducción a la Normativa EN 13813

---

La Norma UNE-EN 13813 es un estándar europeo que define los requisitos para los materiales utilizados en los recrecidos y acabados de suelos. Estos materiales incluyen morteros y compuestos de resina, esenciales para garantizar la calidad y las propiedades adecuadas de los pavimentos en diversas aplicaciones industriales y comerciales. La norma abarca aspectos como la composición, propiedades físicas y requisitos de rendimiento de estos materiales, asegurando así su idoneidad para el uso previsto.

La clasificación de los pavimentos según su composición es fundamental para seleccionar el material adecuado para cada proyecto. Los morteros se clasifican en varias categorías según el tipo de conglomerante utilizado:

**CT**

Recrecidos y acabados con base cemento.

**SR**

Recrecidos y acabados con base resina sintética.

**CA**

Recrecidos y acabados con base sulfato de calcio.

**MA**

Recrecidos y acabados con base magnesita.

**AS**

Recrecidos y acabados con base asfalto fundido.

Cada tipo de mortero posee características específicas que los hacen aptos para diferentes aplicaciones, como resistencia química, durabilidad, capacidad de nivelación y aislamiento térmico.



Además, la norma incluye ensayos para evaluar propiedades esenciales como compresión, flexión, desgaste, tracción e impacto, garantizando que los materiales cumplan con los estándares de rendimiento exigidos.

|           |                                   |
|-----------|-----------------------------------|
| <b>C</b>  | Compresión                        |
| <b>F</b>  | Flexión                           |
| <b>A</b>  | Böhme                             |
| <b>AR</b> | BCA                               |
|           | Desgaste (dos métodos utilizados) |
| <b>B</b>  | Tracción                          |
| <b>IR</b> | Impacto                           |

### Morteros para recrecidos y acabados de suelos ensayos aplicables a cada tipo

| Materiales componentes del mortero | Resistencia a la compresión | Resistencia a la flexión | Resistencia al desgaste "Böhme" | Resistencia al desgaste "BCA" | Resistencia al desgaste por rodadura | Dureza superficial | Resistencia a la penetración | Resistencia al desgaste por rodadura en suelos | Tiempo de fraguado | Retracción e hinchamiento | Consistencia | Valor de pH | Módulo de elasticidad | Resistencia al impacto | Resistencia a la tracción |
|------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|---------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|--------------------|------------------------------|--|--------------------|---------------------------|--------------|-------------|-----------------------|------------------------|---------------------------|
| <b>Cemento</b>                     | <b>N</b>                    | <b>N</b>                 | <b>N*</b> (uno de tres)         |                               | <b>O</b>                             | -                  | <b>O</b>                     | <b>O</b>                                       | <b>O</b>           | <b>O</b>                  | <b>O</b>     | <b>O</b>    | <b>O</b>              | <b>O*</b>              | <b>O</b>                  |
| <b>Sulfato de calcio</b>           | <b>N</b>                    | <b>N</b>                 | <b>O</b>                        | <b>O</b>                      | <b>O</b>                             | <b>O</b>           | -                            | <b>O</b>                                       | <b>O</b>           | <b>O</b>                  | <b>O</b>     | <b>N</b>    | <b>O</b>              | -                      | <b>O</b>                  |
| <b>Magnesita</b>                   | <b>N</b>                    | <b>N</b>                 | <b>O</b>                        | <b>O</b>                      | <b>O</b>                             | <b>N*</b>          | -                            | <b>O</b>                                       | -                  | <b>O</b>                  | <b>O</b>     | <b>O</b>    | <b>O</b>              | -                      | <b>O</b>                  |
| <b>Masillas asfálticas</b>         | -                           | -                        | <b>O</b>                        | <b>O</b>                      | <b>O</b>                             | -                  | <b>N</b>                     | <b>O</b>                                       | -                  | -                         | -            | -           | -                     | -                      | -                         |
| <b>Resina sintética</b>            | <b>O</b>                    | <b>O</b>                 | -                               | <b>N*</b><br>(uno de dos)     |                                      | <b>O</b>           | -                            | <b>O</b>                                       | -                  | <b>O</b>                  | <b>O</b>     | -           | <b>O</b>              | <b>N*</b>              | <b>N</b>                  |

**N** Normativa

- No pertinente

**O** Opcional

\* Sólo para morteros para acabados de suelos utilizados en superficies de desgaste.

## 2.2 Introducción a la clasificación de los tipos de revestimientos

La clasificación de los diferentes tipos de revestimientos es crucial para determinar el material más adecuado según las necesidades específicas de cada proyecto. En la tabla adjunta, se presentan diversas categorías de revestimientos, destacando sus características principales y aplicaciones recomendadas:

| Tipo                                     | Descripción   | Tráfico       | Espesor    |
|--|---|---------------|------------|
| <b>Sellado</b>                           | Protege el pavimento del polvo y suciedad. Necesitan un buen mantenimiento.   | <b>TL</b>     | ≤150μm     |
| <b>Revestimiento</b>                     | Protege el pavimento de polvo, suciedad y algunas agresiones químicas y físicas.  | <b>TL/TM</b>  | 150-300μm  |
| <b>Revestimiento de alto espesor</b>     | Generalmente son libres de disolventes. Su resistencia es mayor que la de revestimientos y sellados.  | <b>TM</b>     | 300-1000μm |
| <b>Multicapa</b>                         | Revestimiento de múltiples capas con adición de áridos. Se consigue un pavimento antideslizante, resistente mecánicamente, con un coste reducido. | <b>TM/TP</b>  | ≥2mm       |
| <b>Resina autonivelante</b>              | Revestimientos de alta fluidez a los que se les añade árido fino los cuales generan superficies lisas y resistentes de muy fácil limpieza.        | <b>TM/TP</b>  | 2-3mm      |
| <b>Mortero de resina</b>                 | Sistemas de resina y árido en alta proporción (1:7-1:8) de muy buena resistencia mecánica. Muy bajo coste debido a la gran adición de árido.      | <b>TM/TP</b>  | >4mm       |
| <b>Mortero fluido de alta prestación</b> | Mortero de poliuretano, cementos y áridos. Nivelando generando una superficie lisa, antideslizante y de muy alta resistencia.                     | <b>TP/TMP</b> | 4-6mm      |
| <b>Mortero de alta prestación</b>        | Mortero de poliuretano, cementos y áridos. Generan una superficie rugosa, muy antideslizante y de muy alta resistencia.                           | <b>TMP</b>    | >6mm       |

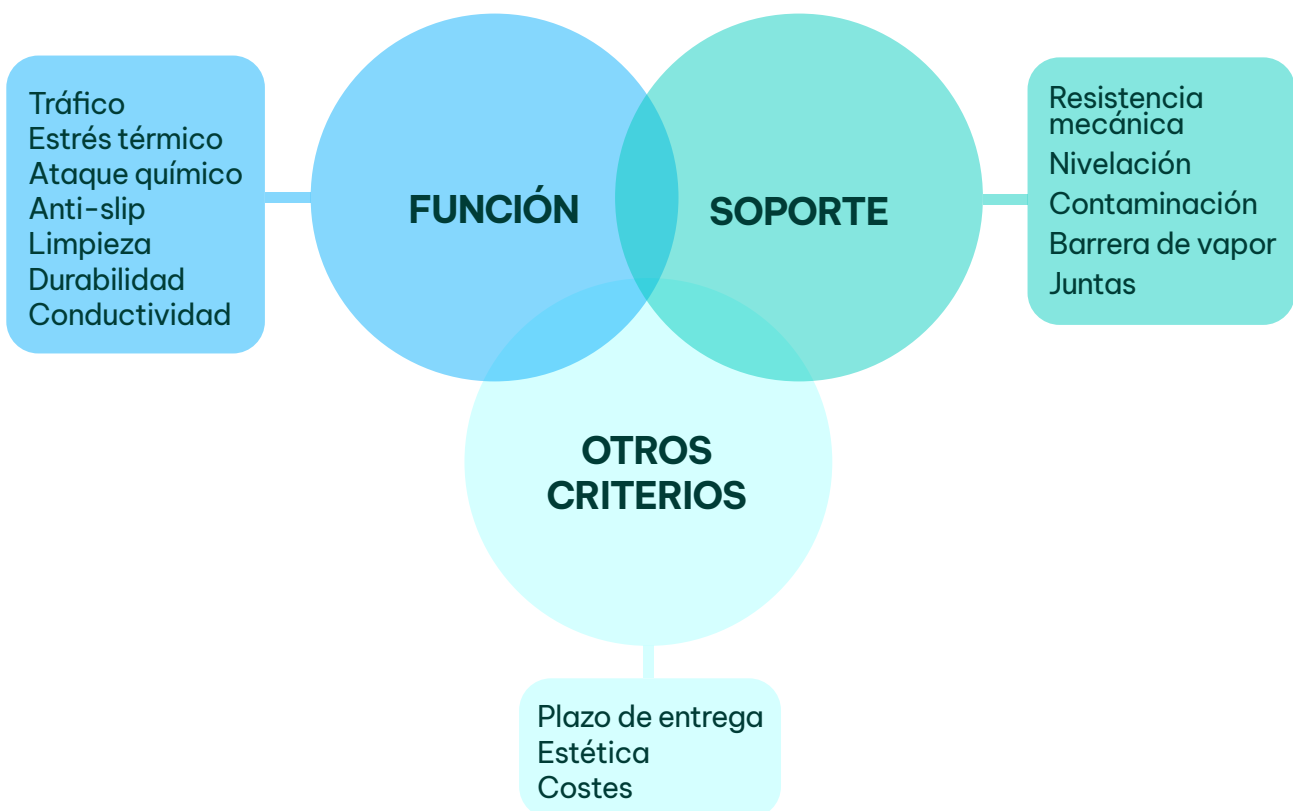
|            |                    |  |
|------------|--------------------|--|
| <b>TL</b>  | Tráfico ligero     | Tráfico de peatones o vehículos ocasionalmente                         |
| <b>TM</b>  | Tráfico medio      | Tráfico de vehículos y carretillas elevadoras, ocasionalmente camiones |
| <b>TP</b>  | Tráfico pesado     | Tráfico constante de carretillas y camiones, impactos ocasionales      |
| <b>TMP</b> | Tráfico muy pesado | Tráfico pesado e impactos constantes                                   |

Cada tipo de revestimiento se selecciona en función de factores como el tipo de tráfico, la resistencia requerida y el espesor necesario para cumplir con los estándares de calidad y funcionalidad del proyecto.

## 2.3 Introducción a los criterios de selección de revestimientos

Seleccionar el revestimiento adecuado para suelos industriales y comerciales es un proceso que depende de múltiples criterios para asegurar su funcionalidad y durabilidad. Entre los factores clave a considerar están:

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| <b>Tráfico</b>                 | La cantidad y tipo de tráfico al que estará sometido el suelo o pavimento.           |
| <b>Estrés térmico</b>          | Variaciones de temperatura que el suelo debe soportar.                               |
| <b>Ataque químico</b>          | Exposición a sustancias químicas que pueden afectar la integridad del revestimiento. |
| <b>Anti-slip</b>               | Necesidad de propiedades antideslizantes para garantizar la seguridad.               |
| <b>Limpieza</b>                | Facilidad de limpieza y mantenimiento.   |
| <b>Durabilidad</b>             | Vida útil esperada del revestimiento.  |
| <b>Conductividad eléctrica</b> | Relevante en entornos industriales específicos.                                      |



Estos criterios ayudan a determinar el tipo de revestimiento más adecuado, asegurando que el pavimento cumpla con los requisitos funcionales y de seguridad en su entorno de aplicación.

## 2.4 Clasificación al fuego de los pavimentos según acabados

La seguridad contraincendios es un aspecto crucial en la selección de materiales para pavimentos, especialmente en entornos industriales y comerciales donde el riesgo de incendio puede ser significativo. La normativa **UNE 13501-1** proporciona un sistema de clasificación de la reacción al fuego de los materiales de construcción, incluyendo los pavimentos. Esta normativa evalúa cómo los materiales contribuyen al desarrollo de un incendio, clasificándolos según su comportamiento al fuego y la emisión de humos.

En la tabla adjunta, se presentan las clasificaciones al fuego para distintos acabados de pavimentos de la línea **PROPAM® FLOOR** (revestimientos, revestimientos autonivelantes y sistemas multicapa). Estas clasificaciones indican el nivel de seguridad que ofrecen los diferentes acabados en caso de incendio:

|                | ACABADO                 | UNE 13501-1         |
|----------------|-------------------------|---------------------|
| Revestimientos | PROPAM® FLOOR 150       | B <sub>fl</sub> -s1 |
|                | PROPAM® FLOOR 150 WATER | B <sub>fl</sub> -s1 |
| Autonivelante  | PROPAM® FLOOR 170       | B <sub>fl</sub> -s1 |
|                | PROPAM® FLOOR 170 WATER | B <sub>fl</sub> -s1 |
| Multicapa      | PROPAM® FLOOR 120       | B <sub>fl</sub> -s1 |

*\*Todos los acabados están clasificados como B<sub>fl</sub>-s1.*

**Revestimientos PROPAM® FLOOR 150, PROPAM® FLOOR 150 WATER, PROPAM® FLOOR 170, PROPAM® FLOOR 170 WATER y PROPAM® FLOOR 120:** Clasificados como **B<sub>fl</sub>-s1**, nuestros acabados proporcionan una alta resistencia al fuego y emiten una cantidad muy baja de humos.

La clasificación **B<sub>fl</sub>-s1** indica que los materiales tienen una contribución muy limitada al fuego, mientras que **C<sub>fl</sub>-s1** indica una contribución limitada. La notación **s1** denota una emisión de humo muy baja, lo cual es esencial para mantener la visibilidad y reducir la inhalación de humos tóxicos durante un incendio.

Seleccionar pavimentos con buenas clasificaciones al fuego es vital para aumentar la seguridad de los edificios y proteger a los ocupantes en caso de emergencia.

## 2.5 Introducción a la resbaladricidad según UNE-ENV 16165

---

La resistencia al deslizamiento es un factor crucial para la seguridad de los suelos, especialmente en áreas expuestas a condiciones húmedas.

La normativa **UNE-ENV 16165 Anejo C y capítulo AN.2** establece ensayos realizados por el método del péndulo para evaluar la resbaladricidad de diferentes tipos de revestimientos. Estos ensayos simulan condiciones de uso para garantizar que los pavimentos ofrezcan la seguridad necesaria. Los resultados se clasifican en diferentes niveles, permitiendo a los profesionales seleccionar el revestimiento adecuado según las exigencias específicas de cada proyecto.

### Prestaciones del suelo frente a la resbaladricidad

según DA DB SUA / 3

#### Zonas interiores secas

El riesgo considerado en zonas interiores secas es el del deslizamiento en seco, considerando que cuando un suelo accesible por el público y situado en una zona interior seca está ocasionalmente húmedo, por ejemplo, durante su limpieza, se señala adecuadamente.

#### Zonas húmedas (interiores y exteriores)

El riesgo considerado en zonas húmedas es el del deslizamiento con contaminante agua, por lo que, teniendo en cuenta la exclusión de los riesgos relacionados con las actividades laborales establecidas en la sección Introducción apartado II, cuando en una actividad se utilicen otros contaminantes o incluso sea previsible la presencia de ellos en el suelo durante el desarrollo de la actividad, deberán tenerse en cuenta las condiciones específicas de seguridad laboral correspondientes.

#### Zonas previstas para usuarios descalzos

El riesgo considerado en zonas tales como duchas, entorno de piscinas y fondo de vasos en los que la profundidad no exceda de 1,50 m. etc., es el del deslizamiento de usuarios descalzos.





# 03

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

La preparación del soporte es una fase crucial en la instalación de sistemas de pavimentación, asegurando la adherencia, durabilidad y rendimiento del revestimiento final. Para que un soporte sea adecuado, debe cumplir con varias propiedades técnicas esenciales que garantizan la integridad del sistema de pavimentación.

### **Resistencia mínima a tracción > 1,5 N/mm<sup>2</sup>**

Es fundamental que el soporte tenga una resistencia adecuada a la tracción para soportar las tensiones que puedan generarse durante y después de la aplicación del revestimiento.

---

### **Resistencia a compresión > 15 N/mm<sup>2</sup>**

La capacidad del soporte para resistir fuerzas compresivas es crucial para evitar fallos estructurales y asegurar la estabilidad del pavimento.

---

### **Regularizado y nivelado**

Un soporte uniforme y nivelado es necesario para evitar irregularidades que puedan afectar la aplicación y el rendimiento del revestimiento.

---

### **Humedad del soporte < 3% o < 8% dependiendo del sistema empleado**

El control de la humedad es vital para asegurar la correcta adherencia del revestimiento. Un nivel de humedad elevado puede comprometer la integridad del sistema.

---

### **No contaminado o con falta de cohesión**

El soporte debe estar libre de contaminantes y no presentar falta de cohesión para garantizar una adhesión óptima del revestimiento.

### 3.1 Clasificación de la preparación de superficies

Una correcta preparación del soporte implica el uso de diversas técnicas que aseguran que la superficie esté en condiciones óptimas para recibir el revestimiento. Estas técnicas varían según el tipo de revestimiento y el espesor necesario. A continuación, se presenta la clasificación de la preparación de superficies basada en el perfil de la superficie y el tipo de revestimiento adecuado para cada nivel de preparación:

#### Perfiles de superficie



Pulido ligero



Pulido medio



Pulido profundo o granallado ligero



Granallado ligero



Granallado medio



Granallado medio/ profundo o fresado ligero



Granallado profundo o fresado medio



Fresado medio/ profundo o con picas ligero



Fresado profundo o con picas medio



Fresado con picas profundo

| Método de preparación  | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| Selladores $\leq 100\mu\text{m}$                                       | ✓ | ✓ |   |   |   |   |   |   |   |    |
| Pintados $100\mu\text{m}-250\mu\text{m}$                               |   | ✓ | ✓ |   |   |   |   |   |   |    |
| Revestimiento de alto espesor $250\mu\text{m}-1\text{mm}$              |   |   | ✓ | ✓ | ✓ |   |   |   |   |    |
| Revestimientos autonivelantes y multicapa $1\text{ a }4\text{ mm}$     |   |   |   | ✓ | ✓ | ✓ |   |   |   |    |
| Recrecidos poliméricos $4\text{ a }6,5\text{ mm}$                      |   |   |   |   | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |    |
| Recubrimientos cementosos y materiales de reparación $> 6,5\text{ mm}$ |   |   |   |   | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓  |

## 3.2 Prestaciones mecánicas

---

La preparación mecánica del soporte es esencial para asegurar una correcta adherencia y durabilidad de los sistemas de pavimentación. Cada técnica de preparación tiene sus propias características y aplicaciones específicas, lo que permite seleccionar el método más adecuado según las condiciones del soporte y el tipo de revestimiento a aplicar.

### Propiedades clave del soporte

|                              |  |
|------------------------------|--|
| <b>Firmeza</b>               | La resistencia mínima a tracción del soporte debe ser $> 1,5 \text{ N/mm}^2$ .   |
| <b>Control de humedad</b>    | Es crucial mantener la humedad del soporte bajo control, idealmente por debajo del 6%, para asegurar una buena adherencia. |
| <b>Porosidad y rugosidad</b> | El soporte debe tener una porosidad y rugosidad adecuadas para garantizar una correcta adhesión del revestimiento.         |
| <b>Limpieza y aspirado</b>   | El soporte debe estar limpio y libre de polvo y contaminantes para maximizar la adherencia del sistema de pavimentación.   |

---

A continuación se presentan las técnicas de preparación mecánica y sus aplicaciones:



### Lijado

---

#### Descripción

Consiste en provocar la erosión del pavimento mediante el rozamiento con piedras y discos de lija.

#### Propósito

Se obtienen superficies lisas con poca rugosidad, sin abrir el poro. Adecuado para mejorar la adherencia entre capas de resina.

#### Aplicaciones

Revestimientos de resina sobre capas antiguas. No adecuado para morteros cementosos.



## Diamantado

---

### Descripción

Máquina rotativa con uno o varios discos de distinto grado de abrasión que elimina lechadas superficiales y restos mal adheridos.

### Propósito

Apertura del poro muy fina y superficial. No supera los 2 mm de profundidad.

### Aplicaciones

Utilizado para preparación del soporte en revestimientos poliméricos de bajo espesor.



## Granallado

---

### Descripción

Sistema de proyección de partículas de acero (granalla) sobre la superficie del pavimento. Tiene acoplado un aspirador que recicla las partículas de hierro para volver a utilizarlas.

### Propósito

Elimina lechadas superficiales y abre muy bien el poro. Sistema de alto rendimiento y baja contaminación.

### Aplicaciones

Adecuado para preparar superficies de revestimientos poliméricos de espesor medio.



## Fresado

---

### Descripción

Máquina provista de un tambor giratorio con segmentos metálicos con punta de acero-tungsteno, que deja marcas visibles en el pavimento en forma de estrías paralelas superiores a 3 mm.

### Propósito

Mejora la adherencia en superficies irregulares.

### Aplicaciones

Recomendable para soportes de hormigón resistentes, contaminados o muy irregulares y para la preparación de soportes con revestimientos cementosos o poliméricos de espesor medio o alto.

### 3.3 Reconstrucción de volumen

La reconstrucción de volumen es crucial para preparar superficies dañadas o irregulares antes de la aplicación del revestimiento. Estas técnicas aseguran que el soporte esté nivelado y uniforme, lo cual es vital para la correcta instalación y rendimiento del pavimento.

#### Masillados

##### Descripción

Relleno de huecos y grietas para uniformar la superficie.

##### Aplicaciones

Preparación de superficies para revestimientos.



#### Nivelados

##### Descripción

Aplicación de materiales autonivelantes para corregir irregularidades.

##### Aplicaciones

Creación de superficies lisas y niveladas.



#### Recrecidos

##### Descripción

Adición de capas adicionales para aumentar la altura y nivelar.

##### Aplicaciones

Corrección de grandes irregularidades en pavimentos.



#### Morteros de reparación

##### Descripción

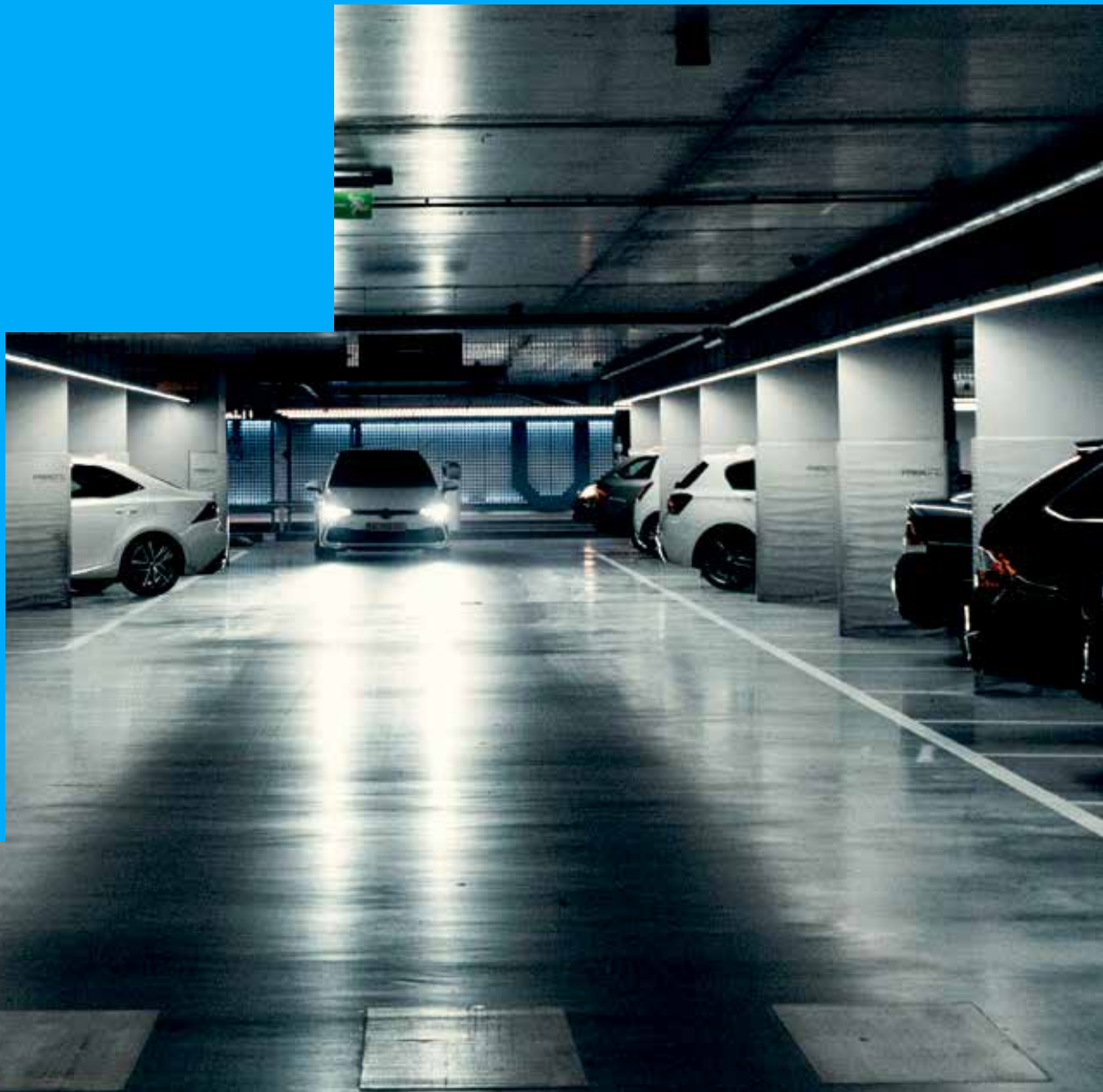
Reparación de áreas dañadas del pavimento, proporcionando resistencia y durabilidad.

##### Aplicaciones

Proporcionar resistencia y durabilidad a pavimentos deteriorados.

**La recomposición de volumen es crucial para preparar superficies dañadas o irregulares antes de la aplicación del revestimiento.**

**Estas técnicas aseguran que el soporte esté nivelado y uniforme, lo cual es vital para la correcta instalación y rendimiento del pavimento.**





# 04

## IMPRIMACIONES

La imprimación es un paso fundamental en la preparación de los soportes para sistemas de pavimentación. Este proceso garantiza una adherencia adecuada entre el soporte y el revestimiento final, proporcionando una base sólida y duradera.

Las imprimaciones están formuladas para adaptarse a diferentes tipos de soportes, cada uno con sus propias características y requerimientos. A continuación, se describen las imprimaciones específicas para soportes secos, húmedos, de baja adherencia y aquellos contaminados con grasas y aceites, asegurando una aplicación óptima del revestimiento.

## 4.1 Soporte seco

---

Para los soportes secos y absorbentes, se debe utilizar la imprimación PROPAM® FLOOR 100, un epoxi de 100% sólidos especialmente diseñado para soportes porosos. Esta imprimación es esencial para garantizar que el revestimiento se adhiera firmemente al soporte, evitando descohesiones y fallos prematuros del pavimento. Su capacidad para penetrar en los poros del soporte mejora significativamente la adherencia, proporcionando una base estable y uniforme para la aplicación del revestimiento final. El consumo recomendado es de 0,20-0,25 kg/m<sup>2</sup>, asegurando una cobertura adecuada y optimizando el uso del material.



## 4.2 Soporte húmedo

---

Los soportes con elevadas humedades puntuales y transitorias que presentan desafíos específicos, ya que la humedad puede interferir con la adherencia del revestimiento. Para estos casos, se utiliza la imprimación PROPAM® FLOOR 100 WET, un epoxi de 100% sólidos formulado para soportes porosos con humedad. Esta imprimación está diseñada para soportar niveles elevados de humedad sin comprometer la integridad de la adhesión. Su aplicación asegura que el revestimiento final se adhiera correctamente, evitando desprendimientos y garantizando la durabilidad del pavimento. El consumo recomendado es de 0,25-0,30 kg/m<sup>2</sup>.

Para sistemas transpirables con una humedad <6%, utilizar PROPAM® FLOOR 100 WATER, resina epoxi bicomponente en base agua. El consumo recomendado de 0,25-0,30 kg/m<sup>2</sup>.

Es posible la utilización como barrera temporal de vapor y nivelación con PROPAM® FLOOR EPOCEMENT, mortero de tres componentes en base cemento y resinas epoxi en base agua, de textura muy fina y autonivelante, especialmente diseñado para la ejecución de capas base de altas prestaciones para pavimentos en espesores de 1,5 a 5 mm. El consumo recomendado es de 2 kg/m<sup>2</sup>/mm.



## 4.3 Soporte de baja adherencia

---

Los soportes con baja adherencia se caracterizan por tener una absorción nula o casi nula, y requieren siempre de imprimaciones especiales que aseguren la adherencia.

Para estos casos es necesario el uso de la imprimación PROPAM® FLOOR 100 ADH, resina epoxi 100% sólidos con una adherencia óptima sobre soportes de baja absorción que asegura la adherencia del revestimiento final, ofreciendo a su vez una gran durabilidad y resistencia. El consumo recomendado es de 0,15-0,20 Kg/m<sup>2</sup> en función de los requisitos del soporte.



## 4.4 Soportes especiales

---

Los soportes contaminados con grasas y aceites requieren una imprimación especial que pueda asegurar una correcta adhesión del revestimiento. La imprimación Silikal RE58 es el epoxi de 100% sólidos ideal para estos casos. Diseñada para soportes extremadamente contaminados, esta imprimación penetra profundamente en el soporte, formando una barrera química, capaz de retener los aceites y grasas existentes en los capilares del soporte, y proporcionando una base adherente para el revestimiento final. Esto es crucial para evitar fallos en la adherencia y asegurar que el pavimento funcione correctamente bajo condiciones exigentes. El consumo recomendado es de 0,70-1,20 kg/m<sup>2</sup>.

Para asfaltos es imprescindible emplear una imprimación compatible con ese tipo de superficies, para ello se debe utilizar PROPAM® FLOOR 270 Flex, resina de poliuretano con elevado contenido en sólidos que garantizan una perfecta adherencia del revestimiento final al soporte.

## Imprimaciones

| SOPORTE         | REFERENCIA                 | DESCRIPCIÓN  | CONSUMO   |
|-----------------|----------------------------|--|---|
| Seco            | PROPAM®<br>FLOOR 100       | Imprimación 100% sólidos para soportes porosos.  | 0,20-0,25<br>kg/m <sup>2</sup>                          |
| Húmedo          | PROPAM®<br>FLOOR 100 WET   | Imprimación epoxi 100% sólidos especial soportes porosos con humedad.                            | 0,25-0,30<br>kg/m <sup>2</sup>                          |
|                 | PROPAM®<br>FLOOR 100 WATER | Imprimación epoxi en base agua especial soportes transpirables.                                  |   |
| Baja adherencia | PROPAM®<br>FLOOR 100 ADH   | Imprimación epoxi 100% sólidos especial para soportes de baja absorción y cerámicos.             | 0,15-0,20<br>kg/m <sup>2</sup>                          |
| Grasas, aceites | SILIKAL RE58               | Imprimación epoxi 100% sólidos especial para soportes contaminadas por aceites.                  | 0,70-1,20<br>kg/m <sup>2</sup>                          |
| Asfaltos        | PROPAM®<br>FLOOR 270 FLEX  | Resina de poliuretano de elevados sólidos y baja viscosidad.                                     | 0,8 kg/m <sup>2</sup><br>+<br>1-2%<br>Aditivo espesante |
| Radón           | PROPAM®<br>FLOOR 100 WET   | Imprimación epoxi 100% sólidos, soportes porosos con propiedades de barrera contra el gas Radón. | 150 gr/m <sup>2</sup><br>(aplicación mínima<br>2 capas) |





# 05

## Sistemas Molins SISTEMAS DE PAVIMENTOS

5.1 REVESTIMIENTOS \_\_\_\_\_

5.2 AUTONIVELANTES \_\_\_\_\_

5.3 MULTICAPA \_\_\_\_\_

5.4 METACRILATO \_\_\_\_\_

## 5.1 Sistemas de pavimentos: Revestimientos

---

Los sistemas de pavimentos basados en revestimiento son soluciones versátiles y eficaces, diseñadas para una variedad de aplicaciones industriales y comerciales. Estos sistemas proporcionan superficies duraderas, seguras y estéticamente agradables, adaptándose a las necesidades específicas de cada entorno. A continuación, presentamos una serie de sistemas de pavimentos con diferentes características y usos, desde revestimientos de alto espesor hasta soluciones conductivas y disipativas.

- 5.1.1. SISTEMA PROPAM® FLOOR REVESTIMIENTO ALTO ESPESOR
- 5.1.2. SISTEMA PROPAM® FLOOR REVESTIMIENTO TRANSPIRABLE
- 5.1.3. SISTEMA PROPAM® FLOOR REVESTIMIENTO EXTERIORES
- 5.1.4. SISTEMA PROPAM® FLOOR REVESTIMIENTO CONDUCTIVO
- 5.1.5. SISTEMA PROPAM® FLOOR REVESTIMIENTO DISIPATIVO



## 5.1.1. SISTEMA PROPAM® FLOOR REVESTIMIENTO ALTO ESPESOR

El SISTEMA PROPAM® FLOOR REVESTIMIENTO ALTO ESPESOR es un revestimiento de resina epoxi diseñado para proporcionar una superficie de alta resistencia y durabilidad en entornos sometidos a condiciones de tráfico intenso. Este sistema se compone de varias capas que aseguran una excelente adherencia, protección y acabado de alta calidad.



### Estructura del sistema

- 1 Soporte:** La preparación del soporte es fundamental, incluyendo la limpieza, reparación y nivelación de la superficie para asegurar una adecuada adherencia del sistema.
- 2 Imprimación:** Seleccionar la imprimación adecuada según el tipo de soporte, siguiendo las recomendaciones generales para asegurar una base sólida y una buena adherencia del sistema.
- 3 Primera capa de acabado:** Utilizar PROPAM® FLOOR 150, revestimiento epoxi pigmentado de dos componentes, sin disolventes de alta cobertura, con un consumo de 0,25-0,30 kg/m<sup>2</sup>.
- 4 Segunda capa de acabado:** Aplicar una segunda capa de PROPAM® FLOOR 150 para mejorar la durabilidad y resistencia, utilizando el mismo consumo de 0,25-0,30 kg/m<sup>2</sup>.
- 5 Opción antideslizante:** Incorporar Antislip a la mezcla con PROPAM® FLOOR 150 para obtener superficies antideslizantes, con un consumo de 0,5 kg de antideslizante por envase de resina.



| CAPA        | REFERENCIA                             | DESCRIPCIÓN  | CONSUMO                    |
|-------------|--|--|----------------------------|
| Imprimación | *Ver tabla según tipo de soporte       | ②  |                            |
|             | PROPAM® FLOOR 150                      | ③  | 0,25-0,30kg/m <sup>2</sup> |
| Acabado     | PROPAM® FLOOR 150                      | ④  | 0,25-0,30kg/m <sup>2</sup> |
|             | +Antislip<br>(Especial antideslizante) | Opcional para mezclar con PROPAM® FLOOR 150 y conseguir superficies antideslizantes. | <0,5% por envase           |

## Usos del sistema

El SISTEMA PROPAM® FLOOR REVESTIMIENTO ALTO ESPESOR es ideal para una variedad de aplicaciones industriales y comerciales, ofreciendo un alto rendimiento y durabilidad en condiciones de uso intensivo.

## Aplicaciones típicas

- **Parking:** Ideal para aparcamientos subterráneos y estructuras de estacionamiento, proporcionando una superficie resistente al tráfico rodado y con capacidad antideslizante.
- **Suelos industriales:** Adecuado para fábricas y plantas de producción, donde el pavimento debe soportar maquinaria pesada y tráfico constante de carretillas elevadoras.
- **Almacenes:** Perfecto para centros logísticos, resistiendo el desgaste causado por el movimiento de equipos y mercancías.
- **Laboratorios:** Proporciona una superficie fácil de limpiar y mantener, cumpliendo con altos estándares de higiene y seguridad.
- **Superficies sometidas a tránsito rodado:** Además de parkings, es adecuado para cualquier área con tráfico vehicular constante, asegurando una superficie duradera y segura.

## 5.1.2.

# SISTEMA PROPAM® FLOOR REVESTIMIENTO TRANSPIRABLE

El SISTEMA PROPAM® FLOOR REVESTIMIENTO TRANSPIRABLE está diseñado para ofrecer una solución duradera y transpirable en superficies sometidas a condiciones de humedad. Este sistema es ideal para garajes y sótanos, cualquier zona donde la presencia de humedad sea un factor determinante.



## Estructura del sistema

- 1 Soporte:** Es esencial que el soporte esté adecuadamente preparado, lo que incluye su limpieza, reparación y nivelación, para asegurar la máxima adherencia del sistema.
- 2 Imprimación:** Seleccionar la imprimación adecuada según el tipo de soporte, siguiendo las recomendaciones generales para asegurar una base sólida y una buena adherencia del sistema.
- 3 Primera capa de acabado:** Utilizar PROPAM® FLOOR 150 WATER, un revestimiento de resina epoxi base agua con alto contenido en sólidos, que proporciona alta cobertura. El consumo recomendado es de 0,25-0,30 kg/m<sup>2</sup>.
- 4 Segunda capa de acabado:** Aplicar PROPAM® FLOOR 150 WATER, un revestimiento de resina epoxi base agua con alto contenido en sólidos, para mejorar la durabilidad del sistema. El consumo recomendado es de 0,25-0,30 kg/m<sup>2</sup>.
- 5 Opción antideslizante:** Incorporar en la segunda capa Antislip a la mezcla con PROPAM® FLOOR 150 WATER para obtener superficies antideslizantes, con un consumo de 0,5 kg de antideslizante por envase de resina.



| CAPA        | REFERENCIA                             | DESCRIPCIÓN  | CONSUMO                    |
|-------------|--|--|----------------------------|
| Imprimación | PROPAM® FLOOR 100 WATER                | ② Imprimación epoxi en base agua.  | 0,25-0,30kg/m <sup>2</sup> |
|             | PROPAM® FLOOR 150 WATER                | ③ Revestimiento de resina epoxi base agua con alto contenido en sólidos.                   | 0,25-0,30kg/m <sup>2</sup> |
| Acabado     | PROPAM® FLOOR 150 WATER                | ④ Revestimiento de resina epoxi base agua con alto contenido en sólidos.                   | 0,25-0,30kg/m <sup>2</sup> |
|             | +Antislip<br>(Especial antideslizante) | Opcional para mezclar con PROPAM® FLOOR 150 WATER y conseguir superficies antideslizantes. | 2-3% por envase            |

## Usos del sistema

El SISTEMA PROPAM® FLOOR REVESTIMIENTO TRANSPIRABLE está diseñado para una variedad de aplicaciones donde la transpirabilidad y la resistencia a la humedad son cruciales.

## Aplicaciones típicas

- **Garajes:** Ideal para aparcamientos subterráneos y estructuras de estacionamiento, proporcionando una superficie resistente al tráfico rodado y con capacidad antideslizante.
- **Sótanos:** Perfecto para sótanos con problemas de humedad, ofreciendo una solución transpirable que evita el deterioro del pavimento.
- **Pasarelas:** Adecuado para pasarelas en entornos industriales y comerciales, donde se requiere una superficie duradera y segura.
- **Zonas con presencia de humedad:** Ideal para cualquier área donde la humedad sea un problema, garantizando una superficie duradera y resistente.

### 5.1.3.

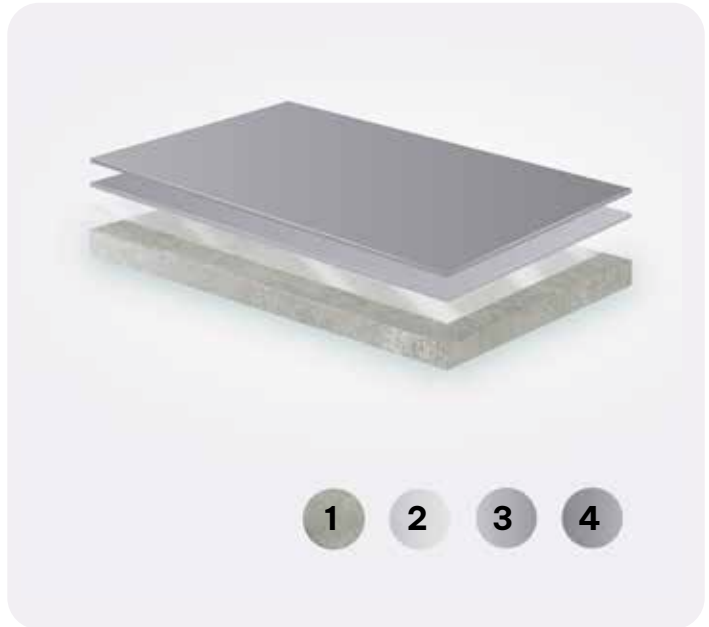
## SISTEMA PROPAM® FLOOR REVESTIMIENTO EXTERIORES

El SISTEMA PROPAM® FLOOR REVESTIMIENTO EXTERIORES está diseñado para proporcionar una solución duradera y resistente en superficies expuestas a condiciones ambientales adversas y determinados agentes químicos. Este sistema es ideal para suelos industriales, almacenes, laboratorios, gasolineras y zonas de parking exterior.



### Estructura del sistema

- 1 Soporte:** Asegurar que el soporte esté correctamente preparado, lo que incluye limpieza, reparación y nivelación, para garantizar una adherencia óptima del sistema.
- 2 Imprimación:** Seleccionar la imprimación adecuada según el tipo de soporte, siguiendo las recomendaciones generales para asegurar una base sólida y una buena adherencia del sistema.
- 3 Primera capa de acabado:** Utilizar PROPAM® FLOOR 250, un revestimiento de resina de poliuretano alifático, con un consumo recomendado de 0,20-0,25 kg/m<sup>2</sup>. Esta capa proporciona resistencia y durabilidad en condiciones ambientales adversas.
- 4 Segunda capa de acabado:** Aplicar una segunda capa de PROPAM® FLOOR 250 para mejorar aún más la resistencia y durabilidad del pavimento, con un consumo de 0,15-0,20 kg/m<sup>2</sup>.
- 5 Opción antideslizante:** Añadir Antislip a la mezcla con PROPAM® FLOOR 250 para obtener superficies antideslizantes, con un consumo de 2-3 % de antideslizante por envase de resina.



| CAPA        | REFERENCIA                             | DESCRIPCIÓN  | CONSUMO                    |
|-------------|--|--|----------------------------|
| Imprimación | *Ver tabla según tipo de soporte       | ②  |                            |
|             | PROPAM® FLOOR 250                      | ③ Revestimiento de resina poliuretano alifático.                                     | 0,20-0,25kg/m <sup>2</sup> |
| Acabado     | PROPAM® FLOOR 250                      | ④ Revestimiento de resina poliuretano alifático.                                     | 0,15-0,20kg/m <sup>2</sup> |
|             | +Antislip<br>(Especial antideslizante) | Opcional para mezclar con PROPAM® FLOOR 250 y conseguir superficies antideslizantes. | 2-3% por envase            |

## Usos del sistema

El **SISTEMA PROPAM® FLOOR REVESTIMIENTO EXTERIORES** es ideal para diversas aplicaciones donde se requiere un pavimento resistente y duradero, adecuado para entornos exteriores e industriales.

## Aplicaciones típicas

- **Parking exterior:** Proporciona una superficie resistente al tráfico rodado y a las condiciones climáticas adversas.
- **Suelos industriales:** Adecuado para fábricas y plantas de producción, donde el pavimento debe soportar maquinaria pesada y exposición a agentes químicos.
- **Almacenes:** Perfecto para centros logísticos, resistiendo el desgaste causado por el movimiento de equipos y mercancías.
- **Laboratorios:** Proporciona una superficie fácil de limpiar y mantener, cumpliendo con altos estándares de higiene y seguridad.
- **Gasolineras:** Ideal para zonas expuestas a derrames de combustibles y otros productos químicos, ofreciendo una resistencia superior.

## 5.1.4. SISTEMA PROPAM® FLOOR REVESTIMIENTO CONDUCTIVO

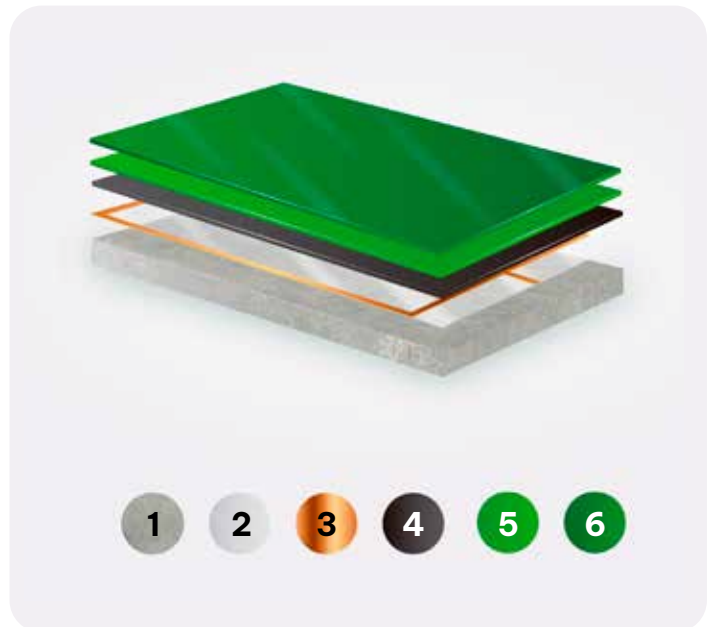
El SISTEMA PROPAM® FLOOR REVESTIMIENTO CONDUCTIVO está diseñado para proporcionar una solución segura y eficiente en la disipación de cargas electrostáticas en áreas sensibles. Este sistema es ideal para almacenes, quirófanos, salas blancas, laboratorios, zonas ATEX y cualquier espacio donde sea necesario controlar las cargas electrostáticas.



### Estructura del sistema

- 1 Soporte:** Es fundamental que el soporte esté adecuadamente preparado, lo que incluye limpieza, reparación y nivelación, para asegurar la máxima adherencia y efectividad del sistema conductivo.
- 2 Imprimación:** Seleccionar la imprimación adecuada según el tipo de soporte, siguiendo las recomendaciones generales para asegurar una base sólida y una buena adherencia del sistema.
- 3 Cinta de cobre:** Conectar a una toma de tierra la superficie imprimada para garantizar la conductividad del sistema.
- 4 Imprimación conductiva:** Aplicar Silikal RE513, una imprimación conductiva específica para asegurar la correcta disipación de las cargas electrostáticas. El consumo recomendado es de 0,15 kg/m<sup>2</sup>.
- 5 Primera capa:** Utilizar PROPAM® FLOOR 150 Color Cond, un revestimiento de resina epoxi 100% sólidos, formulado específicamente para pavimentos conductivos, con un consumo aproximado de 0,2 kg/m<sup>2</sup>.

**Segunda capa:** Emplear PROPAM® FLOOR 150 Color Cond, un revestimiento de resina epoxi 100% sólidos, formulado específicamente para pavimentos conductivos para asegurarnos el funcionamiento eficiente del sistema y la disipación de las cargas electrostáticas, con un consumo aproximado de 0,2 kg/m<sup>2</sup>.



| CAPA        | REFERENCIA                       | DESCRIPCIÓN | CONSUMO   |
|-------------|----------------------------------|-------------|---|
| Imprimación | *Ver tabla según tipo de soporte | ②           |   |
| Sistema     | Cinta cobre                      | ③           | Conexión a tierra.  |
|             | Impr. Conduct. Silikal RE513     | ④           | Imprimación conductiva. 0,15 kg/m <sup>2</sup>  |
| Acabado     | PROPAM® FLOOR 150 COLOR COND     | ⑤<br>⑥      | Revestimiento de resina epoxi 100% sólidos para realizar pavimentos pintados conductivos. 0,2 kg/m <sup>2</sup> y mano (mínimo 2 manos) |

### Usos del sistema

El **SISTEMA PROPAM® FLOOR REVESTIMIENTO CONDUCTIVO** es ideal para diversas aplicaciones donde la disipación de cargas electrostáticas es crucial para la seguridad y el funcionamiento eficiente del entorno.

## Aplicaciones típicas

- **Almacenes:** Proporciona una superficie segura y conductiva en entornos de almacenamiento con riesgo de acumulación de cargas estáticas.
- **Quirófanos:** Ideal para áreas hospitalarias donde es crucial controlar la electricidad estática para evitar interferencias con equipos médicos sensibles.
- **Salas blancas:** Adecuado para entornos controlados donde es esencial minimizar la generación y acumulación de cargas estáticas.
- **Laboratorios:** Proporciona una superficie segura para la investigación y el desarrollo, protegiendo contra descargas electrostáticas.
- **Zonas ATEX:** Cumple con los requisitos de áreas con atmósferas explosivas, asegurando un entorno seguro.
- **Espacios donde se requiere disipar cargas electrostáticas:** Cualquier área donde el control de la electricidad estática sea una prioridad para la seguridad y la eficiencia operativa.

## 5.1.5. SISTEMA PROPAM® FLOOR REVESTIMIENTO DISIPATIVO

El SISTEMA PROPAM® FLOOR REVESTIMIENTO DISIPATIVO está diseñado para ofrecer una solución eficaz en la disipación de cargas electrostáticas, asegurando la seguridad y funcionalidad en entornos sensibles. Este sistema es ideal para su uso en quirófanos, salas blancas, laboratorios, industrias y zonas ATEX.



### Estructura del sistema

- 1 Soporte:** Asegurar que el soporte esté bien preparado, lo que incluye limpieza, reparación y nivelación, para garantizar una óptima adherencia del sistema.
- 2 Imprimación:** Seleccionar la imprimación adecuada según el tipo de soporte, siguiendo las recomendaciones generales para asegurar una buena base para el sistema disipativo.
- 3 Cinta de cobre:** Instalar toma a tierra, en superficies muy amplias y realizar cinta perimetral para garantizar el funcionamiento del sistema.
- 4 Acabado:** Utilizar PROPAM® FLOOR 150 Color Cond, un revestimiento de resina epoxi 100% sólidos, especialmente formulado para realizar pavimentos disipativos. Es necesario aplicar un mínimo de dos capas, con un consumo de 0,2 kg/m<sup>2</sup> por capa.



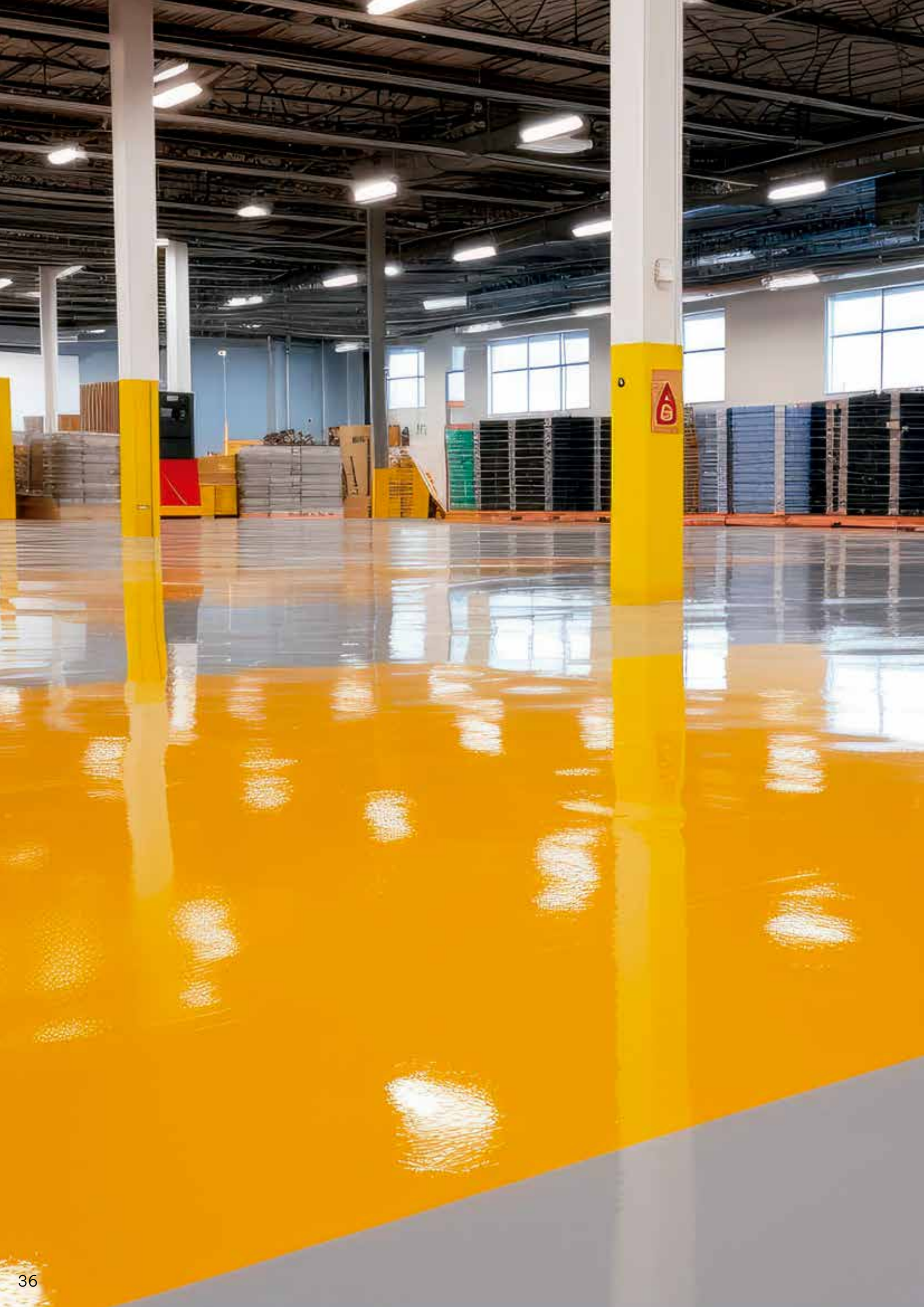
| CAPA        | REFERENCIA                       | DESCRIPCIÓN   | CONSUMO  |
|-------------|----------------------------------|---|--|
| Imprimación | *Ver tabla según tipo de soporte | ②   |  |
| Sistema     | Cinta cobre                      | Conexión a tierra.  |  |
| Acabado     | PROPAM® FLOOR 150<br>COLOR COND  | ③<br>④<br>Revestimiento de resina epoxi 100% sólidos para realizar pavimentos autonivelantes conductivos. | 0,2 kg/m <sup>2</sup> y mano<br>(mínimo 2 manos) |

### Usos del sistema

El **SISTEMA PROPAM® FLOOR REVESTIMIENTO DISIPATIVO** es ideal para diversas aplicaciones donde la disipación de cargas electrostáticas es crucial para la seguridad y la operatividad.

## Aplicaciones típicas

- **Quirófanos:** Ideal para áreas hospitalarias donde es crucial controlar la electricidad estática para evitar interferencias con equipos médicos sensibles.
- **Salas blancas:** Adecuado para entornos controlados donde es esencial minimizar la generación y acumulación de cargas estáticas.
- **Laboratorios:** Proporciona una superficie segura para la investigación y el desarrollo, protegiendo contra descargas electrostáticas.
- **Industrias:** Cumple con los requisitos de áreas industriales donde el control de la electricidad estática es fundamental.
- **Zonas ATEX:** Cumple con los requisitos de áreas con atmósferas explosivas, asegurando un entorno seguro.
- **Espacios donde se requiere disipar cargas electrostáticas:** Cualquier área donde el control de la electricidad estática sea una prioridad para la seguridad y la eficiencia operativa.



## 5.2 Sistemas de pavimentos: Autonivelantes

---

Los sistemas de pavimentos autonivelantes son soluciones de alta tecnología diseñadas para proporcionar superficies lisas, uniformes y resistentes. Estos sistemas son ideales para una amplia gama de aplicaciones industriales y comerciales debido a su capacidad para resistir impactos, abrasión y productos químicos, además de ofrecer opciones específicas para necesidades conductivas y transpirables. A continuación, se detallan tres sistemas clave dentro de esta categoría.

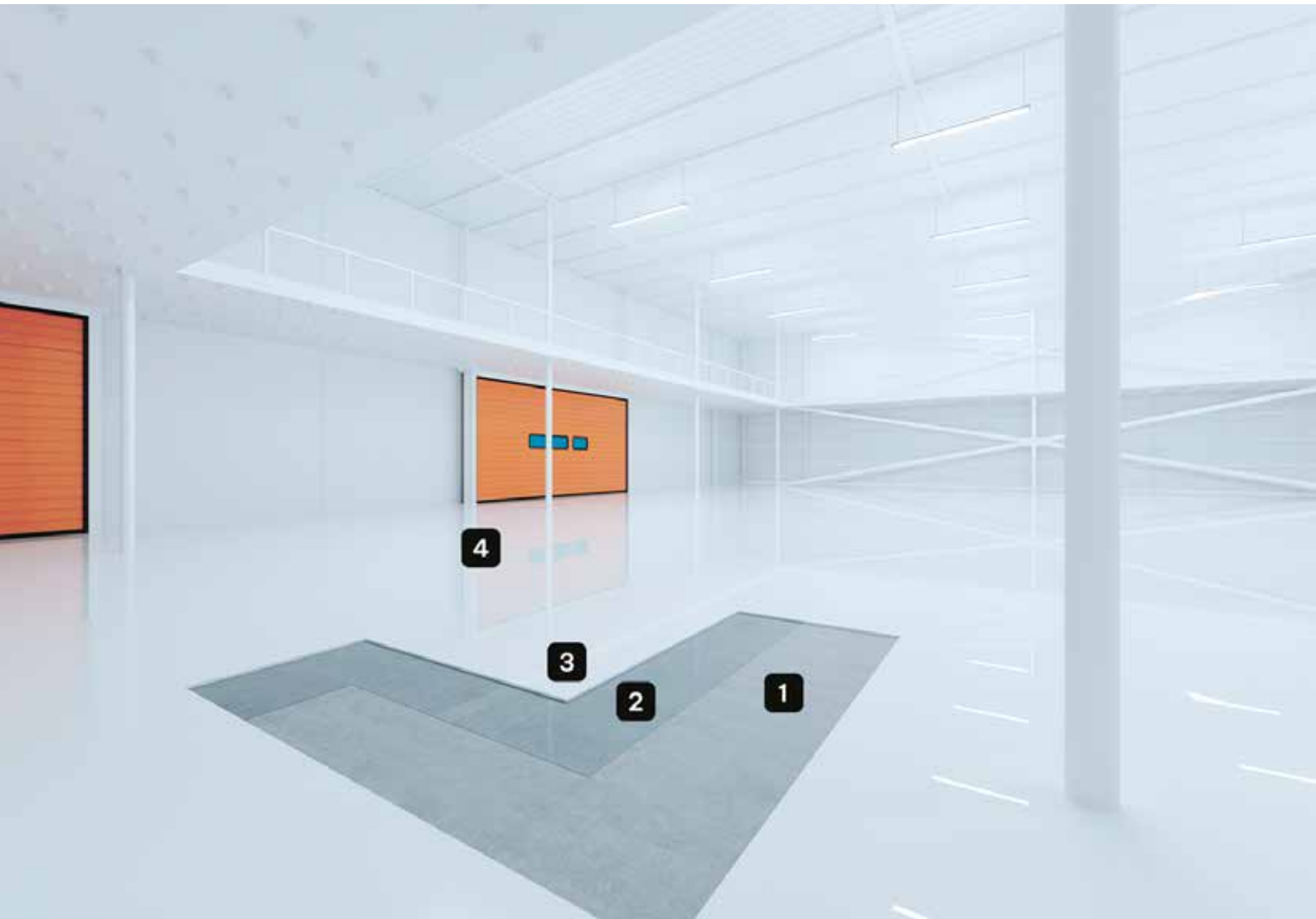
- 5.2.1. SISTEMA PROPAM® FLOOR AUTONIVELANTE
- 5.2.2. SISTEMA PROPAM® FLOOR AUTONIVELANTE CONDUCTIVO
- 5.2.3. SISTEMA PROPAM® FLOOR AUTONIVELANTE TRANSPIRABLE
- 5.2.4. SISTEMA PROPAM® FLOOR AUTONIVELANTE FLEXIBLE



## 5.2.1.

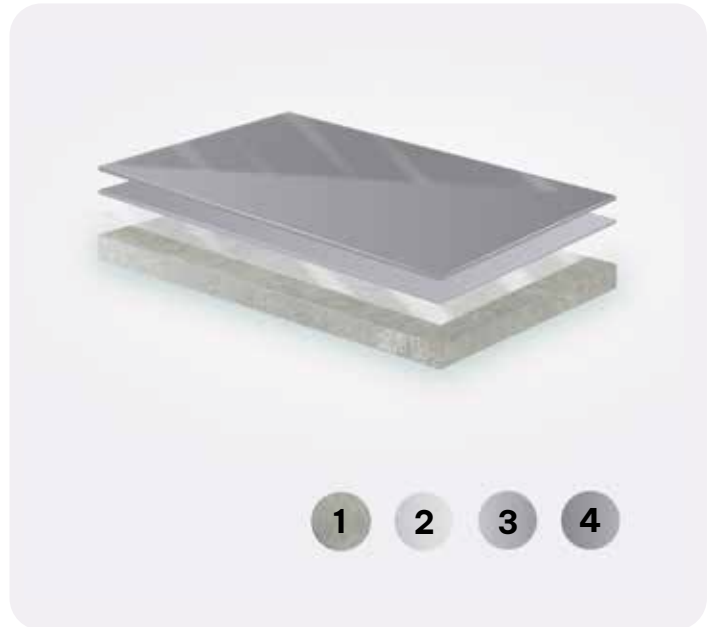
# SISTEMA PROPAM® FLOOR AUTONIVELANTE

El SISTEMA PROPAM® FLOOR AUTONIVELANTE está diseñado para proporcionar una superficie de alta calidad con excelentes propiedades mecánicas y químicas. Este sistema es ideal para aplicaciones en áreas de tráfico intenso y ambientes industriales exigentes.



## Estructura del sistema

- 1 Soporte:** Es crucial que el soporte esté bien preparado, incluyendo limpieza, reparación y nivelación, para asegurar la adherencia óptima del sistema autonivelante.
- 2 Imprimación:** Aplicar la imprimación adecuada según el tipo de soporte, siguiendo las recomendaciones generales para garantizar una buena base.
- 3 Acabado:** Utilizar PROPAM® FLOOR 170, un revestimiento de resina epoxi 100% sólidos. Se debe aplicar una dotación de 1,5 Kg de mezcla de Propam Floor 170 y áridos para conseguir un espesor mínimo de 1,5 mm.
- 4 Opción antideslizante:** Incorporar Antislip mezclado con PROPAM® FLOOR 250 barniz brillo para obtener superficies antideslizantes. El consumo es de 0,2 kg de antideslizante por envase de resina de 9 Kg.



1 2 3 4

| CAPA        | REFERENCIA                              | DESCRIPCIÓN  | CONSUMO  |
|-------------|---|--|--|
| Imprimación | *Ver tabla según tipo de soporte        | ②  |  |
| Acabado     | PROPAM® FLOOR 170                       | ③<br>Revestimiento de resina epoxi 100% sólidos de alta cobertura 1kg de resina + 0,5kgs de árido DORSIMIX 100 GE. | 1kg/m <sup>2</sup> /mm de aplicación<br>PROPAM® FLOOR 170                                      |
|             | + Antislip<br>(Especial antideslizante) | ④<br>Opcional para mezclar con PROPAM® FLOOR 250 incoloro 9kg y conseguir superficies antideslizantes.             | 0,5kg/m <sup>2</sup> /mm de aplicación<br>de árido DORSIMIX GE 100<br><br>80 gr/m <sup>2</sup> |

## Usos del sistema

El SISTEMA PROPAM® FLOOR AUTONIVELANTE es ideal para diversas aplicaciones debido a sus características de alta resistencia y durabilidad.

## Aplicaciones típicas

- **Parkings:** Ofrece una superficie duradera y resistente a la abrasión y al tráfico constante de vehículos.
- **Suelos industriales:** Ideal para áreas de producción y almacenamiento donde se requiere un pavimento resistente a productos químicos y al desgaste.
- **Almacenes:** Proporciona una superficie lisa y duradera que facilita la manipulación y almacenamiento de mercancías.
- **Laboratorios:** Adecuado para entornos controlados donde se requiere resistencia a productos químicos y facilidad de limpieza.
- **Hospitales:** Ofrece una superficie higiénica y fácil de limpiar, adecuada para áreas de alta asepsia.
- **Centros logísticos:** Garantiza una superficie resistente al tráfico pesado y a la manipulación intensiva de mercancías.

## 5.2.2.

# SISTEMA PROPAM® FLOOR AUTONIVELANTE CONDUCTIVO

El SISTEMA PROPAM® FLOOR AUTONIVELANTE CONDUCTIVO está diseñado para áreas donde la disipación de cargas electrostáticas es crucial, ofreciendo una combinación de seguridad y durabilidad.



## Estructura del sistema

- 1 Soporte:** Es fundamental que el soporte esté bien preparado, lo que incluye limpieza, reparación y nivelación, para asegurar la máxima adherencia y efectividad del sistema autonivelante conductivo.
- 2 Imprimación:** Seleccionar la imprimación adecuada según el tipo de soporte, siguiendo las recomendaciones generales para garantizar una buena base.
- 3 Cinta de cobre:** Instalar entramados recomendables de cinta de cobre para garantizar la conductividad del sistema.
- 4 Imprimación conductiva:** Aplicar Silikal RE513, una imprimación conductiva diseñada para asegurar la correcta disipación de cargas electrostáticas. El consumo recomendado es de 0,15 kg/m<sup>2</sup>.
- 5 Acabado:** Utilizar PROPAM® FLOOR 170 Cond, un revestimiento de resina epoxi 100% sólidos, formulado específicamente para la realización de pavimentos autonivelantes conductivos. El consumo recomendado es de 2-2,5Kg/m<sup>2</sup> para 1,5-2mm de espesor.



| CAPA        | REFERENCIA                       | DESCRIPCIÓN  | CONSUMO  |
|-------------|----------------------------------|--|--|
| Imprimación | *Ver tabla según tipo de soporte | ②  |  |
| Sistema     | Cinta cobre                      | ③ Entramados recomendables 10x1  | Entramado de 10x1                              |
|             | Impr. Conduct. Silikal RE513     | ④ Imprimación conductiva   | 0,15kg/m <sup>2</sup>                          |
| Acabado     | PROPAM® FLOOR 170 COND           | ⑤ Revestimiento de resina epoxi 100% sólidos para realizar pavimentos autonivelantes conductivos | 2-2,5Kg/m <sup>2</sup><br>(1,5-2mm de espesor) |

## Usos del sistema

El **SISTEMA PROPAM® FLOOR AUTONIVELANTE CONDUCTIVO** está diseñado para ofrecer una solución eficaz en la disipación de cargas electrostáticas, asegurando la seguridad y funcionalidad en entornos sensibles.

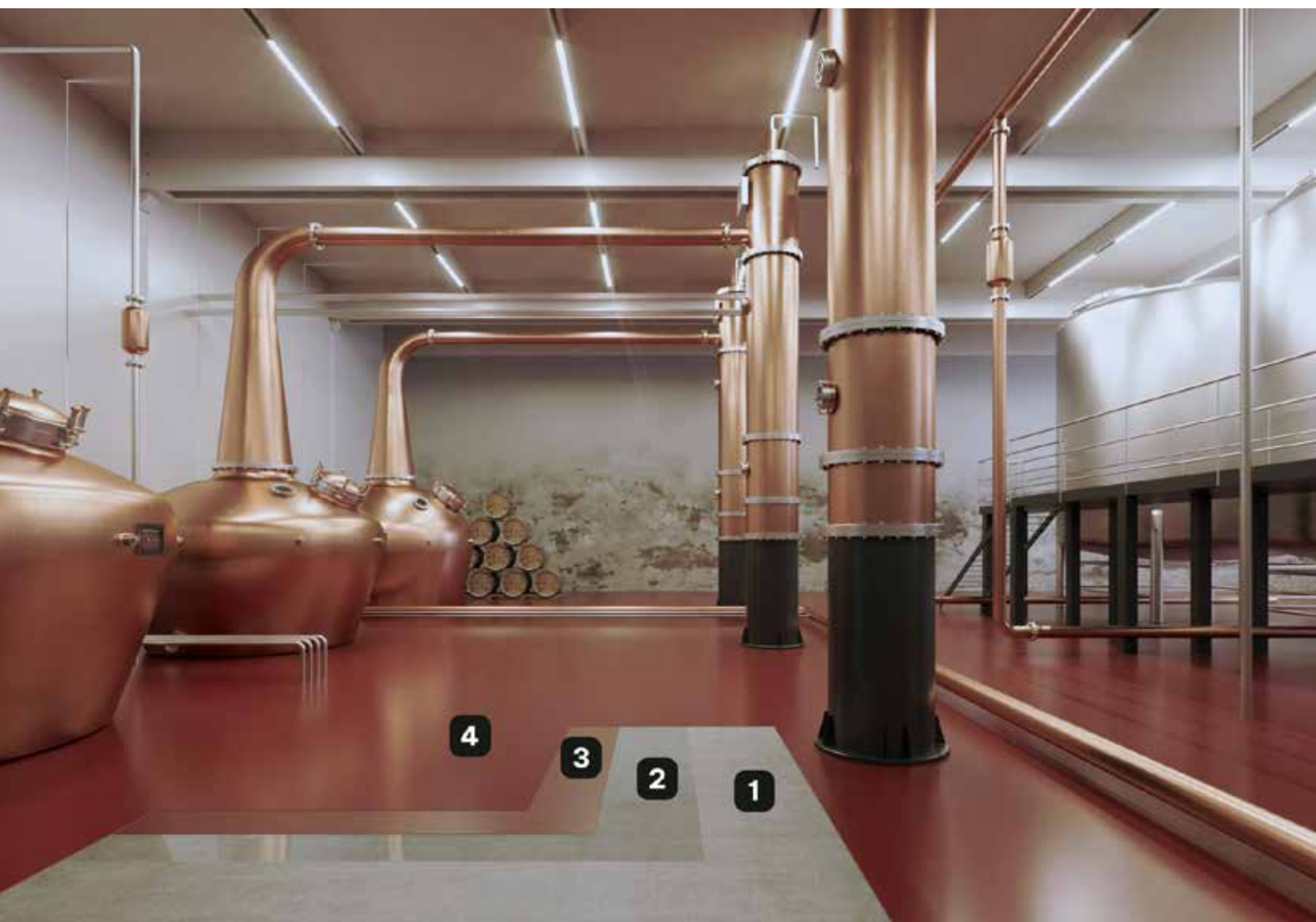
## Aplicaciones típicas

- **Quirófanos:** Control de electricidad estática crucial para evitar interferencias con equipos médicos sensibles.
- **Salas blancas:** Minimiza la generación y acumulación de cargas estáticas en entornos controlados.
- **Laboratorios:** Proporciona una superficie fácil de limpiar y mantener, cumpliendo con altos estándares de higiene y seguridad.
- **Industria:** Cumple con los requisitos de áreas industriales donde el control de la electricidad estática es fundamental.
- **Zonas ATEX:** Cumple con los requisitos de áreas con atmósferas explosivas, asegurando un entorno seguro.

### 5.2.3.

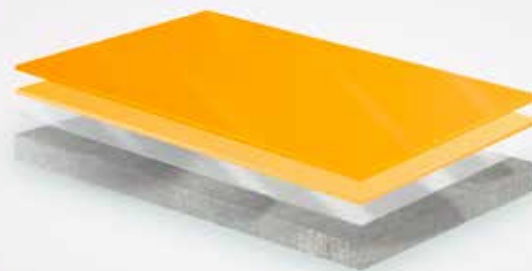
## SISTEMA PROPAM® FLOOR AUTONIVELANTE TRANSPIRABLE

El SISTEMA PROPAM® FLOOR AUTONIVELANTE TRANSPIRABLE está especialmente diseñado para áreas que requieren una alta transpirabilidad debido a la presencia de humedad en el entorno.



### Estructura del sistema

- 1 Soporte:** Es esencial que el soporte esté adecuadamente preparado, incluyendo limpieza, reparación y nivelación, para garantizar la máxima adherencia y el rendimiento del sistema autonivelante transpirable.
- 2 Imprimación:** Seleccionar la imprimación adecuada según el tipo de soporte, siguiendo las recomendaciones generales para asegurar una base óptima.
- 3 Primera capa de acabado:** PROPAM® FLOOR 170 WATER, revestimiento en base agua de dos componentes. Se aplica mezclando 1,3 kg/m<sup>2</sup> de resina con 0,6 kg/m<sup>2</sup> de árido DORSIMIX 100 GE y añadiendo 0,1Kg de agua por m<sup>2</sup>, logrando un espesor aproximado de 1 mm. El consumo total es de 4 kg/m<sup>2</sup>.
- 4 Segunda capa de acabado:** PROPAM® FLOOR 150 WATER, revestimiento de resina epoxi en base agua, aplicado con un consumo de 0,20-0,25 kg/m<sup>2</sup> para asegurar un acabado uniforme y duradero.



| CAPA        | REFERENCIA              | DESCRIPCIÓN   | CONSUMO                                    |
|-------------|-------------------------|---|--|
| Imprimación | PROPAM FLOOR 100 WATER  | ② Imprimación epoxi en base agua.   | 0,25-0,30kg/m <sup>2</sup>                 |
| Acabado     | PROPAM® FLOOR 170 WATER | ③ Revestimiento de resina epoxi base agua. 1,3kg de resina + 0,6kgs de árido DORSIMIX 100 GE + 0,1Kg de agua. | 4 kg/m <sup>2</sup> mezcla para 2mm aprox. |
|             | PROPAM® FLOOR 150 WATER | ④ Revestimiento de resina epoxi   | 0,20-0,25kg/m <sup>2</sup>                 |

## Usos del sistema

El **SISTEMA PROPAM® FLOOR AUTONIVELANTE TRANSPIRABLE** está especialmente diseñado para proporcionar una solución transpirable en entornos con altos niveles de humedad, garantizando durabilidad y resistencia.

## Aplicaciones típicas

- **Parkings:** Superficie resistente y transpirable para áreas con tráfico de vehículos.
- **Suelos industriales:** Proporciona una superficie duradera y resistente a productos químicos y al desgaste.
- **Almacenes:** Superficie lisa y duradera que facilita la manipulación y almacenamiento de mercancías.
- **Lavaderos de vehículos:** Resistente al agua y a productos químicos utilizados en la limpieza de vehículos.
- **Centros logísticos:** Superficie resistente al tráfico pesado y a la manipulación intensiva de mercancías.
- **Aquellos pavimentos que necesiten una alta transpirabilidad por existencia de aguas freáticas estacionales:** Ideal para entornos donde la humedad es un factor crítico, asegurando una superficie seca y segura.

## 5.2.4.

# SISTEMA PROPAM® FLOOR AUTONIVELANTE FLEXIBLE

El SISTEMA PROPAM® FLOOR AUTONIVELANTE FLEXIBLE proporciona una superficie de alta calidad con excelentes propiedades mecánicas y químicas. Es un sistema ideal para aplicaciones en centros comerciales, viviendas, cámaras frigoríficas, hospitales, guarderías, colegios, donde se requiera un pavimento confortable con altas prestaciones. Consiste en un revestimiento de resina de poliuretano de 2mm de espesor.



## Estructura del sistema

- 1 Soporte:** Es esencial que el soporte esté adecuadamente preparado, incluyendo limpieza, reparación y nivelación, para garantizar la máxima adherencia y el rendimiento del sistema Multicapa Flexible.
- 2 Imprimación:** Utilizar PROPAM® FLOOR 100 aplicado a rodillo con un consumo de 0,25 kg/m<sup>2</sup> dependiendo de la absorción del soporte.
- 3 Primera capa:** PROPAM® FLOOR 270 FLEX: Revestimiento autonivelante de poliuretano flexible, de dos componentes, sin disolventes, consumo de 3Kg/m<sup>2</sup> para 2mm.
- 4 Sellado:** Utilizar PROPAM® FLOOR 250, poliuretano de dos componentes alifático, consumo de 0,2Kg/m<sup>2</sup> a rodillo.



| CAPA        | REFERENCIA             |   | DESCRIPCIÓN                        | CONSUMO  |
|-------------|------------------------|---|------------------------------------|--|
| Imprimación | PROPAM® FLOOR 100      | ② | Rodillo.                           | 0,25 kg/m <sup>2</sup><br>dependiendo la absorción del soporte |
| Base        | PROPAM® FLOOR 270 FLEX | ③ | Llana dentada, 4-5mm.              | 3 kg/m <sup>2</sup> (para 2mm)                                 |
| Sellado     | PROPAM® FLOOR 250      | ④ | Rodillo añadir el aditivo en masa. | 0,2 kg/m <sup>2</sup><br>2-3% Anti-slip                        |

## Usos del sistema

El **SISTEMA PROPAM® FLOOR AUTONIVELANTE FLEXIBLE** es ideal para aplicaciones donde se requiere un pavimento confortable con altas prestaciones. Está especialmente indicado para centros comerciales, viviendas, hospitales, etc...

## Aplicaciones típicas

- **Zonas comerciales y oficinas:** Ofrece gran durabilidad y un acabado altamente estético y confortable.
- **Hospitales:** Ofrece una superficie higiénica y fácil de limpiar, adecuada para áreas de alta asepsia.
- **Párkings, zonas deportivas, gimnasios:** Ofrece una superficie duradera, confortable y resistente a la abrasión, apta tanto para el tráfico constante de vehículos como para el desarrollo deportivo.
- **Almacenes:** Superficie lisa y duradera que facilita la manipulación y almacenamiento de mercancías.
- **Restaurantes y hoteles:** Ofrece una solución técnica, confortable y estética para este tipo de usos.
- **Casetas prefabricadas, salas de embarcaciones náuticas:** Ofrece una solución técnica y estética para esta tipología de pavimento.



## 5.3 Sistemas de pavimentos: Multicapa

---

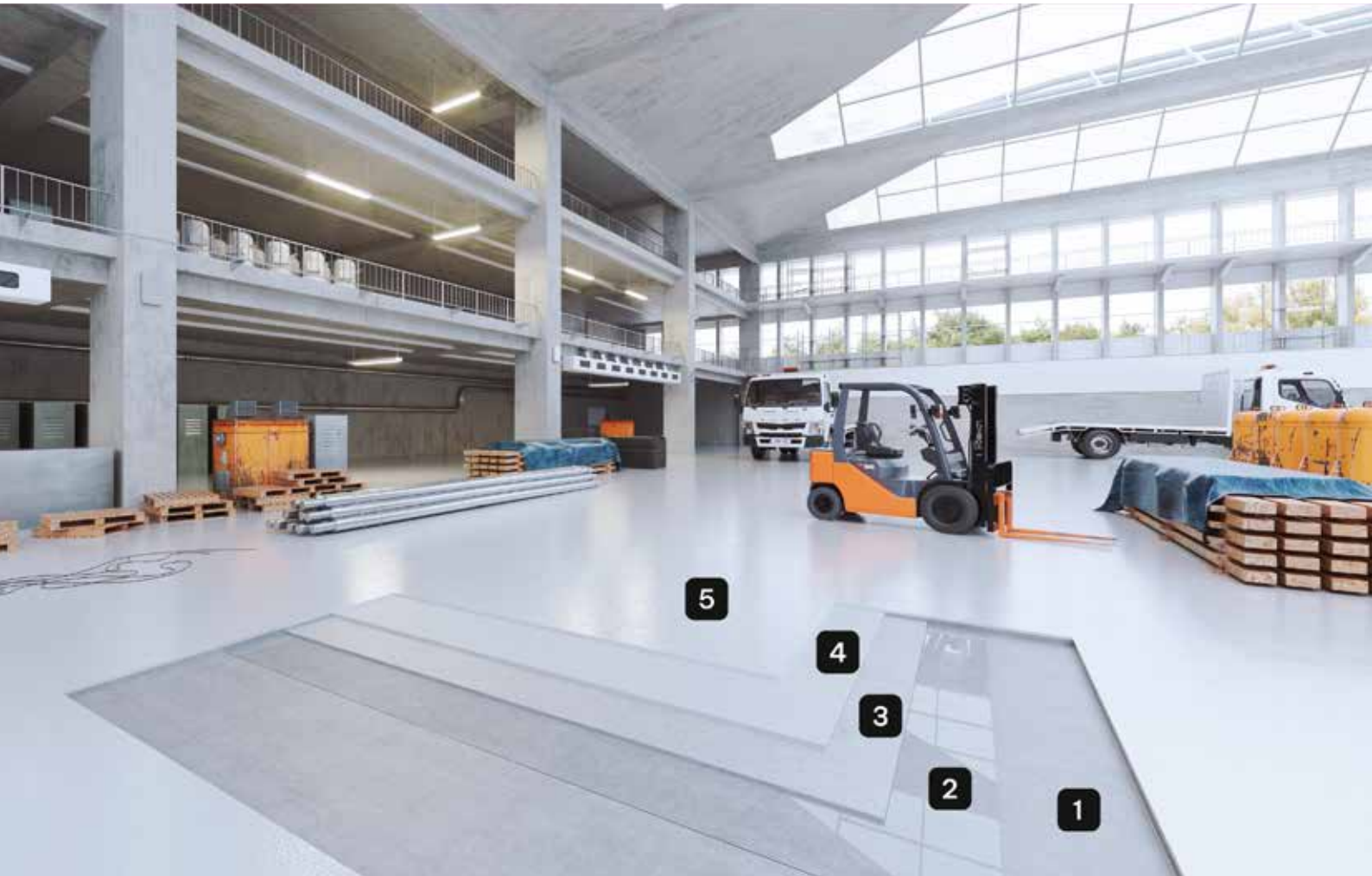
Los sistemas de pavimentos multicapa son soluciones avanzadas diseñadas para satisfacer las demandas de los entornos industriales y comerciales más exigentes. Estos sistemas ofrecen una combinación óptima de resistencia, durabilidad y funcionalidad, asegurando un rendimiento superior en una variedad de aplicaciones. Los pavimentos multicapa se caracterizan por su estructura compuesta por múltiples capas, cada una con propiedades específicas que contribuyen al desempeño global del sistema.

- 5.3.1. SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA
- 5.3.2. SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA CONDUCTIVO
- 5.3.3. SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA TRANSPIRABLE
- 5.3.4. SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA CUARZO COLOR
- 5.3.5. SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA CUARZO COLOR CONDUCTIVO
- 5.3.6. SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA FLEXIBLE



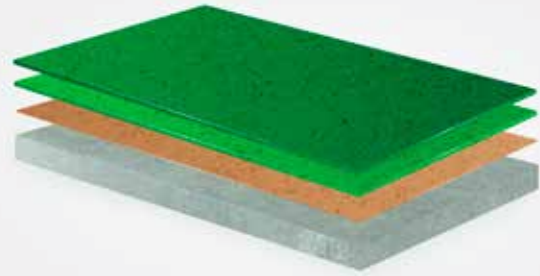
## 5.3.1. SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA

El SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA está diseñado para proporcionar un acabado altamente resistente y duradero, ideal para entornos industriales y comerciales.



### Estructura del sistema

- 1 Soporte:** Asegurar que el soporte esté adecuadamente preparado, incluyendo limpieza, reparación y nivelación, para garantizar la máxima adherencia del sistema multicapa.
- 2 Imprimación:** Seleccionar la imprimación adecuada según el tipo de soporte, siguiendo las recomendaciones generales para asegurar una base óptima. + Espolvoreo de DORSICOAT PQK8, 1Kg/m<sup>2</sup>.
- 3 Lisaje:** Aplicación a llana metálica de la mezcla de PROPAM® FLOOR 100 + áridos a un consumo de 1Kg/m<sup>2</sup> de mezcla y posterior espolvoreo de Dorsicoat Pqk 8, a saturación.
- 4 Fondo:** Aplicación a llana metálica de la mezcla de PROPAM FLOOR 100 + áridos a un consumo de 1Kg/m<sup>2</sup> de mezcla y posterior espolvoreo de DORSICOAT Pqk8 a saturación.
- 5 Sellado:** Por último sellado con labio de goma con PROPAM® FLOOR 150, aplicado con un consumo de 0,5 kg/m<sup>2</sup>



| CAPA        | REFERENCIA  | DESCRIPCIÓN   | CONSUMO  |
|-------------|---|---|--|
| Imprimación | *Ver tabla según tipo de soporte  |   |  |
| Lisaje      | PROPAM® FLOOR 100<br>Dorsimix 100GE<br>Dorsicoat PQK 8                  | ② Mezclar y aplicar a llana:<br>0.5kg/m <sup>2</sup> PROPAM® FLOOR 100<br>0.4kg/m <sup>2</sup> Dorsimix GE<br>0.1kg/m <sup>2</sup> Dorsicoat PQK 8<br>Espolvoreo Dorsicoat PQK8 | 1kg/m <sup>2</sup> Mezcla +<br>2kg/m <sup>2</sup> Espolvoreo |
| Fondo       | Dorsicoat PQK8<br>PROPAM FLOOR 100<br>Dorsimix 100GE<br>Dorsicoat PQK 8 | ③ Mezclar y aplicar a llana:<br>0.5kg/m <sup>2</sup> PROPAM® FLOOR 100<br>0.4kg/m <sup>2</sup> Dorsimix GE<br>0.1kg/m <sup>2</sup> Dorsicoat PQK 8<br>Espolvoreo Dorsicoat PQK8 | 1Kg/m <sup>2</sup> Mezcla +<br>3Kg/m <sup>2</sup> Espolvoreo |
| Sellado     | Dorsicoat PQK8<br>PROPAM® FLOOR 150                                     | ④ Aplicación a labio de goma  | 0,5Kg/m <sup>2</sup>   |

## Usos del sistema

El **SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA** está diseñado para ofrecer un acabado altamente resistente y duradero en una variedad de entornos industriales y comerciales.

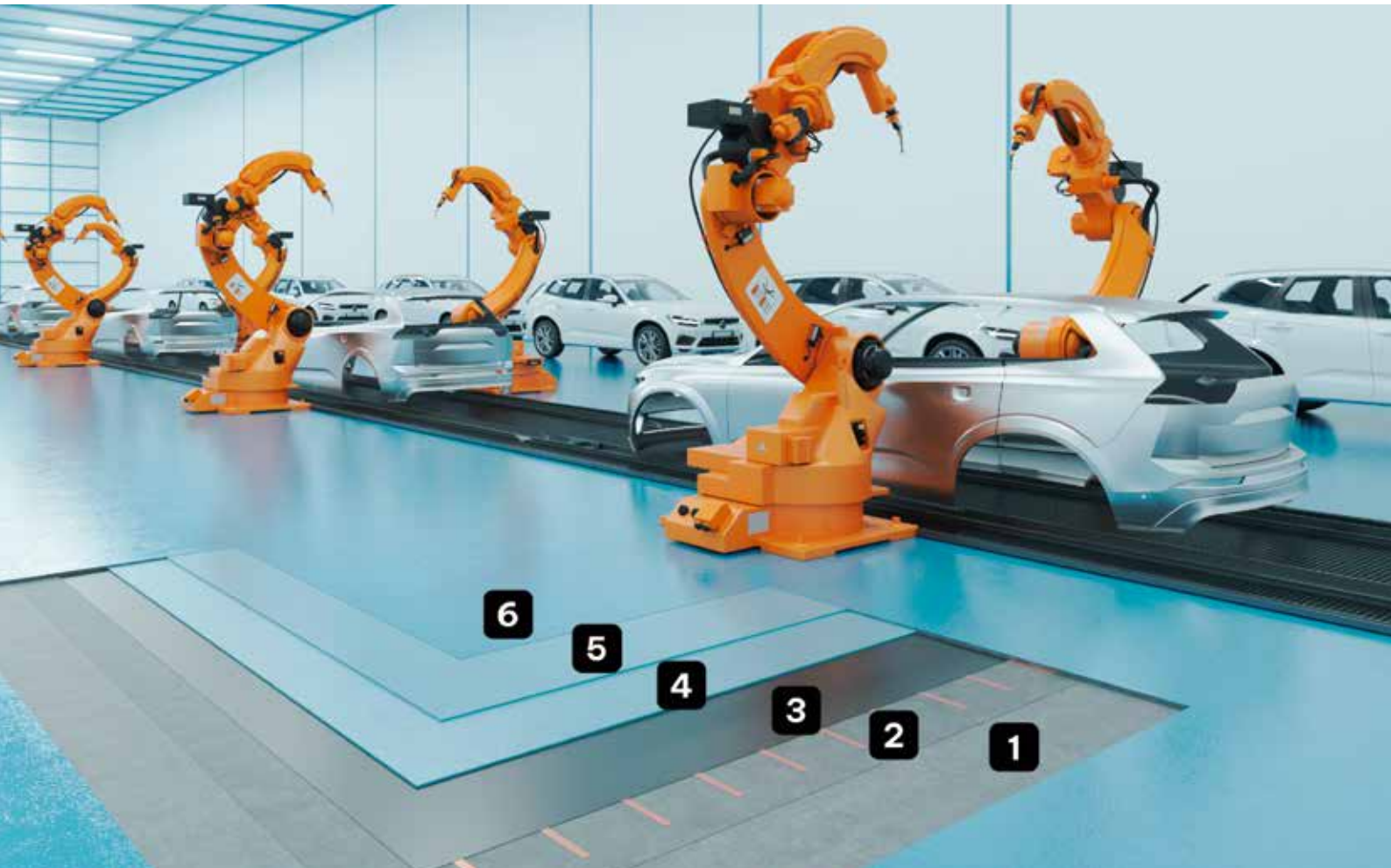
## Aplicaciones típicas

- **Párkings:** Ideal para aparcamientos subterráneos y estructuras de estacionamiento, proporcionando una superficie resistente al tráfico rodado y con capacidad antideslizante.
- **Suelos industriales:** Adecuado para fábricas y plantas de producción, donde el pavimento debe soportar maquinaria pesada y exposición a agentes químicos.
- **Almacenes:** Perfecto para centros logísticos, resistiendo el desgaste causado por el movimiento de equipos y mercancías.
- **Laboratorios:** Proporciona una superficie fácil de limpiar y mantener, cumpliendo con altos estándares de higiene y seguridad.
- **Centros de producción:** Proporciona una superficie apta para áreas de producción intensiva.

## 5.3.2.

# SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA CONDUCTIVO

El SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA CONDUCTIVO ofrece una solución robusta con un acabado uniforme en un solo color, ideal para una variedad de aplicaciones.



## Estructura del sistema

- 1 Soporte:** Asegurar que el soporte esté adecuadamente preparado, incluyendo limpieza, reparación y nivelación, para garantizar la máxima adherencia del sistema multicapa monocolor.
- 2 Imprimación:** Seleccionar la imprimación adecuada según el tipo de soporte, siguiendo las recomendaciones generales para asegurar una base óptima.
- 3 Cinta de cobre:** Instalar entramados recomendables de cinta de cobre para garantizar la conductividad.
- 4 Silikal RE513:** Aplicación de una capa a rodillo 0,12Kg/m<sup>2</sup> con posterior espolvoreo de Granucol Cond NATUR 0,3 – 0,8 mm
- 5 Sistema:** Mezcla de 1 parte de PROPAM® FLOOR 120 COND +0.3 Granucol Cond NATUR, aplicado a llana metálica y posterior espolvoreo a saturación de Granucol Cond NATUR 0,3- 0,8mm
- 6 Sellado:** Por último sellado con labio de goma con PROPAM® FLOOR 150 Color Cond, aplicado con un consumo de 0,5 kg /m<sup>2</sup>.



| CAPA        | REFERENCIA  | DESCRIPCIÓN  | CONSUMO  |
|-------------|---|--|--|
| Imprimación | *Ver tabla según tipo de soporte                        | ②  |  |
| Sistema     | Cinta de cobre  | ③ Entramados recomendables 10x1  | Entramado 10x1   |
|             | Silikal RE513<br>Granucol Cond Natur                    | ④ Aplicación 1 capa a rodillo<br>Espolvoreo árido 0,3 - 0,8mm            | 3kg/m <sup>2</sup>   |
| Acabado     | PROPAM® FLOOR 120 COND<br>Granucol Cond Natur 0,3-0,8mm | ⑤ Fondo 0,75kg PROPAM® FLOOR 120 COND<br>Granucol Cond Natur 0,3 - 0,8mm | 1kg/m <sup>2</sup> mezcla +<br>3kg/m <sup>2</sup> Granucol |
|             | PROPAM® FLOOR 150 COLOR COND                            | ⑥ Sellado labio de goma.   | 0,5kg/m <sup>2</sup>                                       |

### Usos del sistema

El **SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA CONDUCTIVO** proporciona una solución versátil y robusta para una amplia gama de aplicaciones, asegurando un rendimiento excelente y una larga durabilidad en diversas condiciones.

## Aplicaciones típicas

- **Almacenes:** Proporciona una superficie segura y conductiva en entornos de almacenamiento con riesgo de acumulación de cargas estáticas.
- **Laboratorios:** Superficie segura para la investigación, protegiendo contra descargas electrostáticas.
- **Industria:** Cumple con los requisitos de áreas industriales donde el control de la electricidad estática es fundamental.
- **Centros de producción:** Resistencia a productos químicos y abrasivos.

### 5.3.3.

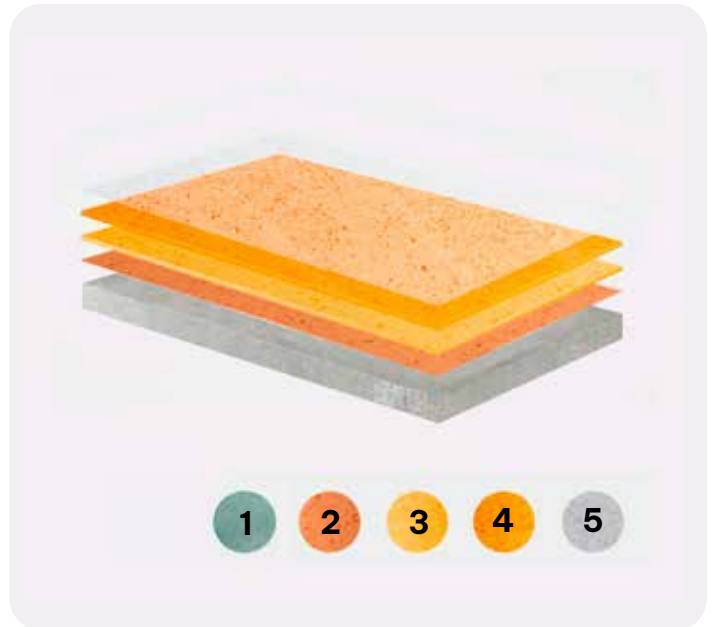
## SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA TRANSPIRABLE

El SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA TRANSPIRABLE está diseñado para pavimentos que requieren una alta transpirabilidad, asegurando la gestión adecuada de la humedad.



### Estructura del sistema

- 1 Soporte:** Asegurar que el soporte esté adecuadamente preparado, incluyendo limpieza, reparación y nivelación, para garantizar la máxima adherencia del sistema transpirable.
- 2 Imprimación:** PROPAM® FLOOR 100 WATER, a rodillo, a un consumo de 0.25Kg/m<sup>2</sup> + espolvoreo de dorsicoat PQK 8 1Kg/m<sup>2</sup>
- 3 Lisaje:** PROPAM® FLOOR 170 WATER 0.8Kg/m<sup>2</sup> + áridos ( 0,32Kg/m<sup>2</sup> GEBA+0.08Kg/m<sup>2</sup> Dorsicoat PQK8) a un consumo de 1.2Kg/m<sup>2</sup> ( de resina+áridos) + posterior espolvoreo de Dorsicoat PQK8 , aprox 2Kg/m<sup>2</sup>
- 4 Fondo:** PROPAM® FLOOR 170 WATER 0.8Kg/m<sup>2</sup> + áridos (0,32Kg/m<sup>2</sup> GEBA+0.08Kg/m<sup>2</sup> Dorsicoat PQK8) a un consumo de 1.2Kg/m<sup>2</sup> ( de resina+áridos) + posterior espolvoreo de GRANUCOL 0.3-0.8 o Dorsicoat PQK8 a saturación, aprox 3Kg/m<sup>2</sup> .
- 5 Sellado:** Por último sellado con labio de goma con PROPAM® FLOOR 150 WATER, aplicado con un consumo de 0,5 kg/m<sup>2</sup>.



| CAPA        | REFERENCIA   | DESCRIPCIÓN   | CONSUMO  |
|-------------|--|---|--|
| Imprimación | PROPAM® FLOOR 100 WATER + Dorsicoat PQK 8 ②                    | Aplicar a rodillo y espolvoreo  | 0,25Kg/m <sup>2</sup><br>1Kg/m <sup>2</sup>                    |
| Lisaje      | PROPAM® FLOOR 170 WATER GEBA Dorsicoat PQK 8 Dorsicoat PQK 8 ③ | Mezclar y aplicar a llana:<br>0,8 partes PROPAM® FLOOR 170 WATER<br>0,32 partes GEBA<br>0,08 partes de Dorsicoat PQK 8<br>Espolvoreo Dorsicoat PQK8 | 1,2Kg/m <sup>2</sup> Mezcla +<br>2Kg/m <sup>2</sup> Espolvoreo |
| Fondo       | PROPAM® FLOOR 170 WATER GEBA Dorsicoat PQK 8 Dorsicoat PQK 8 ④ | Mezclar y aplicar a llana:<br>0,8 partes PROPAM® FLOOR 170 WATER<br>0,32 partes GEBA<br>0,08 partes de Dorsicoat PQK 8<br>Espolvoreo Dorsicoat PQK8 | 1,2Kg/m <sup>2</sup> Mezcla +<br>3Kg/m <sup>2</sup> Espolvoreo |
| Sellado     | PROPAM® FLOOR 150 WATER ⑤                                      | Aplicación a labio de goma  | 0,5Kg/m <sup>2</sup>   |

## Usos del sistema

El **SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA TRANSPIRABLE** está diseñado para ofrecer una solución transpirable y duradera en entornos con altos niveles de humedad y condiciones variables.

## Aplicaciones típicas

- **Parking exterior:** Resistencia a condiciones ambientales extremas.
- **Suelos industriales:** Manejo eficiente de la humedad.
- **Almacenes:** Durabilidad bajo condiciones de humedad variable.
- **Lavaderos industriales:** Resistencia a productos químicos y al agua.
- **Empresas de alimentación:** Adecuado para áreas con alta higiene y limpieza.

### 5.3.4.

## SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA CUARZO COLOR

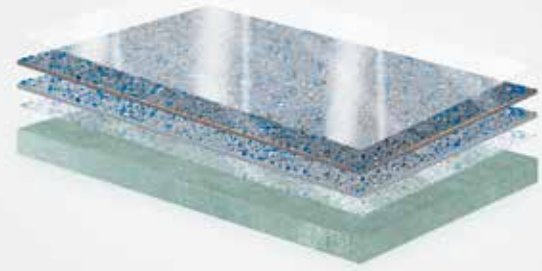
El SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA CUARZO COLOR ofrece un acabado estético con opciones de color, adecuado para entornos que requieren resistencia y una apariencia atractiva.



### Estructura del sistema

- 1 Soporte:** Asegurar que el soporte esté adecuadamente preparado, incluyendo limpieza, reparación y nivelación, para garantizar la máxima adherencia del sistema multicapa.
- 2 Imprimación:** Seleccionar la imprimación adecuada según el tipo de soporte, siguiendo las recomendaciones generales para asegurar una base óptima.
- 3 Lisaje:** Aplicación a llana de una mezcla de PROPAM® FLOOR 100 + áridos y posterior espolvoreo a saturación de dorsicoat PQK 8.
- 4 Fondo:** Aplicación a llana de una mezcla de PROPAM® FLOOR 120 + áridos y posterior espolvoreo de Granucol KG MONO o MIX, a saturación. Para Multicapas muy expuestos a ventanales usar PROPAM® FLOOR 150 UV como fondo y sellado.
- 5 Sellado:** PROPAM® FLOOR 120, sellado con labio de goma, aplicado con un consumo de 0,5 kg/m<sup>2</sup>.

|  |                       |           |
|--|-----------------------|-----------|
|  | Espesor               | ● ● ● ● ● |
|  | Dureza                | ● ● ● ● ● |
|  | Resistencia al rayado | ● ● ● ● ● |
|  | Antideslizante        | ● ● ● ● ● |
|  | Transpirabilidad      | ● ● ● ● ● |
|  | Solicitaciones        | ● ● ● ● ● |
|  | Conductividad         | ● ● ● ● ● |



| CAPA        | REFERENCIA   | DESCRIPCIÓN   | CONSUMO  |
|-------------|--|---|--|
| Imprimación | *Ver tabla según tipo de soporte   | ②   |  |
| Lisaje      | PROPAM® FLOOR 100<br>Dorsimix 100GE<br>Dorsicoat PQQ 8<br>Espolvoreo Dorsicoat PQQ 8         | ③<br>0,5Kg/m <sup>2</sup> PROPAM® FLOOR 100<br>0,4Kg/m <sup>2</sup> Dorsimix 100GE<br>0,1Kg/m <sup>2</sup> Dorsicoat PQQ 8<br>Dorsicoat PQQ 8       | 1Kg/m <sup>2</sup> mezcla +<br>2Kg/m <sup>2</sup> espolvoreo |
| Fondo       | PROPAM® FLOOR 120<br>Dorsimix 100GE<br>Granucol 0,3 - 0,8mm<br>Espolvoreo Granucol 0,3-0,8mm | ④<br>0,5Kg/m <sup>2</sup> PROPAM® FLOOR 120<br>0,4Kg/m <sup>2</sup> Dorsimix 100GE<br>0,1Kg/m <sup>2</sup> Granucol 0,3-0,8mm<br>Granucol 0,3-0,8mm | 1Kg/m <sup>2</sup> mezcla<br>3Kg/m <sup>2</sup> espolvoreo   |
| Sellado     | PROPAM® FLOOR 120  | ⑤<br>Sellado labio de goma.   | 0,5kg/m <sup>2</sup>   |

## Usos del sistema

El **SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA CUARZO COLOR** está diseñado para proporcionar una solución estética y funcional en entornos industriales donde la resistencia y la durabilidad son cruciales.

## Aplicaciones típicas

- **Industria de alimentación:** Proporciona una elevada resistencia a productos químicos para facilitar la limpieza de este tipo de pavimentos.
- **Industria farmacéutica:** Proporciona una superficie fácil de limpiar y mantener, cumpliendo con altos estándares de higiene y seguridad.
- **Automoción:** Resistencia a la abrasión y productos químicos.

## 5.3.5. SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA CUARZO COLOR CONDUCTIVO

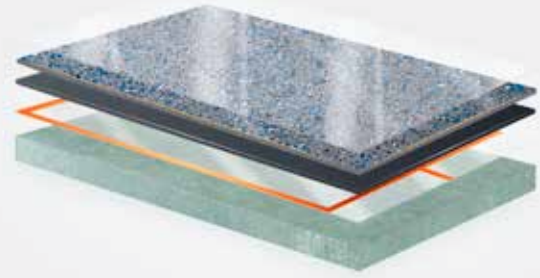
El SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA CUARZO COLOR CONDUCTIVO está diseñado para áreas que requieren disipación de cargas electrostáticas, ofreciendo seguridad y funcionalidad en entornos sensibles.



### Estructura del sistema

- 1 Soporte:** Asegurar que el soporte esté adecuadamente preparado, incluyendo limpieza, reparación y nivelación, para garantizar la máxima adherencia del sistema conductivo multicapa.
- 2 Imprimación:** Seleccionar la imprimación adecuada según el tipo de soporte, siguiendo las recomendaciones generales para asegurar una base óptima.
- 3 Cinta de cobre:** Instalar entramados recomendables de cinta de cobre (10x1) para garantizar la conductividad.
- 4 Silikal RE51:** Aplicación de una capa a rodillo 0,12Kg/m<sup>2</sup> con posterior espolvoreo de Granucol Cond Mix 0,3 – 0,8 mm, con un consumo de 0,5 kg/m<sup>2</sup>.
- 5 Sistema:** Mezcla de 1 parte de PROPAM® FLOOR 120 COND +0.3 Granucol Cond Mix , aplicado a llana metálica y posterior espolvoreo a saturación de Granucol Cond mix 0,3-0,8 mm a 2.5Kg/m<sup>2</sup>.
- 6 Sellado:** Por último sellado con labio de goma con PROPAM® FLOOR 150 Cond, aplicado con un consumo de 0,5 kg/m<sup>2</sup>.

|  |                       |           |
|--|-----------------------|-----------|
|  | Espesor               | ● ● ● ● ● |
|  | Dureza                | ● ● ● ● ● |
|  | Resistencia al rayado | ● ● ● ● ● |
|  | Antideslizante        | ● ● ● ● ● |
|  | Transpirabilidad      | ● ● ● ● ● |
|  | Solicitaciones        | ● ● ● ● ● |
|  | Conductividad         | ● ● ● ● ● |



| CAPA        | REFERENCIA   |   | DESCRIPCIÓN   | CONSUMO  |
|-------------|--|---|---|--|
| Imprimación | *Ver tabla según tipo de soporte                   | ② |   |  |
| Sistema     | Cinta de cobre                                     | ③ | Entramados recomendables 10x1   | Entramado 10x1   |
|             | Silikal RE513 + Granucol Cond 0,3-0,8mm            | ④ | Aplicación 1 capa a rodillo<br>Espolvoreo árido 0,3 - 0,8mm   | 0,12Kg/m <sup>2</sup><br>2Kg/m <sup>2</sup>                          |
| Acabado     | PROPAM® FLOOR 120 COND + Granucol Cond 0,3 - 0,8mm | ⑤ | Fondo 1Kg PROPAM® FLOOR 120 Cond<br>Granucol Cond 0,3 - 0,8mm<br>Espolvoreo Granucol Cond 0,3 - 0,8mm | 1Kg/m <sup>2</sup> mezcla +<br>2,5Kg/m <sup>2</sup><br>Granucol Cond |
|             | PROPAM® FLOOR 150 COND                             | ⑥ | Sellado labio de goma.  | 0,5kg/m <sup>2</sup>   |

## Usos del sistema

El **SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA CUARZO COLOR CONDUCTIVO** está diseñado para ofrecer una solución conductiva en entornos donde el control de la electricidad estática es crucial, asegurando la seguridad y funcionalidad.

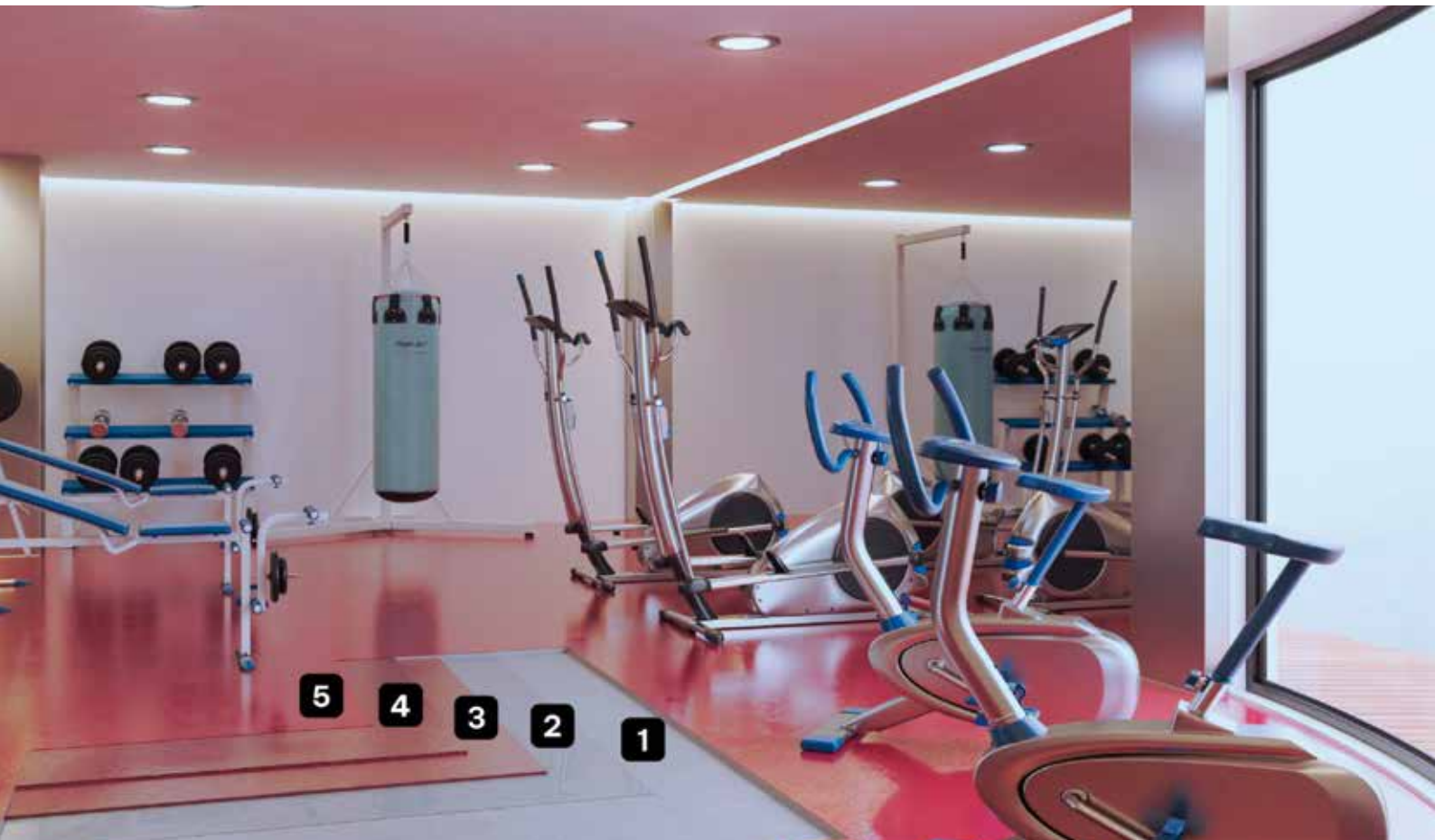
## Aplicaciones típicas

- **Quirófanos:** Control de electricidad estática crucial para evitar interferencias con equipos médicos sensibles.
- **Salas blancas:** Minimiza la generación y acumulación de cargas estáticas en entornos controlados.
- **Laboratorios:** Proporciona una superficie fácil de limpiar y mantener, cumpliendo con altos estándares de higiene y seguridad.
- **Industria:** Cumple con los requisitos de áreas industriales donde el control de la electricidad estática es fundamental.
- **Zonas de altas solicitaciones mecánicas:** Proporciona una elevada resistencia y disipación de cargas electrostáticas.

## 5.3.6.

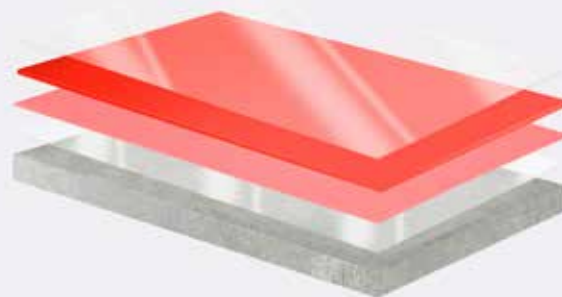
# SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA FLEXIBLE

Recubrimiento de pavimento mediante el SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA FLEXIBLE de 2-3 mm de espesor, diseñado para proporcionar un acabado altamente resistente y duradero, ideal para aparcamientos, zonas industriales, forjados o cámaras frigoríficas, o cualquier zona de interior con soportes con movimientos estructurales.



## Estructura del sistema

- 1 Soporte:** Es esencial que el soporte esté adecuadamente preparado, incluyendo limpieza, reparación y nivelación, para garantizar la máxima adherencia y el rendimiento del sistema Multicapa Flexible.
- 2 Imprimación:** Utilizar PROPAM® FLOOR 270 Flex + aditivo espesante mediante espátulado con llana plana. Se aplica mezclando 0,8 Kg/m<sup>2</sup> de PROPAM® FLOOR 270 Flex con Aditivo espesante en una proporción de 1-2 %, dependiendo del estado del soporte.
- 3 Capa Base:** Aplicar PROPAM® FLOOR 270 Flex mediante llana dentada de 3mm con un consumo aproximado de 1-1,2 Kg/m<sup>2</sup> y espolvorear árido DORSICOAT PQQ9 a saturación con un consumo aproximado de 3 Kg/m<sup>2</sup>.
- 4 Capa de acabado:** Realizar una primera capa con PROPAM® FLOOR 270 Flex a labio de goma con un consumo aproximado de 0,5 Kg/m<sup>2</sup>.
- 5 Capa de sellado:** Utilizar PROPAM® FLOOR 250 a rodillo con un consumo de 0,2 Kg/m<sup>2</sup>.
- 6 Opción antideslizante:** Añadir Antislip a la mezcla con PROPAM® FLOOR 250 para obtener superficie antideslizante, con un consumo de un 2-3 % mezclado en masa con PROPAM® FLOOR 250.



| CAPA           | REFERENCIA                       | DESCRIPCIÓN                            | CONSUMO                |
|----------------|----------------------------------|--|------------------------|
| Imprimación    | *Ver tabla según tipo de soporte | ②                                      |                        |
| Capa Base      | PROPAM® FLOOR 270 FLEX           | ③ L lana dentada de 3mm                | 1-1.2Kg/m <sup>2</sup> |
|                | Dorsicoat PQK 9                  | A saturación                           | 3Kg/m <sup>2</sup>     |
| Sellado        | PROPAM® FLOOR 270 FLEX           | ④ Labio de goma                        | 0,5Kg/m <sup>2</sup>   |
|                | PROPAM® FLOOR 250                | ⑤ Rodillo                              | 0,2Kg/m <sup>2</sup>   |
| Antideslizante | Aditivo Anti-slip                | Mezclado en masa con PROPAM® FLOOR 250 | 2-3%                   |

## Usos del sistema

El SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA FLEXIBLE es ideal para aquellas situaciones donde se necesita un acabado estético, de elevadas prestaciones y altamente confortable, Esta especialmente recomendado para colegios, guarderías, gimnasios, hospitales y residencias.

## Aplicaciones típicas

- **Zonas comerciales y oficinas:** Ofrece gran durabilidad y un acabado altamente estético y confortable.
- **Hospitales:** Ofrece una superficie higiénica y fácil de limpiar, adecuada para áreas de alta asepsia.
- **Párkings, zonas deportivas, gimnasios:** Ofrece una superficie duradera, confortable y resistente a la abrasión, apta tanto para el tráfico constante de vehículos como para el desarrollo deportivo.
- **Restaurantes y hoteles:** Ofrece una solución técnica, confortable y estética para este tipo de usos.
- **Casetas prefabricadas , salas de embarcaciones náuticas:** Ofrece una solución técnica y estética para esta tipología de pavimento.

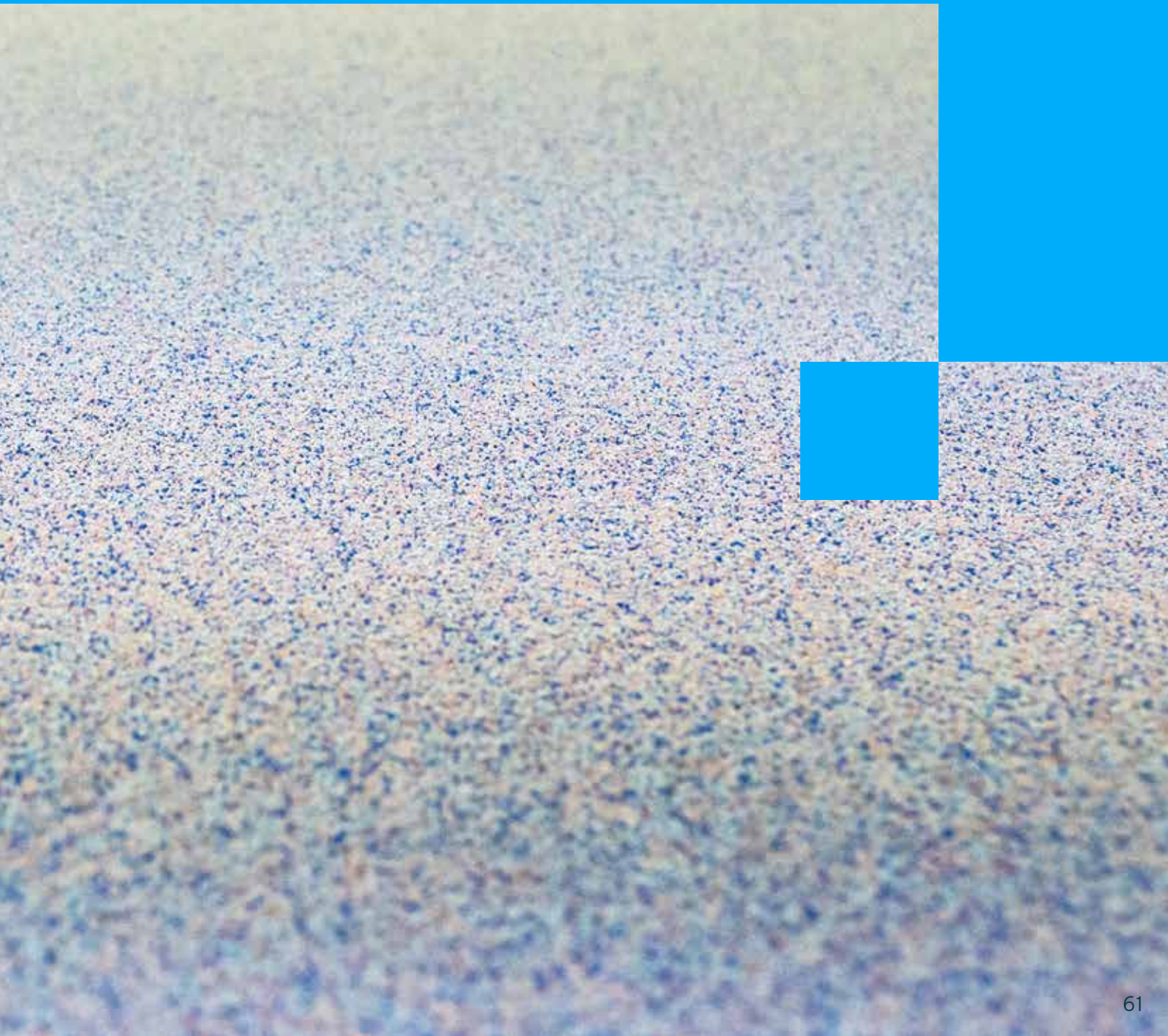


## 5.4 Sistemas de pavimentos: Metacrilato

---

Los sistemas de pavimentos de metacrilato están diseñados para ofrecer soluciones de alta resistencia y durabilidad en entornos industriales y comerciales que requieren una puesta en servicio rápida. Estos sistemas son ideales para áreas donde la higiene, la resistencia al desgaste y las propiedades antideslizantes son cruciales. Los pavimentos de metacrilato se caracterizan por su rápida curación, lo que minimiza el tiempo de inactividad y permite un uso casi inmediato.

### ● 5.4.1. SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA METACRILATO FLEXIBLE



## 5.4.1. SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA METACRILATO FLEXIBLE

El SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA METACRILATO FLEXIBLE proporciona un acabado duradero y resistente con propiedades antideslizantes, ideal para entornos que requieren una rápida puesta en servicio.



### Estructura del sistema

- 1 Soporte:** Asegurar que el soporte esté adecuadamente preparado, incluyendo limpieza, reparación y nivelación, para garantizar la máxima adherencia del sistema de metacrilato.
- 2 Imprimación:** Utilizar Silikal R52, resina de imprimación transparente multireactiva con un espolvoreo en fresco con DORSICOAT PQK8 (1 Kg/m<sup>2</sup>), siguiendo las recomendaciones generales para asegurar una base óptima.
- 3 Primera capa de fondo:** Silikal RU368, revestimiento de metacrilato con una carga de árido DORSIMIX 100 GE realizado para endurecimiento, con un porcentaje de mezcla de 1 parte de resina por 2 de árido.
- 4 Segunda capa de fondo:** Silikal R62, revestimiento de metacrilato con una carga de árido DORSIMIX 100 GE + GRANUCOL KG 0,3-0,8 MIX, en proporción 1 parte de resina por 0,85 de Dorsimix 100 GE y 0,15 de Granucol KG 0,3-0,8 Mix. Finalizar con espolvoreo de árido Granucol KG 0,3-0,8 Mix a saturación con un consumo aproximado de 3Kg/m<sup>2</sup>.
- 5 Sellado:** Silikal R71 resina de sellado cuarzo color aplicada en dos capas a rodillo, con un consumo de 0,9 Kg/m<sup>2</sup>.



| CAPA        | REFERENCIA  | DESCRIPCIÓN                                  | CONSUMO                         |
|-------------|---|--|---------------------------------|
| Imprimación | Silikal R52 + Dorsicoat PQK 8                             | ②  | 0,3Kg/m <sup>2</sup>            |
| Fondo 1     | Silikal RU368 + Dorsimix 100 GE                           | ③ Aplicación a lana dentada (proporción 1:2) | 1,6Kg/m <sup>2</sup> /mm mezcla |
| Fondo 2     | Silikal R62<br>Dorsimix 100 GE<br>Granucol KG 0,3-0,8 Mix | ④ Aplicación a lana (proporción 1:0,85:0,15) | 1,4Kg/m <sup>2</sup> de mezcla  |
| Sellado     | Granucol KG 0,3-0,8 Mix                                   | Espolvoreo de árido                          | 3Kg/m <sup>2</sup>              |
|             | Silikal R71   | ⑤ Resina cuarzo color dos capas a rodillo    | 0,9Kg/m <sup>2</sup>            |

## Usos del sistema

El SISTEMA PROPAM® FLOOR MULTICAPA METACRILATO FLEXIBLE está diseñado para proporcionar una superficie resistente y duradera con propiedades antideslizantes y de rápida curación, ideal para entornos donde se requiere una rápida puesta en servicio.

## Aplicaciones típicas

- **Cocinas:** Proporciona una superficie de elevada resistencia a altas temperaturas y productos agresivos de limpieza.
- **Cámaras frigoríficas:** Soporta bajas temperaturas y proporciona una superficie antideslizante.
- **Salas de despiece:** Resistencia a productos químicos y fácil desinfección.
- **Pavimentos con necesidad de rápida puesta en servicio:** Ideal para áreas que no pueden permitirse largos periodos de inactividad.

# 06

## SOSTENIBILIDAD Y MEDIO AMBIENTE



En Molins estamos comprometidos con la innovación y la sostenibilidad para luchar contra el cambio climático y con un mismo propósito compartido: queremos impulsar el desarrollo social y la calidad de vida de las personas creando soluciones innovadoras y sostenibles para la construcción.

En el 2024 hemos lanzado la gama de productos Susterra que nace para impulsar nuestros objetivos de sostenibilidad y los de nuestra cadena de valor. La nueva gama agrupa y distingue aquellas soluciones dentro de nuestro portfolio con atributos de sostenibilidad basados en tres palancas: Economía Circular, Descarbonización y Salud y Bienestar.

Seguimos trabajando para reducir nuestro impacto ambiental sin dejar de garantizar la máxima calidad de nuestras soluciones, lo que nos lleva a disponer de +100 productos con Declaraciones Ambientales de Producto (DAP) o 80 productos con certificación Emicode EC1Plus, además de la incorporación de envases de plástico con plástico reciclado o de materias primas recicladas.



# 07 SOBRE NOSOTROS



Molins Construction Solutions (antes Propamsa) somos el negocio de Molins que ofrece al mercado soluciones integrales para la construcción: sistemas de colocación cerámica, revestimientos de fachada y SATE, morteros especiales y resinas.

# Contruimos el presente, impulsamos el futuro.

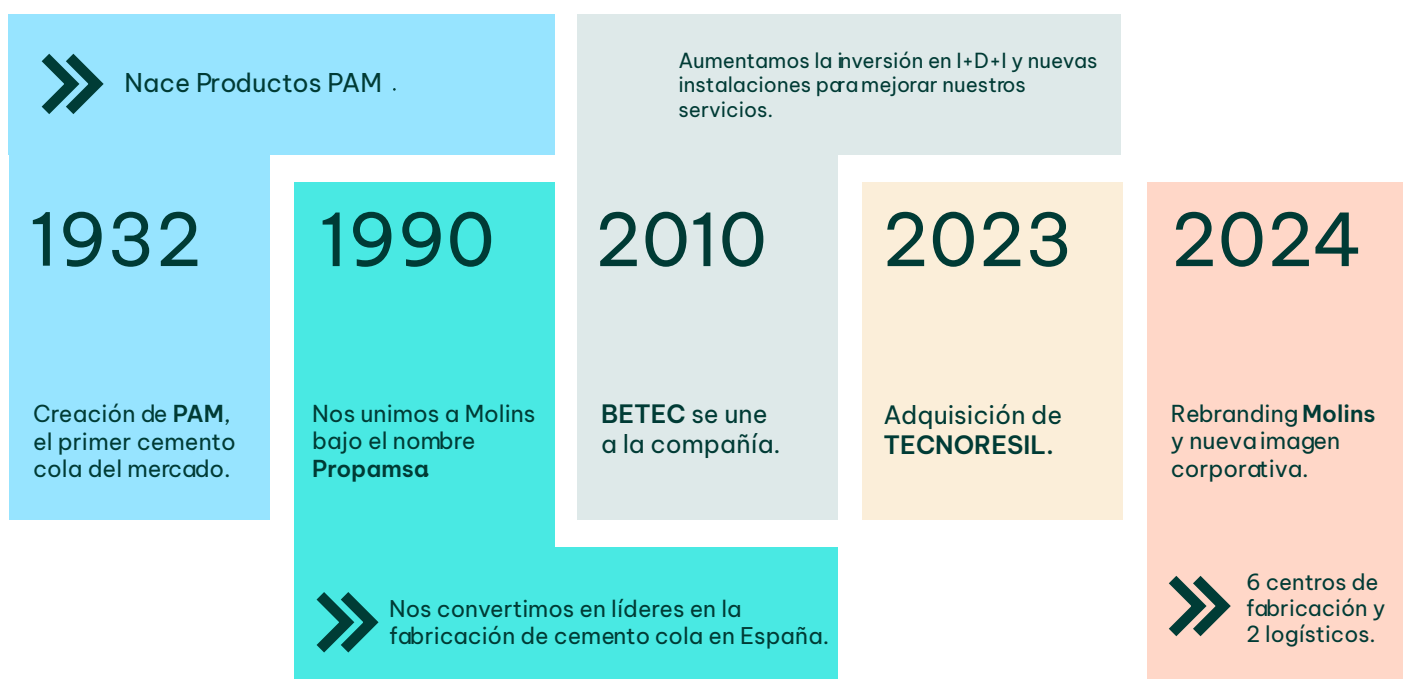
Nuestras soluciones engloban sistemas de colocación cerámica y juntas, revestimientos de cal, fachadas y SATE, morteros especiales y resinas para las siguientes aplicaciones: protección, reparación, inyección, refuerzo de estructuras, relleno y anclaje, impermeabilización, aislamiento y pavimentación.

Acompañamos a nuestros clientes en las distintas fases de los proyectos constructivos de cualquier tipología, ya sea obra civil, edificación o industria, y desde pequeñas reformas hasta grandes infraestructuras. Los acompañamos desde la prescripción hasta la ejecución y asesoramiento directamente en obra o en los más de 1.500 puntos de venta en los que estamos presentes.

Tras más de 90 años de historia y el lanzamiento del primer cemento cola al mercado bajo la marca PAM, mantenemos las fortalezas que nos han traído hasta aquí: la calidad de nuestros productos, la cercanía de nuestra red comercial con nuestros clientes, nuestra especialización y experiencia, así como nuestro compromiso con la innovación y las soluciones sostenibles.

En Molins estamos comprometidos con la innovación y la sostenibilidad para luchar contra el cambio climático y con un mismo propósito compartido: queremos impulsar el desarrollo social y la calidad de vida de las personas creando soluciones innovadoras y sostenibles para la construcción. En el 2024 hemos lanzado la gama de productos Susterra que nace para impulsar nuestros objetivos de sostenibilidad y los de nuestra cadena de valor.

## Un negocio con más de 90 años de historia



## Fábrica Centro

+34 94 929 77 20

Calle Vega del Tajo, 8  
19209, Quer (Guadalajara)

---

## Fábrica de Barcelona

+34 93 680 60 40

C/ Ciments Molins, s/n, Pol. Ind. Les Falllles  
08620, Sant Vicenç dels Horts (Barcelona)

---

## Fábrica Levante

+34 96 244 61 71

C/Camí del Azagador, Parcela 22, Polígono 6  
46610, Guadassuar (Valencia)

---

## Fábrica Noroeste

+34 98 666 40 09

Pol. Ind. Chan da Ponte, Parcela 21  
36450, Salvaterra de Miño (Pontevedra)

---

## Fábrica Polinyà

+34 93 713 19 52

Carrer de Santiago Rusiñol, 14  
08213 Polinyà, Barcelona

---

## Fábrica Sur

+34 95 440 51 45

Pol. Ind. La Chaparrilla, Parcelas 53-54  
41016, Sevilla

---

## Depósito Norte

+34 94 674 41 58

Laukariz Bidea, 68 A-C, PAB  
(Zabalondo Industrialdea)  
48100, Munguía

---

## Depósito Palma de Mallorca

+34 97 125 38 45

C/ Can Valero 3, Local 2, Pol. Ind. Can Va-

---

¡Escríbenos!



[molins.es/  
construction-solutions/contacto](https://molins.es/construction-solutions/contacto)