

CENTROS DE FABRICACIÓN

PROPAMSA S.A.U. CENTRAL
C/ Ciments Molins, s/n. Pol.Ind. Les Fallulles
08620 Sant Vicenç dels Horts (Barcelona)
Tel. 93 680 60 40 – Fax 93 680 60 49

FÁBRICA CENTRO
C/ Vega del Tajo, 8
19209 Quer (Guadalajara)
Tel. 902 264 666 – Fax 94 929 77 22

FÁBRICA SUR
Pol. Ind. La Chaparrilla – Parcelas 53 y 54
41016 Sevilla
Tel. 95 440 51 45 – Fax 95 440 61 29

FÁBRICA NOROESTE
Pol. Ind. Chan da Ponte – Parcela 21
36450 Salvaterra de Miño (Pontevedra)
Tel. 98 666 40 09 – Fax 98 666 42 00

FÁBRICA LEVANTE
C/ Camí del Azagador – Parcela 22, Polígono 6
46610 Guadassuar (Valencia)
Tel. 96 244 61 71 – Fax 96 244 22 19

DEPÓSITOS

DEPÓSITO PALMA DE MALLORCA
C/ Can Valero, 3 Local 2 – Pol. Ind. Can Valero
07011 Palma de Mallorca
Tel. 971 25 38 45 – Fax 971 25 38 68

DEPÓSITO NORTE
Laukariz Bidea – 68 A-C PAB (Zabalondo Industrialdea)
48100 Munguía
Tel. 94 674 41 58 – Fax 94 615 63 64



**Explosivo sin detonación
para piedra y hormigón**



**Eficaz y
fácil de usar**



BETONAMIT es un mortero con un gran poder de expansión que lo convierte en la alternativa definitiva al explosivo convencional o a los medios mecánicos. Permite ejecutar demoliciones sin ruido, vibraciones o desprendimientos de manera rápida, sencilla, segura y económica frente a los medios tradicionales.

BETONAMIT puede aplicarse tanto en lugares cerrados como al aire libre, bajo el agua y en cualquier lugar al que no tengan acceso o en el que no puedan emplearse las máquinas de derribo.

MODO DE EMPLEO

Definir la forma y malla de la red de taladros en función del tipo, forma y dureza del material a demoler. El diámetro ideal de los taladros es de 40 mm. cuando la temperatura ambiente sea hasta de 22°C y de 35 mm. cuando se supere esta temperatura.

Aplicar siempre con temperaturas comprendidas entre los + 5°C y + 30°C.

TIPO DE SOPORTE		DISTANCIA (como múltiplo del Ø del taladro)	SEPARACIÓN ESTÁNDAR ENTRE TALADROS (mm.)		CONSUMO
			Taladro de 30 mm.	Taladro de 40 mm.	Taladro de 40 mm. (Kg/m ³ de roca)
Bolos sueltos	Roca Blanda	12 - 16	360 - 480	480 - 640	5,5 - 3,5
	Roca Semidura	10 - 13	300 - 390	400 - 520	8,5 - 4,8
	Roca Dura	6 - 11	180 - 330	240 - 440	11,0 - 7,5
Roca (dos caras libres)	Roca Blanda	10 - 15	300 - 450	400 - 600	11,0 - 5,5
	Roca Semidura	8 - 12	240 - 360	320 - 480	15,7 - 8,5
	Roca Dura	5 - 10	150 - 300	200 - 400	21,0 - 10,0
Hormigón	En masa	10 - 15	300 - 450	400 - 600	11,0 - 5,6
	Armado	5 - 8	150 - 240	200 - 320	35,0 - 21,0

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

BETONAMIT necesita para la reacción, entre 25-30 % de agua (de 5-6 l.).

En un recipiente limpio verter las ¾ partes del agua necesaria (para envases de 20 Kg., entre 4-4,5 l.).

A continuación, incorporar el producto, al mismo tiempo que se bate intensamente mediante una batidora eléctrica de bajas revoluciones. Al final ajustar el agua a la consistencia adecuada, sin sobrepasar bajo ningún concepto los 6 l.

Útiles necesarios:

- Cubo de plástico para la mezcla.
- Agua fría (max. 15°C).
- Batidora de bajas revoluciones.
- **Guantes, gafas, botas de seguridad, espátulas, embudo...**

Una vez realizada la mezcla se dispone de 5 minutos para verterlo en el taladro.



No observar directamente la reacción del producto. Antes de su uso leer atentamente la ficha técnica y de seguridad del producto.

APLICACIÓN

Taladros verticales:

Verter **BETONAMIT** en el taladro directamente desde el bidón hasta aproximadamente 2 cm. del borde.

Taladros horizontales:

Ejecutar los taladros con una ligera inclinación para rellenarlos de forma sencilla y convencional.

Taladros inundados:

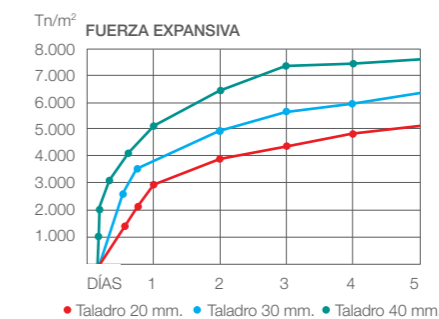
Introducir el taladro en una bolsa de polietileno de diámetro ligeramente superior al taladro. Con la ayuda de un tubo rígido se procederá a la carga del producto.

CONSUMO

Diámetro del taladro (mm.)	25	32	40
Consumo por metro de taladro (kg)	0,80	1,37	2,14

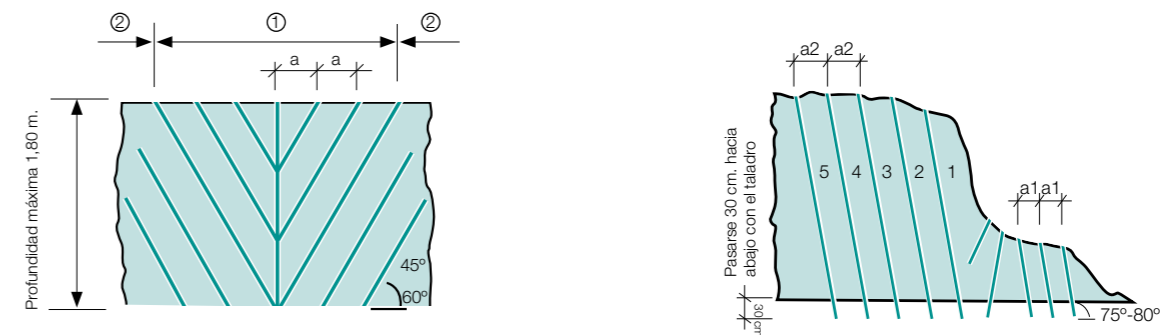
FUERZA EXPANSIÓN Y TIEMPO DE REACCIÓN

El gráfico siguiente muestra la relación entre la fuerza expansiva y el tiempo de reacción durante un periodo de 5 días con diámetros de perforación de 20, 30 y 40 mm.



La temperatura de la superficie y del ambiente pueden influenciar en el tiempo de reacción del Betonamit.

DEMOLICIÓN DE ROCAS



En rocas sin acceso lateral, se debe realizar primero una apertura de fractura.

1. Rellenar perforaciones de fractura ① con Betonamit.
2. Rellenar las perforaciones ② por hileras en turnos de +/- 1 hora.

En cabezas rocosas primero se debe llenar con Betonamit las perforaciones del pie (a1) con un taladro de Ø inferior que las perforaciones en la parte superior (a2).

También en este caso se irán rellenando por hileras dejando un tiempo entre rellenos.