

HORMIGÓN DE ALTA RESISTENCIA

Sólido, esbelto y robusto



Superior a cualquier hormigón convencional, puede lograr una resistencia a la compresión entre 50 y 130 MPa, mediante la tecnología y la precisa formulación de PROMSA.



Campo de aplicación

Fabricación de pilares en edificios de gran altura.
 Tablero de puente de gran esbeltez.
 Pilas y vigas de puentes.
 Hormigones sometidos a ambientes agresivos.
 Estructuras singulares.

Ventajas

Gran resistencia a compresión, menor deformación, menor peso propio de la estructura.

Resistencia a la corrosión y abrasión, por su menor porosidad y mayor densidad.

Más impermeable que el hormigón estándar.

Superior resistencia al fuego. Evita que una estructura tenga que ser sometida a un proceso específico de ignifugado.

Permite retirar los encofrados en un período de tiempo inferior al habitual.

Misma capacidad portante en menor espesor. Se reducen las dimensiones requeridas de estructura y de peso, disponiendo de más espacio útil. Por ejemplo: en puentes sobre ríos, se requerirían menos pilares, de manera que la ejecución resultaría más económica y rápida. Y una vez construido el puente, presentaría menos obstáculo al paso de agua.

Se utiliza en edificación y en obra pública.

Sistema de aplicación

- Se aplica de la misma forma que un hormigón convencional: mediante vertido directo, cubilote o bombeo.
- Encofrado similar a los hormigones convencionales.

Se ha utilizado este tipo de hormigón para conseguir elementos más esbeltos, que aguanten las mismas solicitaciones en una sección menor. Aporta, además, menos deformación y mejora la resistencia a la compresión, a la corrosión y a la abrasión.

Resistencia (N/mm ²)*	Máximo 80
Consistencia	F / L
Tamaño máximo de árido	10mm / 20mm
Ambientes	Adaptables a las especificaciones del CodE

* Para resistencias superiores a 80MPa requerimos estudio previo de dosificación.

