

# HORMIGÓN PARA PREFABRICADOS

---

Homogéneo, resistente y adaptable

Se fabrica con áridos seleccionados, cemento, aditivos y agua en una central de hormigonado. Con la incorporación de áridos de pequeña granulometría, se consigue elevadas resistencias iniciales en elementos esbeltos o con gran densidad de acero estructural de armadura.





## Campo de aplicación

Elementos arquitectónicos, como fachadas de edificios.

Dados prefabricados, por ejemplo en diques de puertos marítimos o con formas específicas.

Prefabricados, en la propia obra, que no se pueden transportar.

Pre-losas prefabricadas en obra.

Pantalanes para puertos deportivos.

## Ventajas

Capacidad de responder a las características que requiera el cliente. Por ejemplo, autocompactante, con una determinada pigmentación o con cemento blanco.

Adaptable al cien por cien: el prefabricado puede rellenarse de hormigón en la posición que se prefiera, logrando así el acabado que se desea.

Estrecha colaboración con los arquitectos o ingenieros que desarrollan el producto prefabricado, para obtener el acabado y las prestaciones particulares de cada elemento.

Homogeneidad, resistencia y calidad, gracias al proceso de control de las materias primas, trazabilidad y fabricación del producto.

## Sistema de aplicación

- El suministro del material se realiza como hormigón fresco. Puede hacerse mediante vertido directo, bombeo y cubilote.
- El cliente fabrica el elemento de manera que, cuando está fraguado y endurecido, pueda ser trasladado hasta el punto de utilización.



Es un material que permite dar forma a un elemento antes de ser colocado en su ubicación definitiva. Así, el trabajo resulta mucho más rápido.

Resistencia (N/mm <sup>2</sup> )	25/30/35/40/45/50
Consistencia	P / B / F / L
Tamaño máximo de árido	10 mm / 20mm
Ambientes	Adaptables a las especificaciones del CodE

