

SUPER DRAGON

Cemento Portland

MAYO - 2024

EN 197-1
CEMI 52,5 R

Descripción

Nuestro SUPER DRAGON es un cemento de alta resistencia, diseñado principalmente para la industria del prefabricado de hormigón.

Sus características principales son:

- Altas resistencias iniciales y finales.
- Endurecimiento rápido, incluso en tiempo frío.

Recomendado para

- Hormigón armado.
- Hormigón pretensado.
- Hormigón de alta resistencia.
- Prefabricados en general y, especialmente, en elementos estructurales sean pretensados o no.
- Hormigón para desencofrado, descimbrado y desmoldado rápidos, incluso en tiempo frío.

Características del Cemento

	Valor habitual	Especificaciones según norma
Clinker (%)	96	mín. 95 - máx. 100
Componente minoritario (%)	4	mín. 0 - máx. 5
QUÍMICAS		
Pérdida por calcinación (%)	2,8	máx. 5,0
Sulfato, SO ₃ (%)	2,9	máx. 4,0
Cloruros, Cl ⁻ (%)	0,04	máx. 0,10
Residuo insoluble (%)	0,5	máx. 5,0
Na ₂ O _{eq}	0,68	máx. 0,8
FÍSICAS		
Superficie específica Blaine (cm ² /g)	4900	
Expansión Le Chatelier (mm)	0,5	máx. 10
Inicio Fraguado (min.)	120	mín. 45
MECÁNICAS		
Compresión a 2 días (MPa)	41	mín. 30,0
Compresión a 28 días (MPa)	62	mín. 52,5

No indicado para

- Hormigón seco compactado.
- Hormigón con áridos potencialmente reactivos o expuestos a ambientes agresivos.

Precauciones de puesta en obra

Dado el elevado contenido en clinker de este cemento y su alta reactividad, es muy importante extremar las operaciones de curado del producto final puesto en obra, sobre todo en climas calurosos, secos y eventualmente con viento.

Nota medioambiental

Desde el año 2009 en nuestra fábrica de Sant Vicenç dels Horts (Barcelona), la implantación de nuevas tecnologías en la línea de producción, la utilización de combustibles alternativos, y las mejoras en el uso de adiciones y aditivos de molinencia en nuestros cementos, nos ha permitido una reducción significativa de las emisiones de CO₂.

En este cemento portland se ha reducido en más de un 15 % por tonelada la emisión de CO₂, calculado para Alcance I y respecto a nuestro cemento de referencia CEM I 52,5 R de 2020.

Este cemento está fabricado con clinker alineado con la taxonomía europea.

Expedición y almacenamiento

- Disponible a granel y en sacos de 25 Kg.
- Los sacos deben almacenarse en lugares secos y ventilados. Deben quedar protegidos de la humedad del suelo y del ambiente.
- El almacenamiento de cemento a granel debe realizarse en silos estancos.

Si necesita más información, solicitenosla. AENOR certifica el cumplimiento de este cemento con las especificaciones de la norma UNE-EN 197-1 (cementos comunes), evaluándolo según lo establecido en el Reglamento Particular RP 15.01 (Marca N). Por lo tanto, dispone también del correspondiente certificado de conformidad CE. Este cemento contiene un agente reductor del cromo (VI). AENOR certifica también el cumplimiento del límite reglamentario del contenido en Cr (VI) soluble en agua según la norma UNE-EN 196-10.

SERVICIO DE ATENCIÓN TÉCNICA

+ 34 93 680 60 30 sat.cmt@molins.es

SERVICIO DE ATENCIÓN AL CLIENTE

+ 34 93 680 60 30 sac.cmt@molins.es