

# DRAGON IV-SR

Cemento Portland  
resistente a sulfatos

MAYO - 2024

EN 197-1 - CEM IV/A (P) 42,5 R - SR

## Descripción

Nuestro DRAGON IV-SR es un cemento puzolánico de resistencia media-alta diseñado principalmente para su utilización en ambientes agresivos a sulfatos, tanto en suelos como en aguas y ambientes marinos.

Sus características principales son:

- Bajo contenido en clínker.
- Resistencias iniciales elevadas.
- Elevada finura.

## Características del Cemento

	Valor habitual	Especificaciones según norma
<b>Clinker (%)</b>	70	mín. 65 máx. 79
<b>Puzolana natural (%)</b>	26	mín. 21 máx. 35
<b>Componente minoritario (%)</b>	4	mín. 0 máx. 5
<b>QUÍMICAS</b>		
<b>Pérdida por calcinación (%)</b>		
<b>Sulfatos, SO<sub>3</sub> (%)</b>	2,7	máx. 3,5
<b>Cloruros, Cl- (%)</b>	0,06	máx. 0,10
<b>Aluminato tricálcico, C<sub>3</sub>A (%)</b>	7	máx. 9 (en el clínker)
<b>FÍSICAS</b>		
<b>Superficie específica Blaine (cm<sup>2</sup>/g)</b>	5500	
<b>Expansión Le Chatelier (mm)</b>	0,5	máx. 10
<b>Inicio Fraguado (min)</b>	145	mín. 60
<b>MECÁNICAS</b>		
<b>Compresión a 2 días (MPa)</b>	27	mín. 20,0
<b>Compresión a 28 días (MPa)</b>	52	mín. 42,5 - máx. 62,5
<b>Puzolanidad a 8 días</b>		a 8 días

## Expedición y almacenamiento

- Disponible a granel.
- El almacenamiento de cemento a granel debe realizarse en silos estancos.

**Susterra**  
Molins Sustainable Solutions

Cemento sulfatesistente, ideal para obras sumergidas en el mar o para suelos con alto contenido de sulfatos. Este cemento presenta una reducción de emisiones de carbono de más del 25 % respecto a nuestro cemento de referencia CEM I 52,5 R de 2020 (\*). El cemento está fabricado con clínker alineado con la taxonomía europea.

## Recomendado para

- Hormigón susceptible de ataque por sulfatos, tanto por su presencia en el terreno como en aguas.
- Obras marítimas en ambientes agresivos o muy agresivos.
- Hormigón con áridos reactivos.
- Hormigón armado.
- Hormigón para elementos estructurales prefabricados no pretensados

## No indicado para

- Hormigón seco compactado.
- Hormigón alta resistencia.
- Hormigón para elementos estructurales prefabricados pretensados.
- Hormigón seco compactado.

Se puede obtener más información sobre las aplicaciones y usos de este cemento en las vigentes Instrucción de recepción de cementos (RC) e Instrucción de hormigón estructural (Cód. Estructural)

## Precauciones de puesta en obra

Es importante prestar atención a las operaciones de curado del producto final puesto en obra, sobre todo en climas extremos fríos o calurosos y secos y eventualmente con viento.

## Nota medioambiental

Desde el año 2009 en nuestra fábrica de Sant Vicenç dels Horts (Barcelona), la implantación de nuevas tecnologías en la línea de producción, la utilización de combustibles alternativos, y las mejoras en el uso de adiciones y aditivos de molienda en nuestros cementos, nos ha permitido una reducción significativa de las emisiones de CO<sub>2</sub>.

En este cemento portland se ha reducido en más de un 25 % por tonelada la emisión de CO<sub>2</sub>, calculado para Alcance I y respecto a nuestro cemento de referencia CEM I 52,5 R de 2020.

Este cemento está fabricado con clínker alineado con la taxonomía europea.

Si necesita más información, solicitenosla.

AENOR certifica el cumplimiento de este cemento con las especificaciones de la norma UNE-EN 197-1 (cementos comunes), evaluándolo según lo establecido en el Reglamento Particular RP 15.01 (Marca N). Por lo tanto, dispone también del correspondiente certificado de conformidad CE. Este cemento contiene un agente reductor del cromo (VI). AENOR certifica también el cumplimiento del límite reglamentario del contenido en Cr (VI) soluble en agua según la norma UNE-EN 196-10.

SERV. ATENCIÓN TÉCNICA

+ 34 93 680 60 30 sat.cmt@molins.es

SERV. ATENCIÓN CLIENTE

+ 34 93 680 60 30 sac.cmt@molins.es

**Molins** CEMENT

