

Descripción

Por sí solo, Electroland ya aporta endurecimiento rápido a las pocas horas y elevadas resistencias a la abrasión, incluso al choque mecánico. El importante calor de hidratación liberado durante las primeras horas convierte a Electroland en un cemento recomendado en climas muy fríos. Electroland no libera hidróxido de calcio durante su hidratación y, por consiguiente, tiene excelente resistencia a los ataques químicos y bacteriológicos, incluso cuando ambos actúan a la vez. Electroland es un ligante hidráulico con versátiles propiedades utilizados en la química de la construcción. Por ejemplo, en combinación apropiada con cemento Pórtland se obtiene un fraguado y endurecimiento extremadamente rápido. En mezclas ternarias, Electroland-Pórtland-sulfato de calcio se regula a voluntad la rapidez del tiempo de secado y el control dimensional tanto por retracción como por expansión. Electroland también es un cemento altamente refractario (1.300°C).

Expedición y almacenamiento

- Disponible a granel, en big-bags de 1.050 kg, 1.200 kg y 1.500 kg y en sacos de 25 kg.
- Los sacos y big-bags deben almacenarse en lugares secos y ventilados.
- El almacenamiento a granel debe realizarse en silos estancos.

Recomendado para morteros y hormigones

- De endurecimiento rápido, incluso en tiempo frío.
- Ante al ataque por sulfatos y por ciertos ácidos (pH≥4). Resistencia química bacteriológica.
- Resistentes a la abrasión y al impacto mecánico.
- En productos formulados por la industria de la química de la construcción con propiedades de fraguado y endurecimiento rápido (tapa-vías de agua, adhesivos, morteros reparadores, grouts, autonivelantes).
- Refractarios, refractarios-aislantes e incluso resistente al choque térmico.

Características del Cemento

Valor habitual

QUÍMI-

CAS		FeO	3,5%	S ²	0,02%
Al ₂ O ₃	38,5%	SiO ₂	4,5%	SO ₃	0,02%
CaO	37,5%	Cl	0,01%	Álcalis	0,2%
Fe ₂ O ₃	12%				

MECÁNICAS Y FÍSICAS

Resistencia compresión 6h (MPa): 50 **Tiempo inicio fraguado (min):** 210

Resistencia compresión 24h (MPa): 75 **Tiempo fin fraguado (min):** 230

Superficie específica Blaine (cm²/g): 3200

ADICIONALES

Granulometría láser D (v,0.9) (um): <70 **Densidad aparente (g/cm³):** 1,1

Cono Seger: 9 (1280°C) P **Peso específico (g/cm³):** 3,2

Componente mineralógico mayoritario: **Aluminato monocálcico CaO·Al₂O₃**

Componentes mineralógicos secundarios:
Ca₂ Fe AlO₅, Ca₂ Al₄ O₃₃, β-Ca₂ SiO₄ Ca₃ TiFe₂ O₈, FeO

No indicado para

- Hormigón armado estructural o pretensado.
- Hormigones en masa o armado de grandes volúmenes.
- Estabilización de suelos o bases tratadas con cementos para carreteras.
- Morteros y hormigones en contacto con medios que puedan liberar álcalis.
- Prohibido para hormigón pretensado, según la Instrucción del Hormigón Estructural (EHE).

Precauciones de puesta en obra

- Dada su alta reactividad, los morteros y hormigones con Electroland deben curarse durante las primeras 24 horas.
- Dosificación mínima de cemento de 400 kg/cm³.
- Máxima relación agua/cemento de 0,40, contando con el agua que aportan los áridos.
- Áridos limpios, con pocos finos menores de 0,2 mm, y no susceptibles de liberar álcalis.
- Asegúrese una buena compactación del hormigón.

Si necesita más información, solicitenosla. AENOR certifica el cumplimiento de este cemento con las especificaciones de la norma UNE-EN 197-1 (cementos comunes), evaluándolo según lo establecido en el Reglamento Particular RP 15.01 (Marca N). Por lo tanto, dispone también del correspondiente certificado de conformidad CE. Este cemento contiene un agente reductor del cromo (VI). AENOR certifica también el cumplimiento del límite reglamentario del contenido en Cr (VI) soluble en agua según la norma UNE-EN 196-10.

SERVICIO DE ATENCIÓN TÉCNICA

+ 34 93 680 60 30 sat.cmt@molins.es

SERVICIO DE ATENCIÓN AL CLIENTE

+ 34 93 680 60 30 sac.cmt@molins.es