

Descripción

Nuestro DRAGON SR es un cemento diseñado principalmente para su utilización en ambientes agresivos de sulfatos, tanto en suelos como en aguas y ambientes marinos.

Sus características principales son:

- Bajo contenido en aluminato tricálcico.
- Resistencias iniciales elevadas.
- Baja finura, permitiendo una reducción de la demanda de agua.

Características del cemento

	Valor habitual	Especificaciones según norma
Clinker (%)	96	mín. 95 - máx. 100
Componente minoritario (%)	4	mín. 0 - máx. 5
QUÍMICAS		
Pérdida por calcinación (%)	2,8	máx. 5,0
Sulfato, SO₃ (%)	2,8	máx. 3,5
Cloruros, Cl⁻ (%)	0,03	máx. 0,10
Residuo insoluble (%)	0,5	máx. 5,0
Aluminato tricálcico, C₃A (%)	3,1	máx. 5 (en el clinker)
FÍSICAS		
Superficie específica Blaine (cm²/g)	3800	
Expansión Le Chatelier (mm)	0,5	máx. 10
Inicio Fraguado (min)	160	mín. 60
MECÁNICAS		
Compresión a 2 días (MPa)	27	mín. 20,0
Compresión a 28 días (MPa)	52	mín. 42,5 - máx. 62,5

Expedición y almacenamiento

- Disponible a granel y en sacos de 25 Kg.
- Los sacos deben almacenarse en lugares secos y ventilados. Deben quedar protegidos de la humedad del suelo y del ambiente.
- El almacenamiento de cemento a granel debe realizarse en silos estancos.

Si necesita más información, solicitenosla.

AENOR certifica el cumplimiento de este cemento con las especificaciones de la norma UNE-EN 197-1 (cementos comunes), evaluándolo según lo establecido en el Reglamento Particular RP 15.01 (Marca N). Por lo tanto, dispone también del correspondiente certificado de conformidad CE. Este cemento contiene un agente reductor del cromo (VI). AENOR certifica también el cumplimiento del límite reglamentario del contenido en Cr (VI) soluble en agua según la norma UNE-EN 196-10.

Recomendado para

- Cualquier hormigón susceptible de ataque por sulfatos, tanto por su presencia en el terreno como en aguas.
- Obras marítimas en ambientes agresivos o muy agresivos.
- Hormigón armado.
- Hormigón pretensado.
- Prefabricados en general y, especialmente, para elementos estructurales sean pretensados o no.

No indicado para

- Hormigón seco compactado.

Precauciones de puesta en obra

Dado el elevado contenido en clinker de este cemento y su alta reactividad, es muy importante extremar las operaciones de curado del producto final puesto en obra, sobre todo en climas calurosos, secos y eventualmente con viento.



Nota Medioambiental

Desde el año 2009 en nuestra fábrica de Sant Vicenç dels Horts (Barcelona), la implantación de nuevas tecnologías en la línea de producción, la utilización de combustibles alternativos, y las mejoras en el uso de adiciones y aditivos de molinada en nuestros cementos, nos ha permitido una reducción significativa de las emisiones de CO₂.

En este cemento portland se ha reducido un 5 % por tonelada la emisión de CO₂, calculado para Alcance I y respecto a nuestro cemento de referencia CEM I 52,5 R de 2020.

Este cemento está fabricado con clinker alineado con la taxonomía europea.

SERV. ATENCIÓN TÉCNICA
+ 34 93 680 60 30
sat.cmt@molins.es

SERV. ATENCIÓN CLIENTE
+ 34 93 680 60 30
sac.cmt@molins.es