

DRAGON BM-PL

Cemento Portland con puzolana

MAY - 2024

EN 197-1

CEM II / B-M (P-L) 42,5R

Descripción

Nuestro DRAGON BM-PL es un cemento de resistencia media-alta, diseñado principalmente para el sector del hormigón preparado y del mortero seco. La incorporación de puzolanas naturales al cemento incrementan las resistencias del hormigón a largo plazo, mejoran la resistencia química y atenúan los efectos expansivos de la reacción con los Alcalis.

Sus características principales son:

- Resistencias finales elevadas.
- Baja demanda de agua y buena trabajabilidad.
- Menor riesgo de fisuración.

Características del cemento

	Valor habitual	Especificaciones según norma
Clinker (%)	75,5	$\geq 65 - \leq 79$
Caliza (%) + Puzolana (%)	22 (10+12)	$\geq 21 - \leq 35$
Componente minoritario (%)	2,5	$\geq 0 - \leq 5$
QUÍMICAS		
Sulfato, SO₃ (%)	2,9	$\leq 4,0$
Cloruros, Cl- (%)	0,04	$\leq 0,10$
FÍSICAS		
Superficie específica Blaine (cm²/g)	5500	
Expansión Le Chatelier (mm)	0,5	≤ 10
Inicio Fraguado (min)	150	$\geq 60 - < 720$
MECÁNICAS		
Compresión a 2 días (MPa)	28	≥ 20
Compresión a 28 días (MPa)	52	$\geq 42,5 - \leq 62,5$

Expedición y almacenamiento

- Disponible a granel.
- El almacenamiento de cemento a granel debe realizarse en silos estancos.



Cemento idóneo para la fabricación de hormigón armado, proyectado o en masa, para prefabricados no pretensados y para la pavimentación y firmes de carreteras. Disponible a granel. Este cemento presenta una reducción de emisiones de carbono de más del 25 % respecto a nuestro cemento de referencia CEM I 52,5 R de 2020 (*). El cemento está fabricado con clínker alineado con la taxonomía europea.

Recomendado para

- Hormigón armado o en masa.
- Hormigón proyectado.
- Prefabricados no pretensados.
- Pavimentación y firmes de carreteras.

No indicado para

- Hormigón pretensado.
- Elementos estructurales prefabricados pretensados o postesados

Precauciones de puesta en obra

Es importante prestar atención a las operaciones de curado del producto final puesto en obra, sobre todo en climas extremos, fríos, calurosos, secos y eventualmente, con viento.



Nota Medioambiental

Desde el año 2009 en nuestra fábrica de Sant Vicenç dels Horts (Barcelona), la implantación de nuevas tecnologías en la línea de producción, la utilización de combustibles alternativos, y las mejoras en el uso de adiciones y aditivos de molienda en nuestros cementos, nos ha permitido una reducción significativa de las emisiones de CO₂.

En este cemento portland se ha reducido en más de un 25 % por tonelada la emisión de CO₂, calculado para Alcance I y respecto a nuestro cemento de referencia CEM I 52,5 R de 2020.

Este cemento está fabricado con clínker alineado con la taxonomía europea.

Si necesita más información, solicitenosla.

AENOR certifica el cumplimiento de este cemento con las especificaciones de la norma UNE-EN 197-1 (cementos comunes), evaluándolo según lo establecido en el Reglamento Particular RP 15.01 (Marca N). Por lo tanto, dispone también del correspondiente certificado de conformidad CE. Este cemento contiene un agente reductor del cromo (VI). AENOR certifica también el cumplimiento del límite reglamentario del contenido en Cr (VI) soluble en agua según la norma UNE-EN 196-10.

SERV. ATENCIÓN TÉCNICA
+ 34 93 680 60 30
sat.cmt@molins.es

SERV. ATENCIÓN CLIENTE
+ 34 93 680 60 30
sac.cmt@molins.es