

Descripción

Nuestro DRAGON es un cemento diseñado principalmente para su aplicación en albañilería. Sus características principales son:

- Baja demanda de agua y buena trabajabilidad.
- Menor riesgo de fisuración.

Características del cemento

	Valor habitual	Especificaciones según norma
Clinker (%)	73	mín. 65 - máx. 79
Caliza (%)	23	mín. 21 - máx. 35
Componente minoritario (%)	4	mín. 0 - máx. 5
QUÍMICAS		
Sulfato, SO₃ (%)	2,9	máx. 3,5
Cloruros, Cl- (%)	0,04	máx. 0,10
FÍSICAS		
Superficie específica Blaine (cm²/g)	5300	
Expansión Le Chatelier (mm)	0,5	máx. 10
Inicio Fraguado (min)	135	mín. 75
MECÁNICAS		
Compresión a 7 días (MPa)	31	mín. 16
Compresión a 28 días (MPa)	40	mín. 32,5 - máx. 52,5

Expedición y almacenamiento

Disponible a granel y en sacos de 25 Kg.

- Los sacos deben almacenarse en lugares secos y ventilados. Deben quedar protegidos de la humedad del suelo y del ambiente.
- El almacenamiento de cemento a granel debe realizarse en silos estancos.



Cemento portland recomendado especialmente para morteros de albañilería, para elaboración de morteros especiales y para obras de hormigón en masa o armado de resistencia media. Disponible en sacos de 25 kg y a granel. Este cemento presenta una reducción de emisiones de carbono de más del 30 % respecto a nuestro cemento de referencia CEM I 52,5 R de 2020 (*). El cemento está fabricado con clinker alineado con la taxonomía europea.

Recomendado para

- Elaboración de todo tipo de morteros de construcción.
- Estabilización de suelos.
- Hormigón compactado con rodillo.

No indicado para

- Hormigón pretensado.
- Elementos estructurales prefabricados pretensados o postesados

Precauciones de puesta en obra

Es importante prestar atención a las operaciones de curado del producto final puesto en obra, sobre todo en climas extremos, fríos, calurosos, secos y eventualmente, con viento.



Nota Medioambiental

Desde el año 2009 en nuestra fábrica de Sant Vicenç dels Horts (Barcelona), la implantación de nuevas tecnologías en la línea de producción, la utilización de combustibles alternativos, y las mejoras en el uso de adiciones y aditivos de molienda en nuestros cementos, nos ha permitido una reducción significativa de las emisiones de CO₂.

En este cemento portland se ha reducido en más de un 30 % por tonelada la emisión de CO₂, calculado para Alcance 1 y respecto a nuestro cemento de referencia CEM I 52,5 R de 2020.

Este cemento está fabricado con clinker alineado con la taxonomía europea.

Si necesita más información, solicitenosla.

AENOR certifica el cumplimiento de este cemento con las especificaciones de la norma UNE-EN 197-1 (cementos comunes), evaluándolo según lo establecido en el Reglamento Particular RP 15.01 (Marca N). Por lo tanto, dispone también del correspondiente certificado de conformidad CE. Este cemento contiene un agente reductor del cromo (VI). AENOR certifica también el cumplimiento del límite reglamentario del contenido en Cr (VI) soluble en agua según la norma UNE-EN 196-10.

SERV. ATENCIÓN TÉCNICA
+ 34 93 680 60 30
sat.cmt@molins.es

SERV. ATENCIÓN CLIENTE
+ 34 93 680 60 30
sac.cmt@molins.es