

Descripción

CAT es un árido sintético a base de aluminatos de calcio con granulometría controlada. La combinación de CAT y cemento Electroland (CAC) se emplea para fabricar morteros y hormigones con resistencia a la temperatura y a ciclos de choques térmicos (hasta 1.300°C), muy altas resistencias mecánicas iniciales y una larga durabilidad gracias a su elevada resistencia a la abrasión. Además, se consigue una excelente durabilidad frente la corrosión bacteriológica y química (sulfatos, cloruros y ácidos hasta pH>3,5).

Características químicas, mineralógicas y granulométricas

Características	Valor habitual
Óxido de aluminio (% Al ₂ O ₃)	36 - 43
Óxido de calcio (% CaO)	36 - 41
Óxido de silicio (% SiO ₂)	3 - 5
Fase mineralógica principal	Monoaluminato de calcio
Tamaño árido CAT fino (mm)	0-3
Tamaño árido CAT grueso (mm)	3-10

Expedición y almacenamiento

- Disponible en Big-bags.
- Los Big-bags deben almacenarse sobre palet, en lugares secos y ventilados.

Si necesita más información, solicítenosla.

AENOR certifica el cumplimiento de este cemento con las especificaciones de la norma UNE-EN 197-1 (cementos comunes), evaluándolo según lo establecido en el Reglamento Particular RP 15.01 (Marca N). Por lo tanto, dispone también del correspondiente certificado de conformidad CE. Este cemento contiene un agente reductor del cromo (VI). AENOR certifica también el cumplimiento del límite reglamentario del contenido en Cr (VI) soluble en agua según la norma UNE-EN 196-10.

Recomendado para

- Fabricar hormigones densos con una elevada resistencia a la corrosión química, a la abrasión, a la temperatura (atmósferas no reductoras) y de endurecimiento ultra-rápido.
- Fabricar morteros autonivelantes y recrecidos en la química de la construcción.

Aplicaciones

- Industria petroquímica, siderúrgica, metalúrgica, cementera, incineradora y cerámica.
- Industria alimentaria, recubrimiento en depuradoras, alcantarillas y tuberías.
- Morteros de protección en obras hidráulicas.
- Morteros autonivelantes y recrecidos para pavimentos industriales, aparcamientos de coches, áreas comerciales, etc.

Precauciones de puesta en obra y en servicio

Los hormigones civiles diseñados con CAT y el cemento Electroland (CAC) deben fabricarse empleando una relación agua/cemento máxima de 0.40, un contenido mínimo de cemento de 400 kg/m³. La puesta en obra puede ser por colado o gunitado. El hormigón se debe vibrar y curar desde las 3 h y hasta las primeras 24 h. En los hormigones refractarios, la velocidad de la primera rampa de calentamiento (hasta los 500° C), no debe exceder de 50° C/h. En morteros de la química de la construcción, CAT se emplea como otro árido y según la normativa vigente

SERV. ATENCIÓN TÉCNICA
+ 34 93 680 60 30
sat.cmt@molins.es

SERV. ATENCIÓN CLIENTE
+ 34 93 680 60 30
sac.cmt@molins.es