

Descripción

Aluminite es un cemento refractario especialmente diseñado para fabricar morteros y hormigones refractarios y aislantes. Aluminite está constituido por aluminatos de calcio y minerales ricos en alúmina, ambos molturados a tamaño de micras. En aumentar la temperatura de trabajo, se sinterizan y ceramizan sus componentes, con lo que se incrementa la refractariedad i la resistencia mecánica. Además Aluminite presenta un rápido endurecimiento que ayuda a un rápido desmoldeo y/o puesta en servicio.

Características del cemento

Valor habitual

QUÍMICAS

Al ₂ O ₃	40%	Cl	0,01%
CaO	32%	S ²	0,02%
Fe ₂ O ₃ total	18%	SO ₃	0,1%
SiO ₂	5,5%	Álcalis	0,1%

RESISTENCIAS MECÀNICAS (EN 196-1 MODIFICADA POR EN 14647)
TIEMPO DE FRAGUADO (EN 196-3)
SUPERFICIE ESPECÍFICA BLAINE (EN 196-6)

Valor habitual

Resistencia compresión 6h(MPa): 45 Resistencia compresión 24h (MPa): 65

Tiempo inicio fraguado (min): 140 Tiempo final fraguado (min.): 150

Superficie específica Blaine (cm²/g): 3300

Características adicionales

Componente mineralógico mayoritario: CaAl₂O₄ (CA) Monoaluminato de Calcio

Refractariedad (°C): 1295 Densidad aparente (g/cm³): 1,2

Granulometría láser D (v, 0.9) (µm) < 90 Peso específico (g/cm³): 3,2

Este producto no necesita añadir ningún agente reductor de cromo (VI).

Si necesita más información, solicítenosla.

AENOR certifica el cumplimiento de este cemento con las especificaciones de la norma UNE-EN 197-1 (cementos comunes), evaluándolo según lo establecido en el Reglamento Particular RP 15.01 (Marca N). Por lo tanto, dispone también del correspondiente certificado de conformidad CE. Este cemento contiene un agente reductor del cromo (VI). AENOR certifica también el cumplimiento del límite reglamentario del contenido en Cr (VI) soluble en agua según la norma UNE-EN 196-10.

Expedición y almacenamiento

- Disponible en Bigbags y en sacos de 25 Kg.
- Los sacos deben almacenarse en lugares secos y ventilados, estando protegidos de la humedad del suelo y del ambiente.

Recomendado para

Morteros y hormigones aislantes y refractarios, incluso resistentes al choque térmico (con áridos adecuados). Algunos de sus campos de aplicación son:

- Siderurgia.
- Cerámica.
- Petroquímica.
- Incineradoras.
- Industria del Aluminio.
- Chimeneas y barbacoas.

No indicado para

- Aplicaciones no refractarias ni aislantes.
- Uso estructural.

Precauciones de puesta en obra

• Dada la elevada reactividad de este cemento, es muy importante extremar las operaciones de curado sobre todo en climas calurosos, secos y ventosos. Se recomienda un curado intensivo a partir de las 3 horas y durante las 24 horas siguientes.

• La primera rampa de calentamiento debe ser progresiva y adecuada para evitar fisuras causadas por la expulsión violenta del agua libre y combinada. Se recomienda una rampa de 50°C/h desde temperatura ambiente hasta los 600°C y mantenerse durante 2 h. Finalmente, se sube la temperatura según las necesidades. Una vez Aluminite está cocido, ya no condiciona las siguientes rampas de temperatura.

SERV. ATENCIÓN TÉCNICA
+ 34 93 680 60 30
sat.cmt@molins.es

SERV. ATENCIÓN CLIENTE
+ 34 93 680 60 30
sac.cmt@molins.es